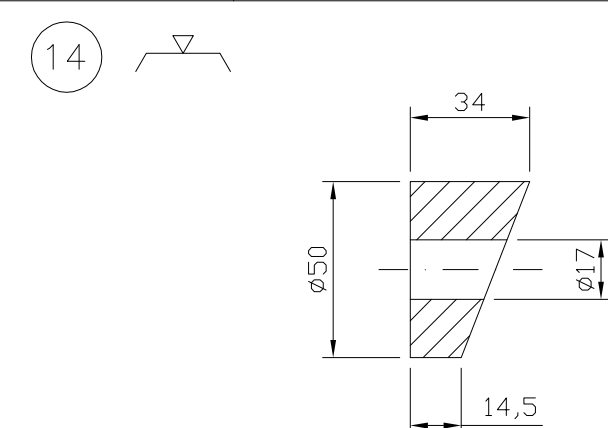
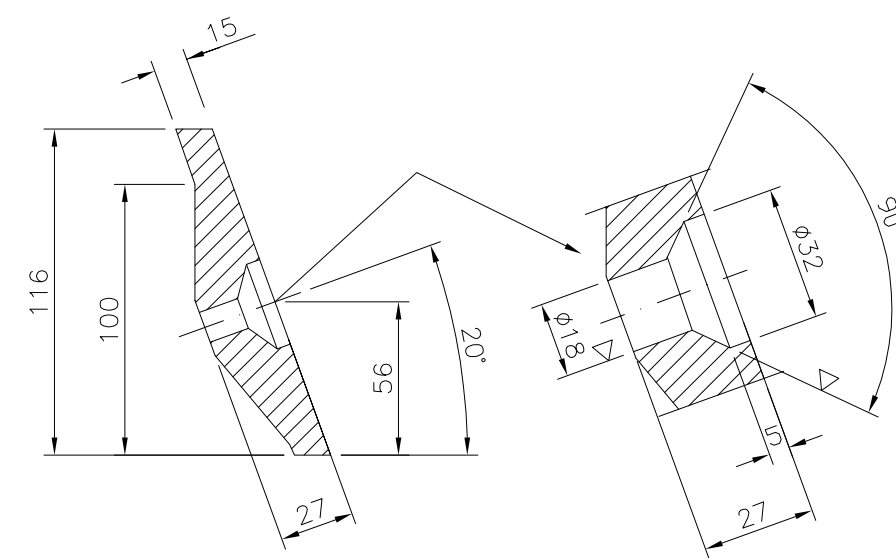
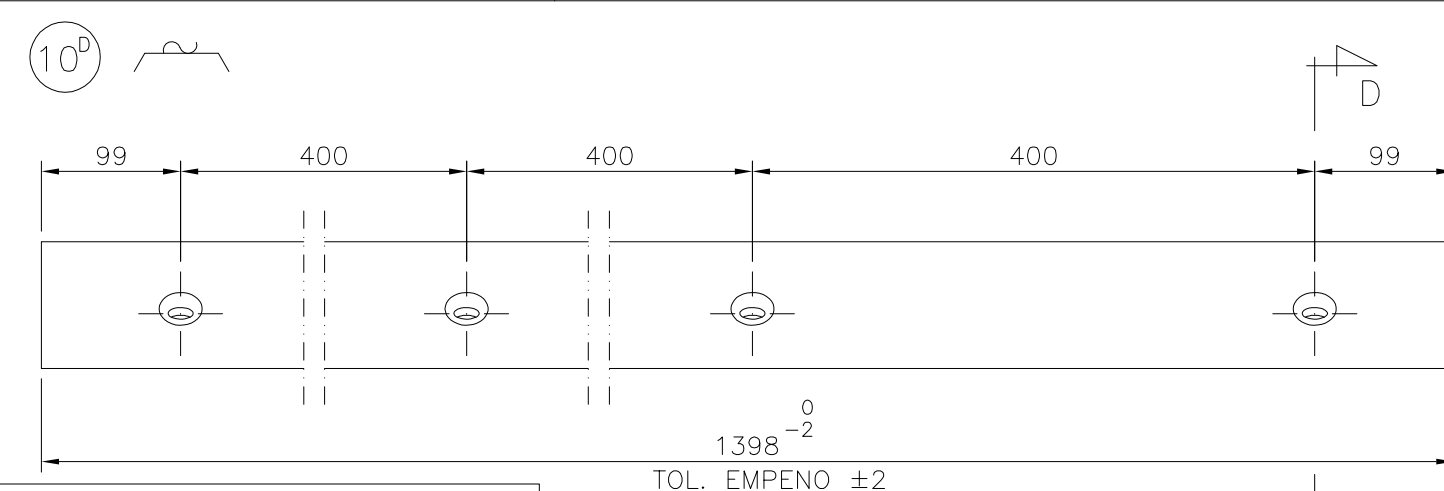
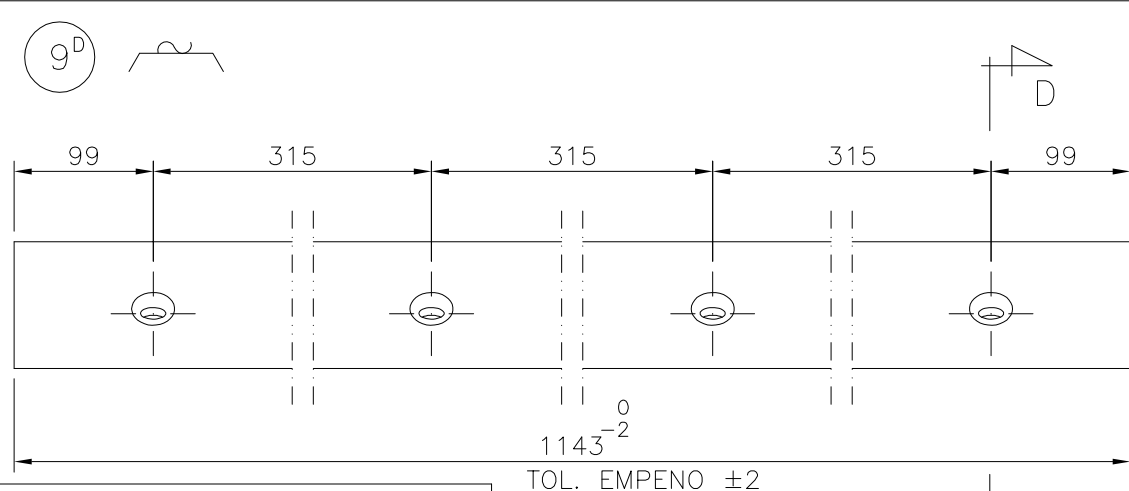
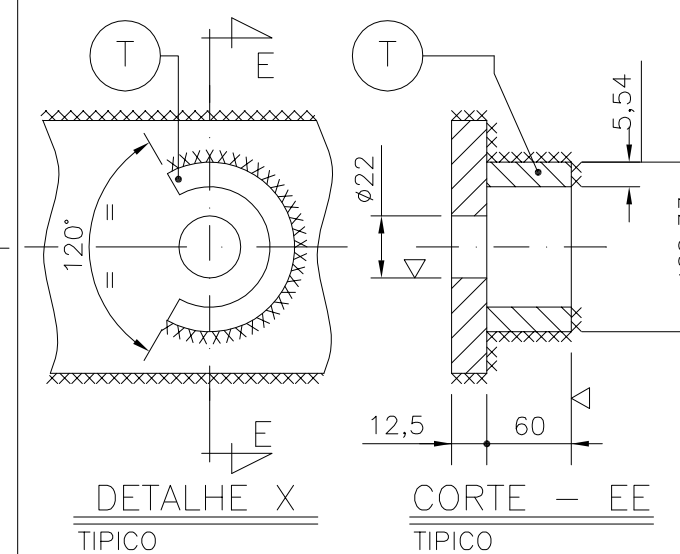
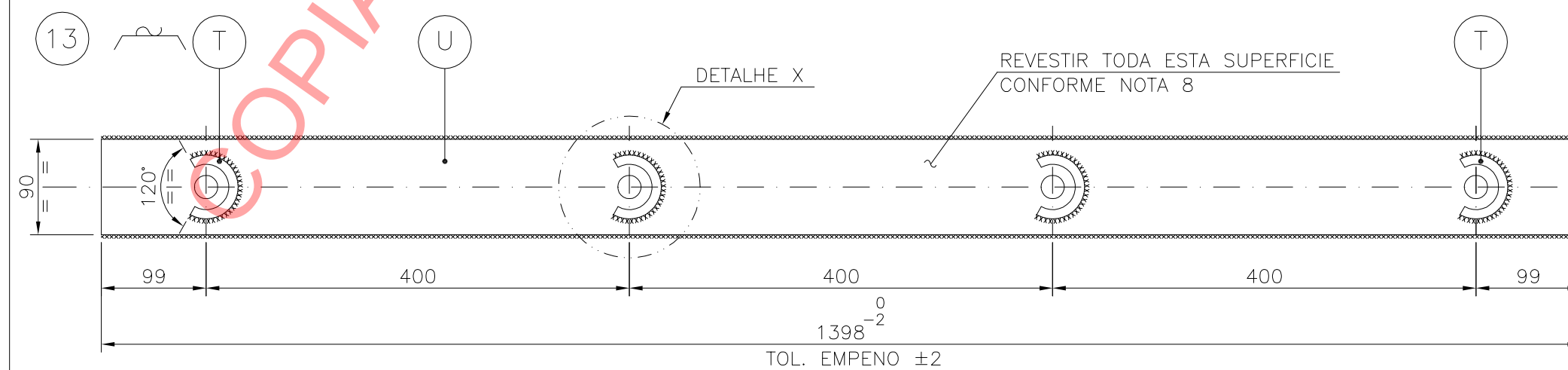
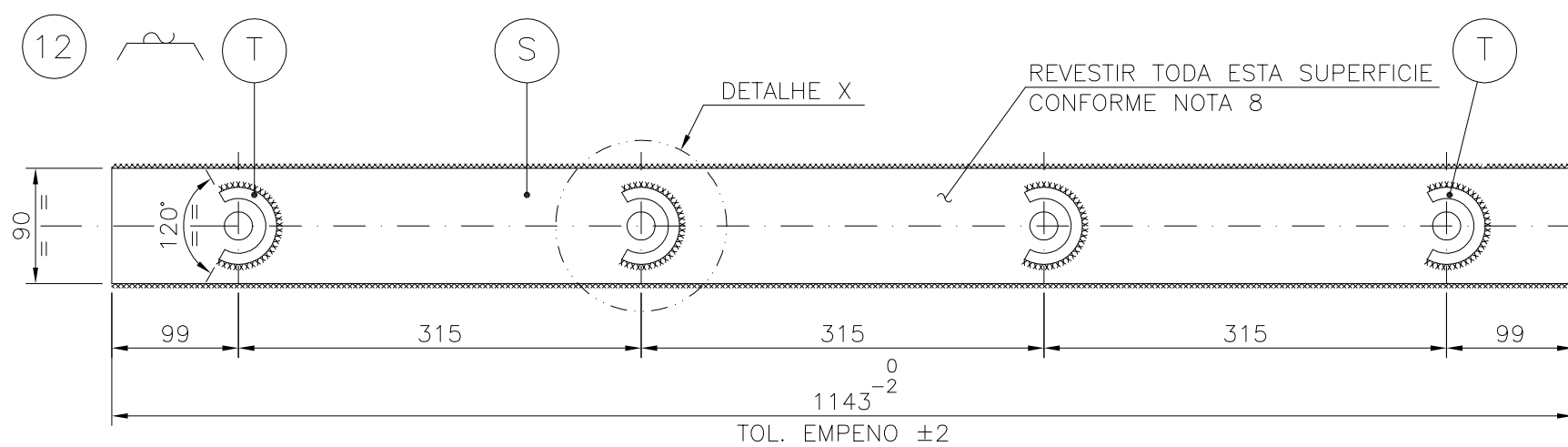
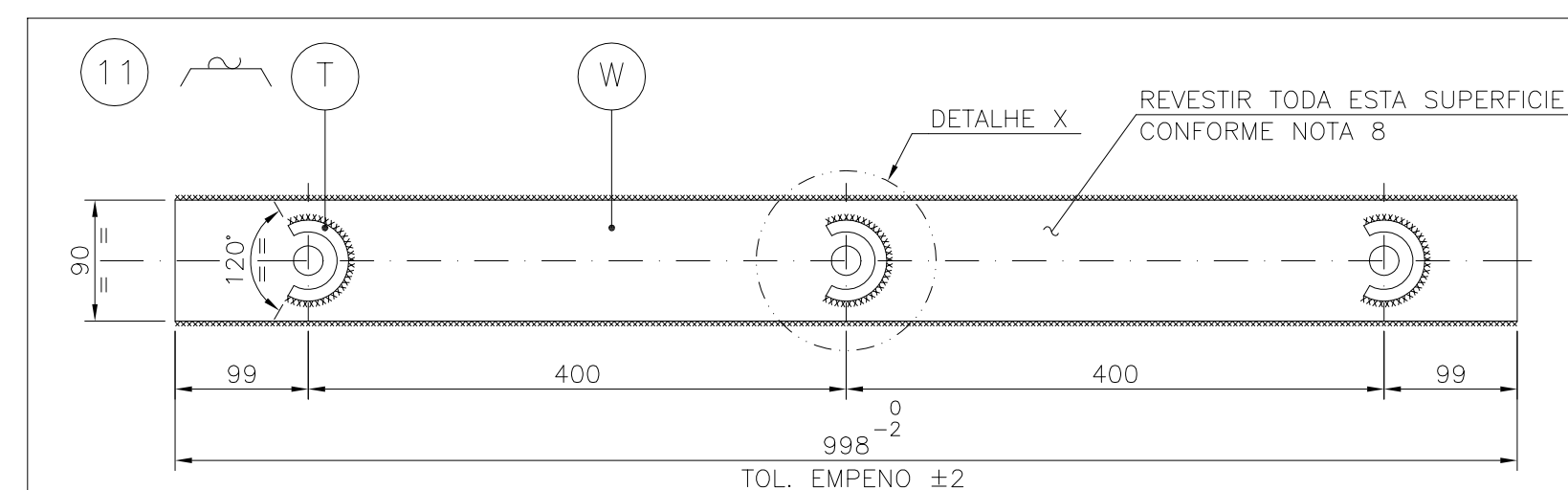
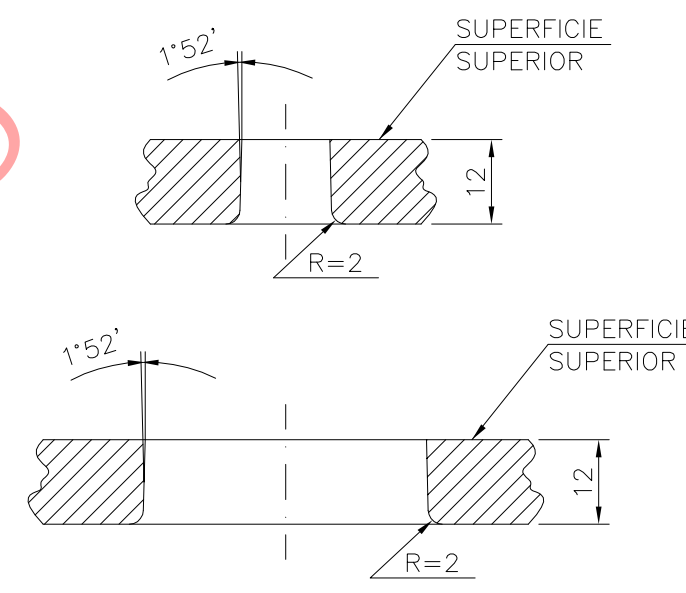
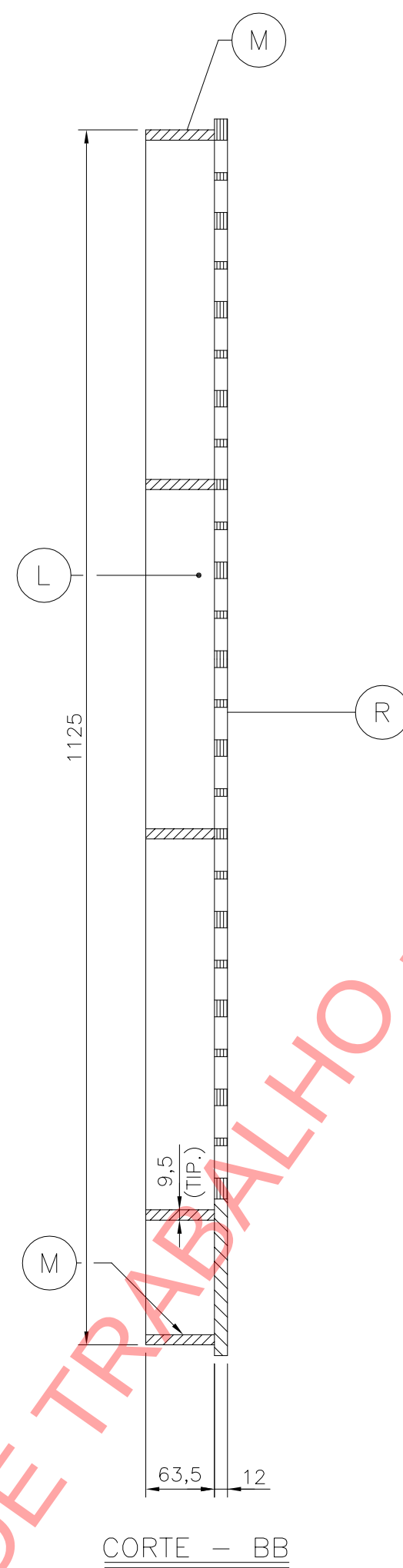
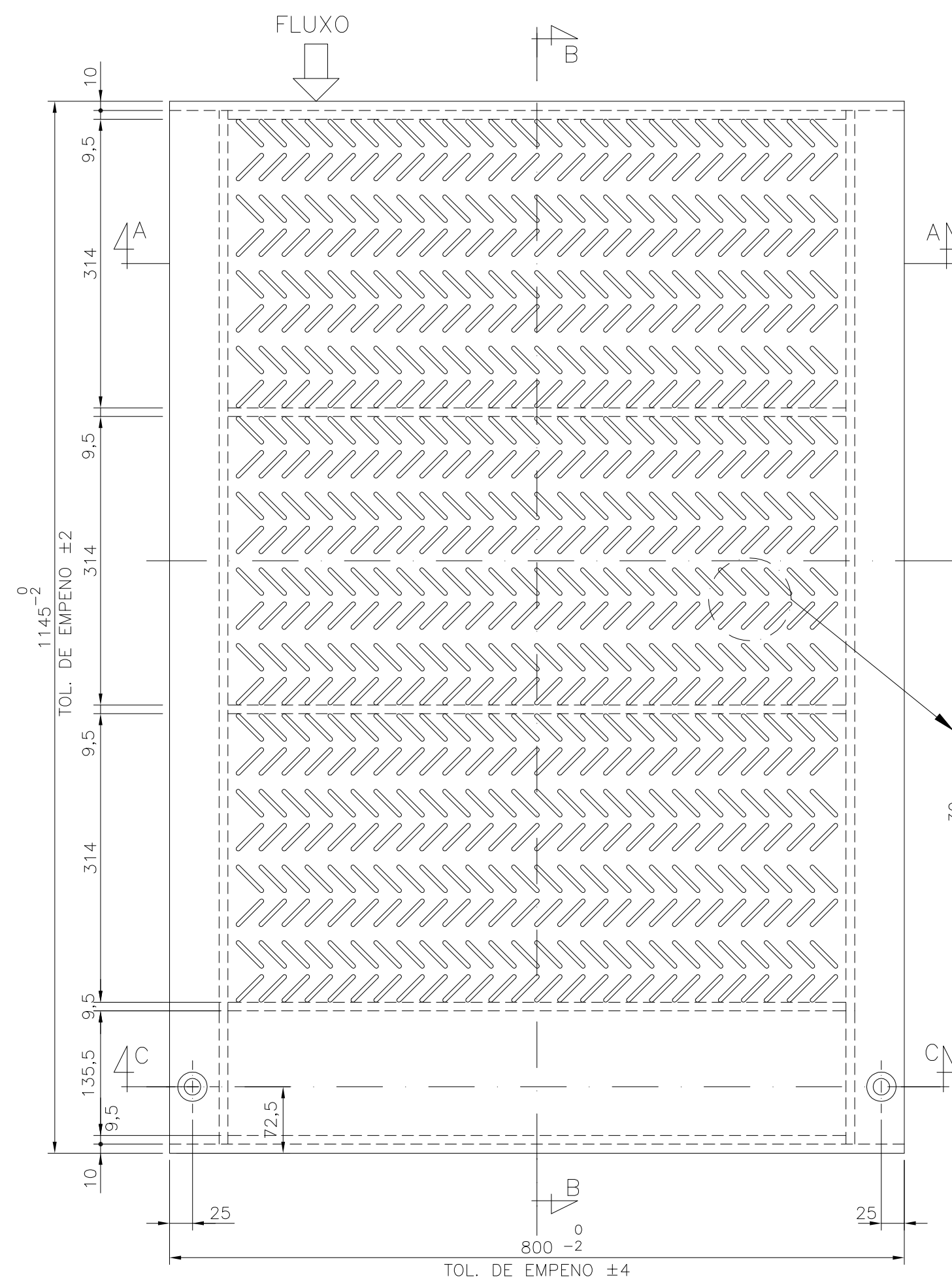
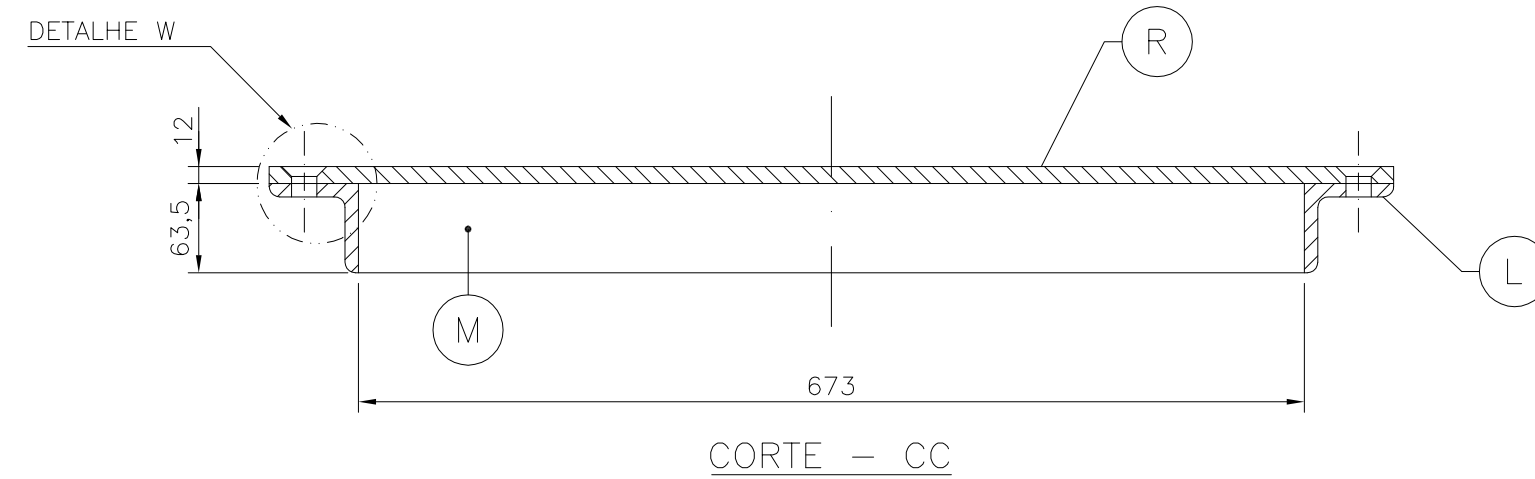
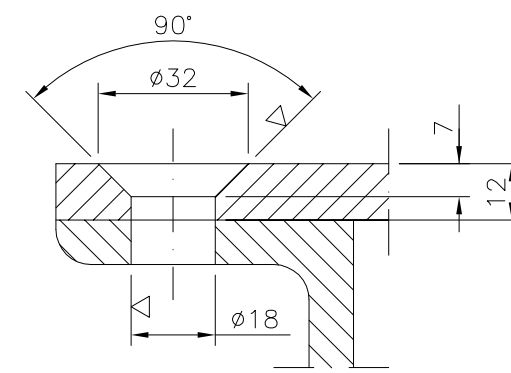
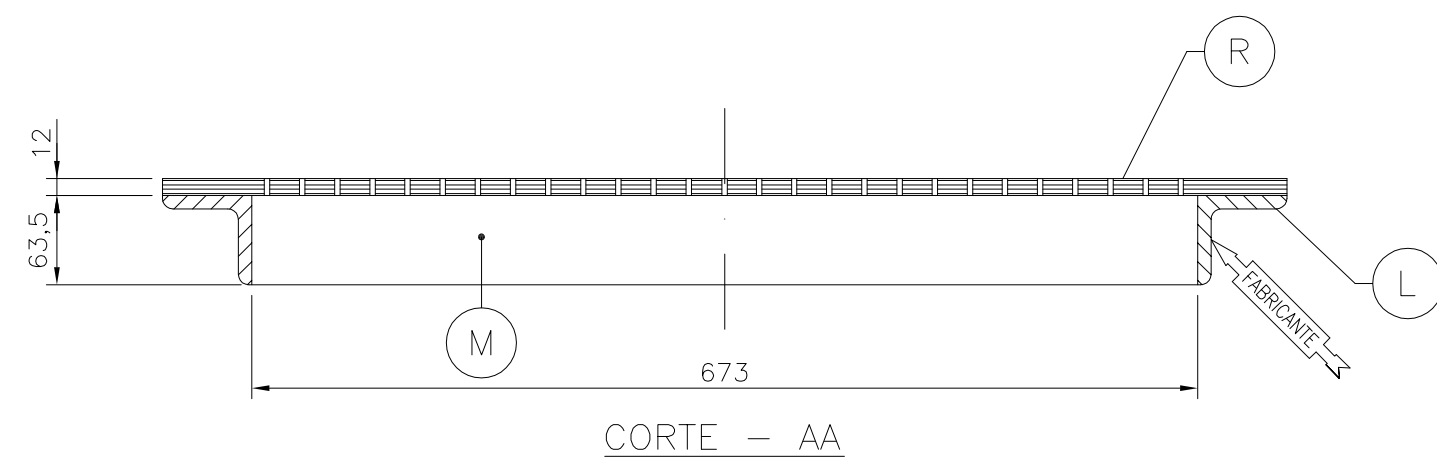
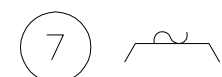


16		26/06/13	ALTERADO CODIGO DO ITEM 13	JV	ASJ
15		19/10/12	ALTERADO CODIGO DO ITEM 7	JMS	
14	658/MM	30/05/11	REV. ONDE INDICADO 1x - P/ CONTRUÇÃO	PPA	JAF
13		14/11/08	ALTERADO ABERTURA DA MALHA ITEM 7	Edmilson	
12		30/05/08	RETIRADO ITEM 26	Edmilson	
REV.	O.S.	DATA	DESCRIÇÃO	DESEN.	APROV.

NOTAS:

1-PROTEGER CONTRA CORROSÃO.
2-TIRAR CANTOS VIVOS.

4-TOLERÂNCIAS DE FUNDIÇÃO CONF. DIN 1683 GTB17
DEMAIS NÃO INDICADAS CONF. DIN 7168 GRAU GROSSO.

5-COLOCAR EM BAIXO RELEVO A MARCA DO FABRICANTE
E DATA DE FABRICAÇÃO ONDE INDICADO.

6-BARRA DE FIXAÇÃO LATERAL 1143mm (ITEM 9), O DESENHO REPRESENTA A (PEÇA DIR.), FABRICAR (01 A DIR. E 01 A ESQ.). MATERIAL: MATERIAL: ASTM A-297 HH MODIFICADO 1-1,5%W, 0,3-0,5%Mo, 0,25-0,45%C, 24-27%Cr E 9-12%Ni.

7-BARRA DE FIXAÇÃO LATERAL 1398mm (ITEM 10), O DESENHO REPRESENTA A (PEÇA DIR.), FABRICAR (02 A DIR. E 02 A ESQ.). MATERIAL: MATERIAL: ASTM A-297 HH MODIFICADO 1-1,5%W, 0,3-0,5%Mo, 0,25-0,45%C, 24-27%Cr E 9-12%Ni.

8-(XXXXX)-REVESTIMENTO DE CARBONETO DE TUNGSTENIO
ESPESSURA 4mm (USAR ARAME CONTEUDO PARTICULAS
ESFERICAS DE CARBONETO DE TUNGSTENIO FUNDIDO COM
TEOR MINIMO DE 68% E DUREZA ENTRE 3000 A 4000
VICKERS-REFERENCIA TECHNOSPHERE GM), OU
XUPER ELASTODUR 7888T.

9-PARA CONJUNTO, VER FL.001.

10-MATERIAL: CHAPA EM AÇO ASTM A-36 REVESTIDA EM CARBONETO DE CROMO COM ELEVADA RESISTÊNCIA AO DESGASTE POR ABRASÃO DUREZA SUPERFICIAL 60 A 65 HRC.

T	04	TUBO $\phi N2^{\circ}$ x 60 – SCH.80	–	ASTM–A120	–
U	01	CH. 12,5 x 90 x 1398	–	SAE 1020	–
13	01	BARRA FIXAÇÃO CENTRAL 1398	00358657	–	–
	01	BARRA RED. $\phi 50$ x 34		SAE 1020	
14	01	CALÇO			
T	04	TUBO $\phi N2^{\circ}$ x 60 – SCH.80	–	ASTM–A120	–
S	01	CH. 12,5 x 90 x 1143	–	SAE 1020	–
12	01	BARRA FIXAÇÃO CENTRAL 1143	00294101	–	–
T	03	TUBO $\phi N2^{\circ}$ x 60 – SCH.80	–	ASTM–A120	–
W	01	CH. 12,5 x 90 x 998	–	SAE 1020	–
11	01	BARRA FIXAÇÃO CENTRAL 998	00358654	–	–
10 ^E	01	BARRA DE FIXAÇÃO LATERAL 1398mm	00294099.7	V. NOTA 7	–
10 ^D	01	BARRA DE FIXAÇÃO LATERAL 1398mm	00477275.2	V. NOTA 7	–
9 ^E	01	BARRA DE FIXAÇÃO LATERAL 1143mm	00294098.9	V. NOTA 6	–
9 ^D	01	BARRA DE FIXAÇÃO LATERAL 1143mm	00358658.3	V. NOTA 6	–
M	05	CH. 9,5 x 63,5 x 673	–	ASTM–A36	–
L	02	L 63,5 x 63,5 x 9,52 x 1125	–	ASTM–A36	–
R	01	MALHA 800 x 1145	–	V. NOTA 10	–
7	01	MALHA 5,0mm CONJUGADA C/ A CEGA	00181073	–	–
ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO	CÓDIGO	MATERIAL	PESOS

				
PROJETISTA	OVW	01/05/02	VERIFICADO	
DESENHISTA	OVW	01/05/02	APROVADO	
OES NÚMERO:		DESENHO NÚMERO: M-100-D-1211		

 CVRD-DIPE

MALHAS DA PENEIRA VIBRATÓRIA HAVER
-MALHAS CONJUGADAS-DETALHES-

APLICAÇÃO: 15R1, 16R1, 17R1		
860E-24-10123		
DES. FABRIC.:		
ESCALA 1:2,5, 1:5	860E-24-10127	FORMATO A1