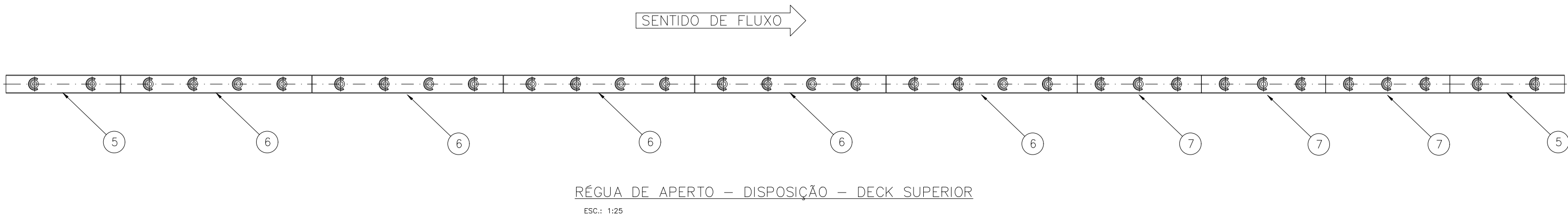
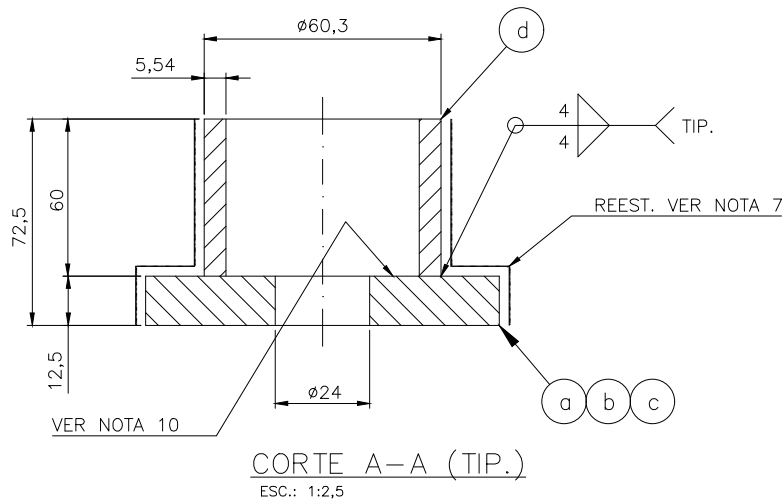
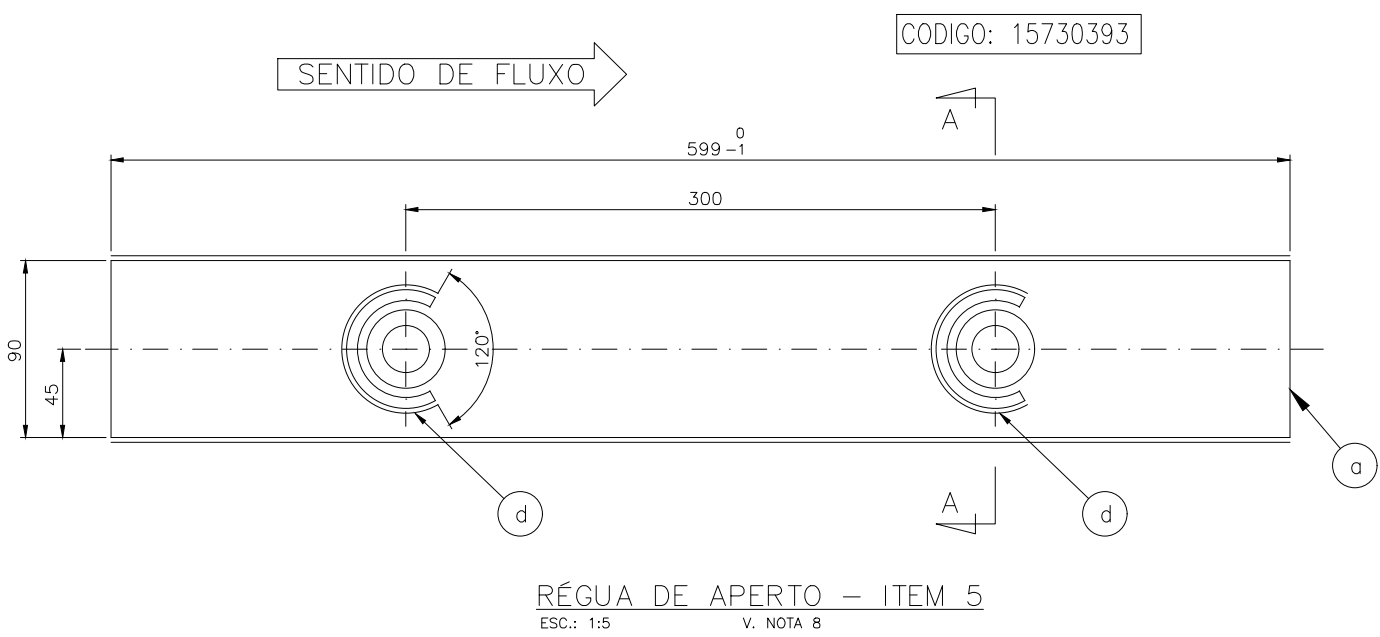
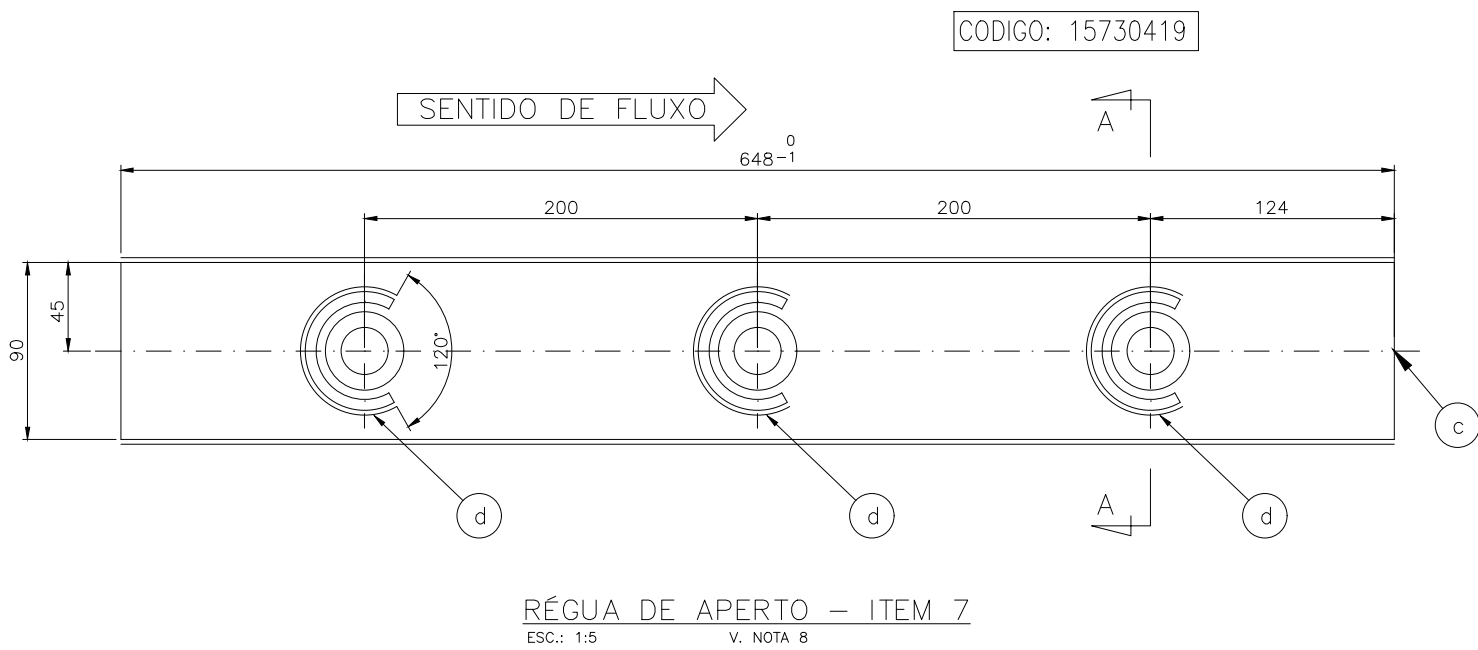
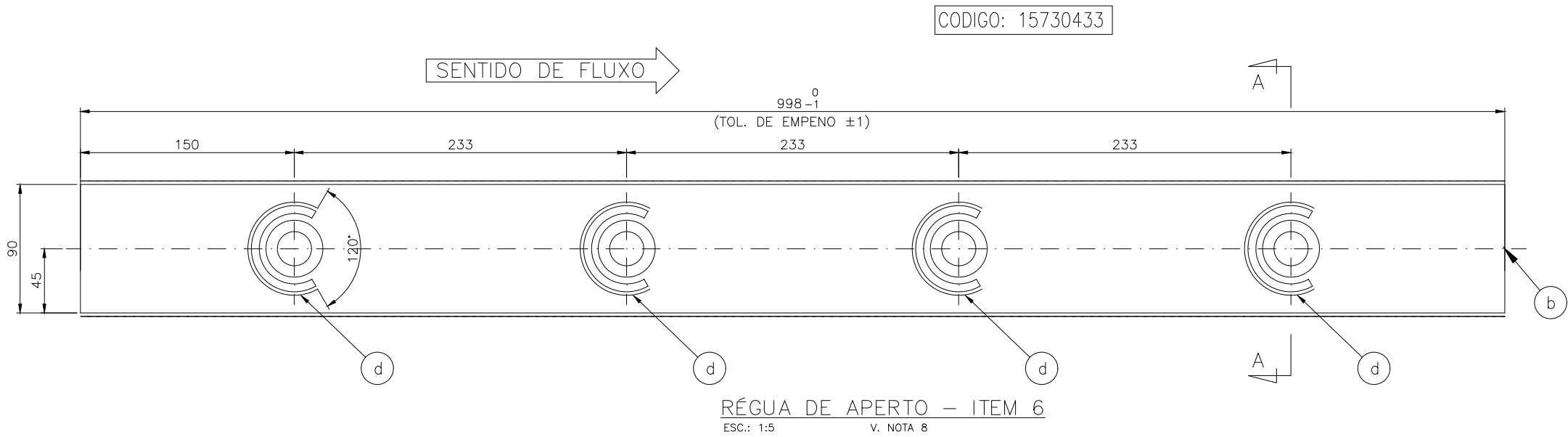


LISTA DE MATERIAL					
ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	DES./OBS.	MATERIAL	PESO (kg.)
					UNIT. TOTAL
5	6	RÉGUA DE APERTO – DECK SUPERIOR	V. NOTA 7	ASTM-A36	6,4 38,4
6	15	RÉGUA DE APERTO – DECK SUPERIOR	V. NOTA 7	ASTM-A36	10,5 157,5
7	9	RÉGUA DE APERTO – DECK SUPERIOR	V. NOTA 7	ASTM-A36	6,9 62,1
FABRICAÇÃO					
5	6	RÉGUA DE APERTO – DECK SUPERIOR			
a	6	CH. 12,5 x 90 x 599		ASTM-A36	
d	12	TUBO DN2" x 60 – SCH. 80 – ANSI B.36.10		ASTM-A53	
6	15	RÉGUA DE APERTO – DECK SUPERIOR			
b	15	CH. 12,5 x 90 x 998		ASTM-A36	
d	60	TUBO DN2" x 60 – SCH. 80 – ANSI B.36.10		ASTM-A53	
7	9	RÉGUA DE APERTO – DECK SUPERIOR			
c	9	CH. 12,5 x 90 x 648		ASTM-A36	
d	27	TUBO DN2" x 60 – SCH. 80 – ANSI B.36.10		ASTM-A53	



INFORMAÇÕES P/ PLANEJAMENTO	
COR	ESPESSURA
BLACK	0,08
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,3
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,4
MAGENTA	0,8

NOTAS		DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA		REVISÕES		T.E. TIPO DE EMISSÃO		REVISÃO	
1-DIMENSÕES EM MILÍMETRO, EXCETO ANOTADO.	8-REALIZAR MARCAÇÃO EM BAIXO RELEVO DE ITEMIZAÇÃO DAS PEÇAS. MARCAÇÕES E INDICAÇÕES NA PARTE INTERNA DAS PEÇAS ONDE NÃO SÃO ESTÃO EXPOSTAS AO FLUXO DE MATERIAL.	LEVANTAMENTO DE CAMPO							
2-PROTEGER CONTRA CORROSÃO, PARA PINTURA VER ESPECIFICAÇÃO GERAL VALE N° EG-M-402.	9-SOLDAS CONFORME NORMA AWS, ELETRODO E7018.								
3-ELIMINAR CANTOS VIVOS.	10-NÃO REVESTIR NA REGIÃO DE ASSENTAMENTO DA CABEÇA DO PARAFUSO DE FIXAÇÃO.								
4-TOLERÂNCIAS CONF. DIN7168, GRAU MÉDIO.									
5-MEDIDAS OBTIDAS ATRAVÉS DE LEVANTAMENTO DE CAMPO, DENTRO DA CONDIÇÃO DISPONIBILIZADA PELA VALE, PORTANTO PEQUENAS VARIAÇÕES PODERÃO OCORRER.									
6-A LISTA DE MATERIAL REFERE-SE A 01 CONJUNTO.									
7-ONDE INDICADO REVESTIMENTO EM CARBONETO DE TUNGSTÊNIO ESPESSURA 4mm, USAR ARAME CONTENDO PARTICULAS ESFÉRICAS DE CARBONETO DE TUNGSTÊNIO FUNDIDO COM TEOR MÍNIMO DE 68% E DUREZA ENTRE 3000 A 4000 VICKERS – REF. TECHNOSPHERE GM OU XUPER ELASTODUR 7888T.									