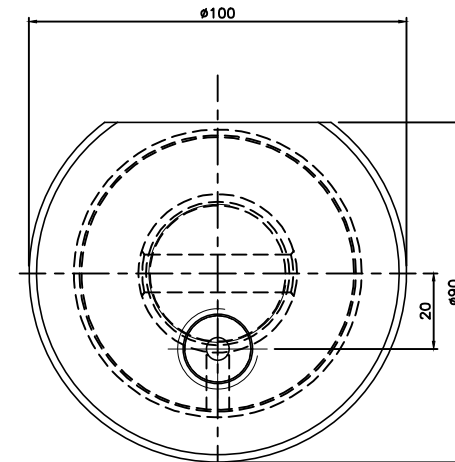
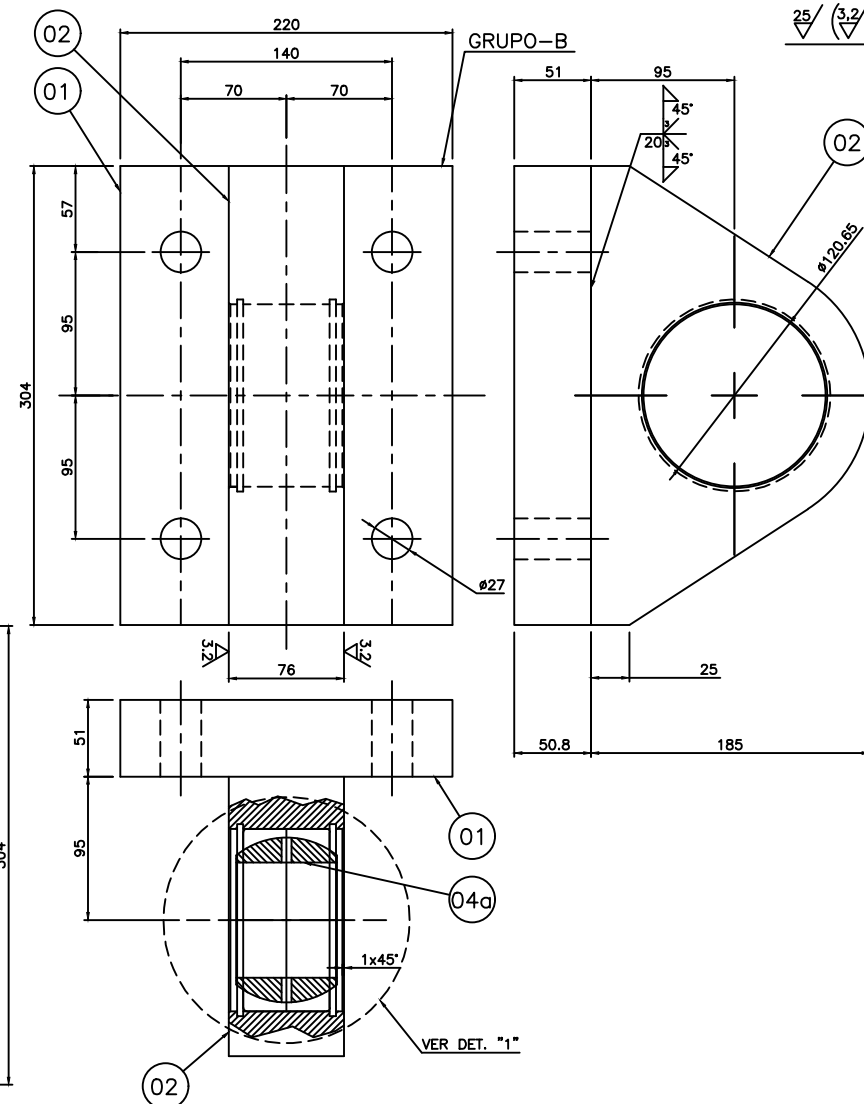
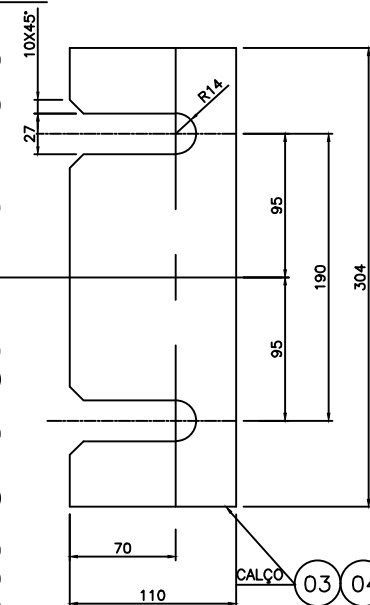
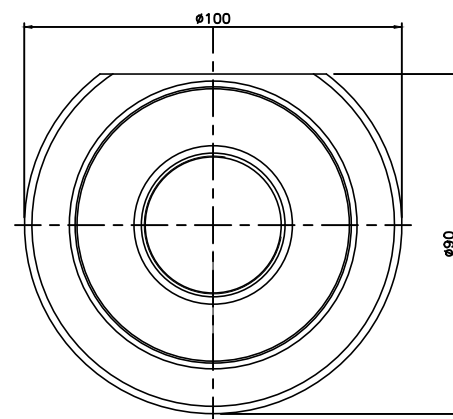
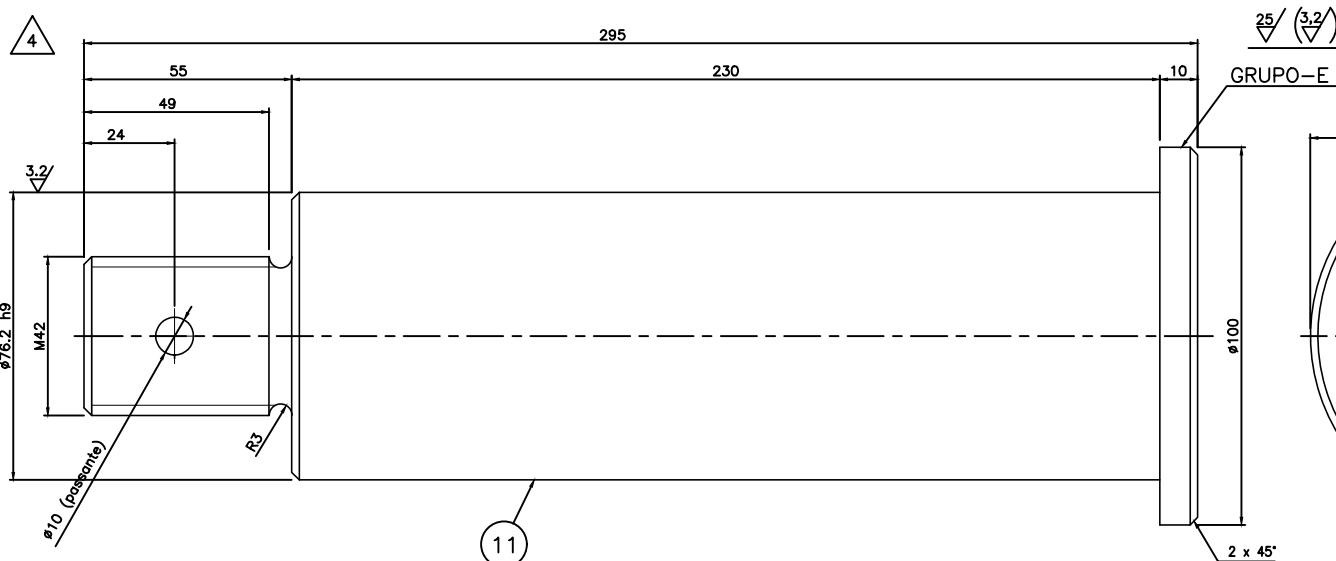


VISTA C-C

OBS: LISTA DE MATERIAL PARA 1 CONJUNTO, FABRICAR 2.
PESO TOTAL PARA 1 CONJUNTO=97,43 Kg.

17a	2	CH. 10 x 30 x 80	SAE 1020	-	0,2	0,4
17	2	BARRA RED. Ø190 x 58	SAE 1020	-	7,8	15,6
	2	GRUPO - G				
16	2	BARRA RED. Ø86 x 27	SAE 1020	-	0,25	0,5
	2	GRUPO - F				
14	1	CONTRAPINO Ø10 x 100 (DIN 94)	ATO MOLA			
13	1	ARRUELA LISA Ø52 (DIN 126)	AÇO CARB.	-	-	-
12	1	PORCA SEXT. M42	CL.8.	-	-	-
11	1	BARRA. RED. Ø100 x 295	SAE 4140	-	9,3	9,3
	1	GRUPO - E				
10	1	PINO GRAXEIRO Ø1/2" NPT	AÇO CARB.	-	-	-
09	1	CONTRAPINO Ø10 x 100 (DIN 94)	ATO MOLA	-	-	-
08	1	ARRUELA LISA Ø52 (DIN 126)	AÇO CARB.	-	-	-
07	1	PORCA SEXT. M42	CL.8.	-	-	-
06	1	BARRA RED. Ø100 x 210	SAE 4140	-	6,2	6,2
	1	GRUPO - D		-	-	-
04.b	2	ANEL DE RETENÇÃO PARA FUROS Ø120	DIN 472	-	-	-
04.a	1	RÓTULA RADIAL GEZ 300 ES	-	-	3,1	3,1
04	2	CH.1,9 x 110 x 334	ASTM A36	PEÇA AVULSA	0,54	1,09
03	2	CH.7,94 x 110 x 334	ASTM A36	PEÇA AVULSA	2,28	4,57
02	1	CH.76,2 x 165 x 304 (598,17Kg/m2)	USI-SAC-300	-	30,0	30,0
01	1	CH.50,8 x 220 x 304 (398,78Kg/m2)	USI-SAC-300	-	26,67	26,67
	1	GRUPO - B				

LISTA DE MATERIAL

TOLERÂNCIAS GERAIS PARA USINAGEM DE MATERIAL										VALORES DE RUGOSIDADE (Ra) MÁXIMOS ADMISSÍVEIS DAS CLASSES N E GRUPOS										SOLUÇÃO USINADA	SOLUÇÃO METAL
remoção		>30		>120		>315		>1000		2000		4000		10000		20000					
cte	6	10	120	315	1000	2000	4000	10000	20000	40000	100000	200000	400000	1000000	2000000	4000000	10000000				
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±5,0	±6,3	±8,0	±10,0	±12,5	±16,0	±20,0	±25,0	±31,5				
±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±5,0	±6,3	±8,0	±10,0	±12,5	±16,0	±20,0	±25,0	±31,5				



2/20	PROJETO	Nº DO PROJETO	Nº DA SE
9/19	TERMINAL MARITIMO DE PONTA DA MADEIRA	X0000-00	15-0117

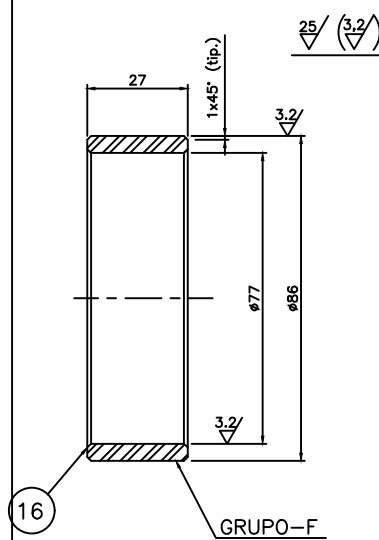
5/16	PROJETO DETALHADO		
7/15	VIRADOR DE VAGÕES		

7/15	VIRADOR DE VAGÕES
7/15	PADRONIZAÇÃO DOS CILINDROS DOS BRAÇOS VV-311K-05 E VV-311K-06
TA	BASE METÁLICA PARA CILINDRO Ø200mm E PINOS

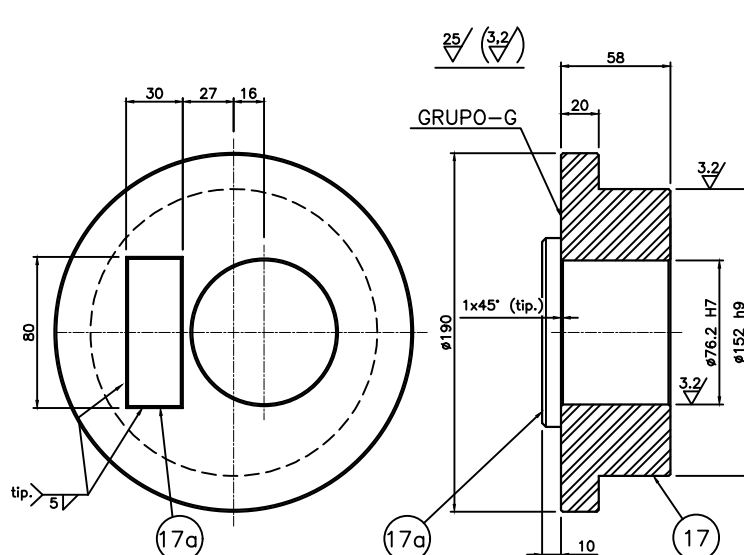
BASE METALICA PARA CILINDRO Ø200mm E PINOS			
GRUPO-B/C/D/E/F/G (FABRICAÇÃO)			
ESCALA	Nº CONTRATADA	Nº VALE	REVISÃO

DO	ESCALA 1:2,5	N° CONTRATADA 3110KP-M-07621	N° VALE 3110KP-M-08652	REVISÃO 4
----	-----------------	---------------------------------	---------------------------	--------------

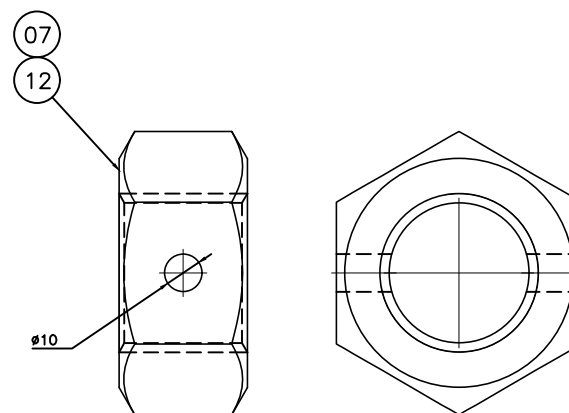
PE-G-601 - Rev 6 (A1)



\GRUPO-F



7



DETALHE "1"

NOTAS

- 1 - TODAS AS DIMENSOES EM MILIMETRO
2 - SOLDAS CONFORME NORMA A.W.S., ELETRODO E-7018.
3 - MATERIAL ESTRUTURAL:
a-CHAPAS: USI-SAC-300
4 - PINTURA CONFORME NORMA VALE EG-M-402.
SISTEMA B3 - SUPERFICIE ACO CARBONO.
SISTEMA E1 - SUPERFICIE GALVANIZADA.
5 - PARA MONTAGEM VER DES. 3110KP-M-08648/08649

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

[illegible]