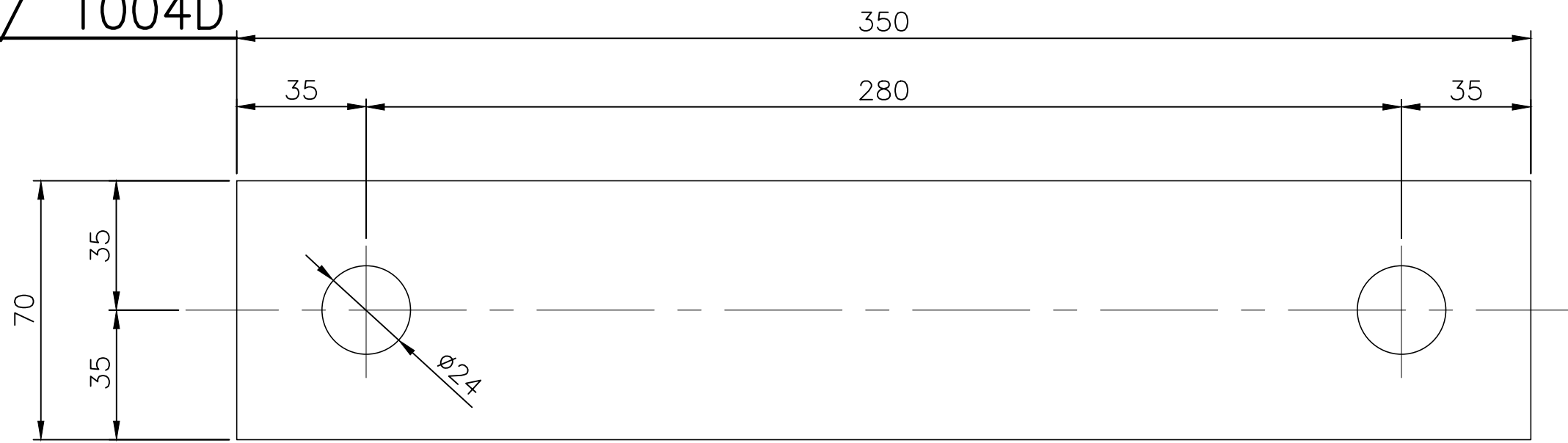
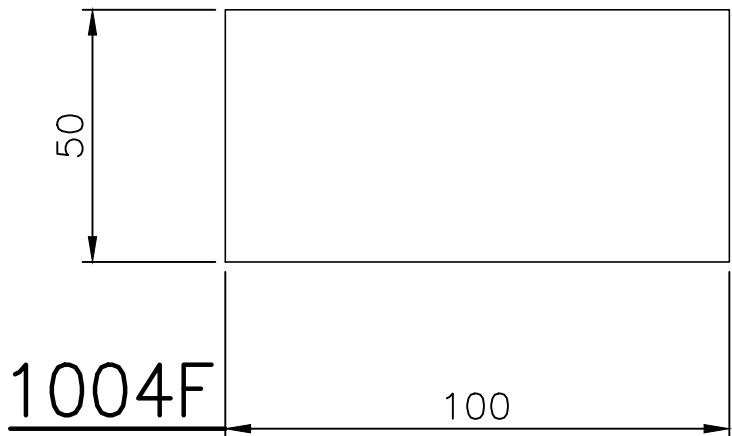
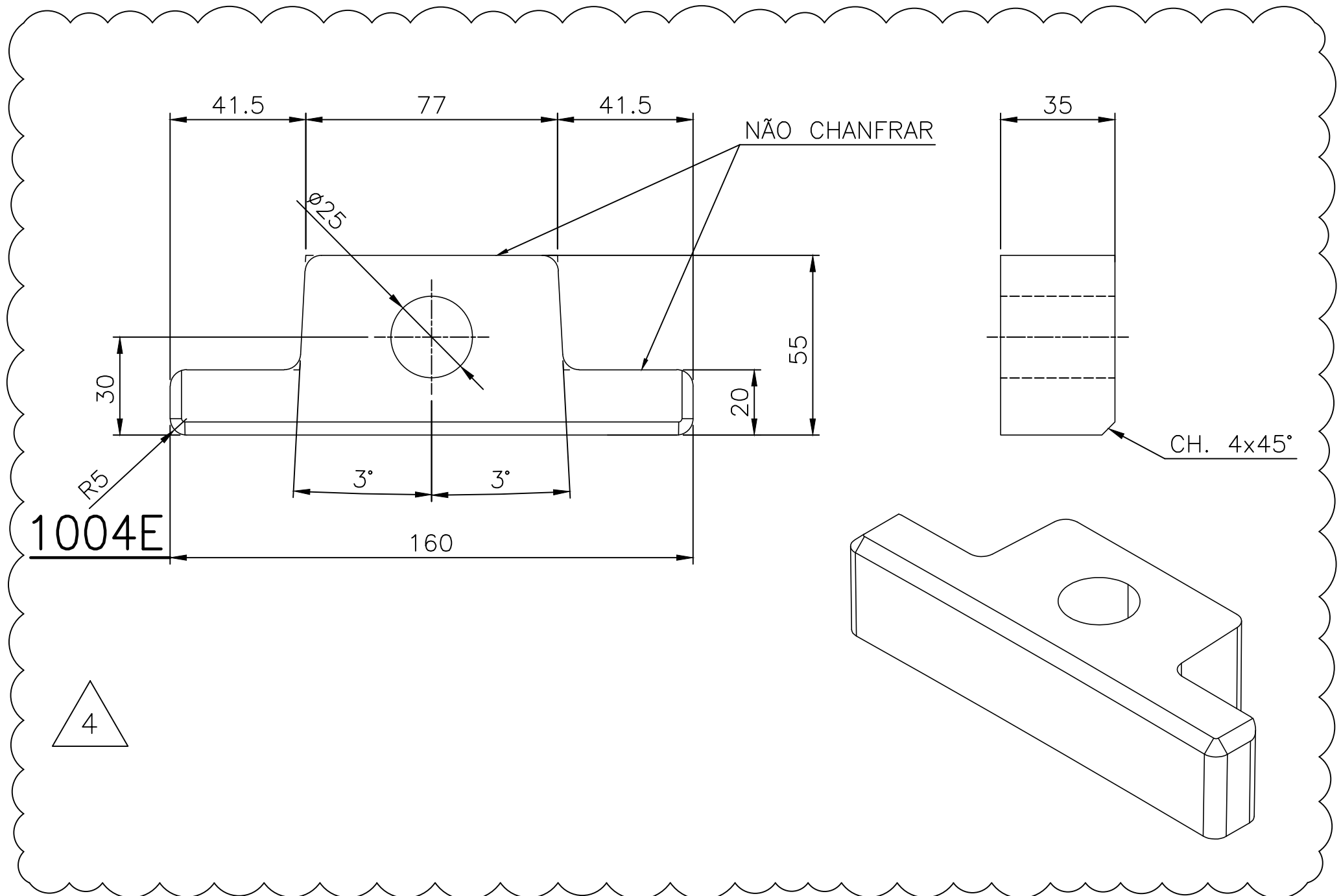
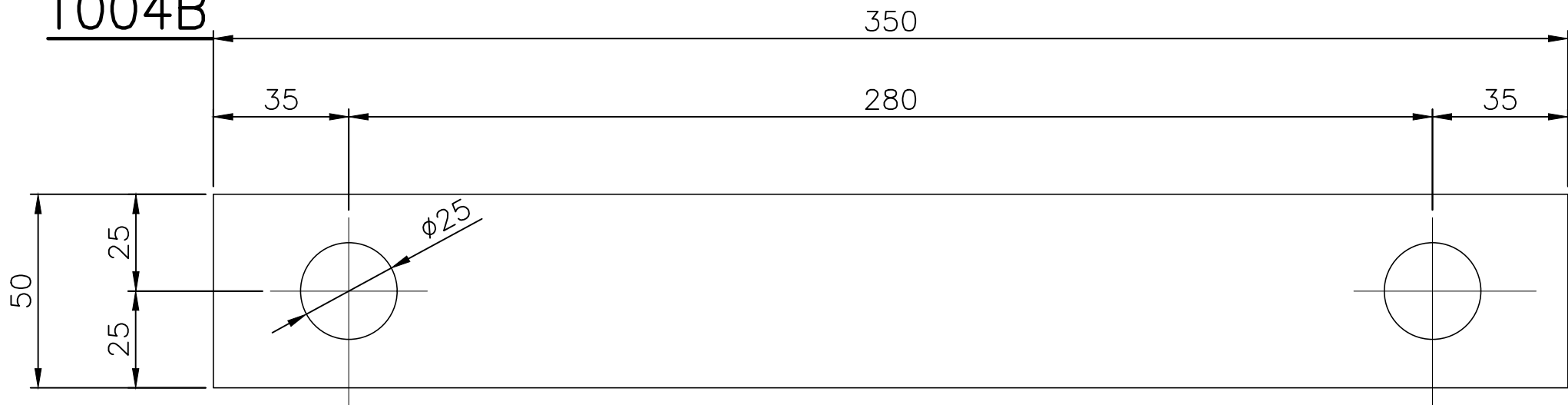


1004A / 1004C / 1004D



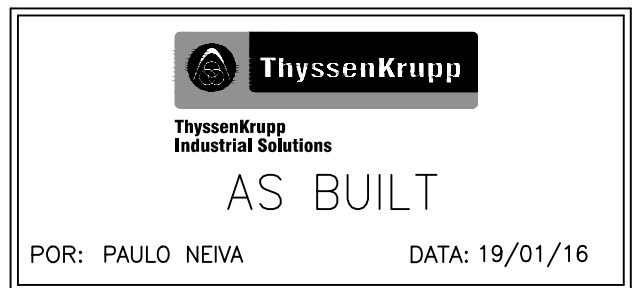
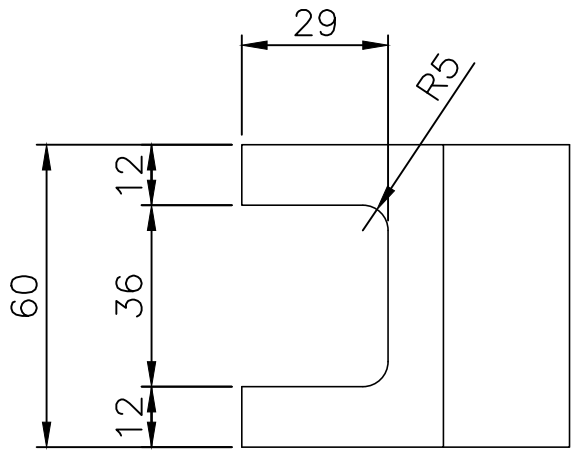
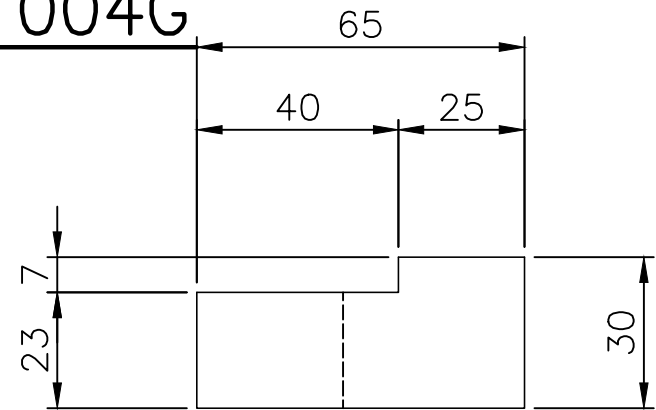
1004B



LISTA DE MATERIAIS

ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	OBSERVAÇÃO	MATERIAL	PESO
1004A	1	CH.5 x 70 x 350		ASTM A36	0,6
1004B	1	CH.2 x 50 x 350		ASTM A36	0,3
1004C	1	CH.2 x 70 x 350		ASTM A36	0,3
1004D	1	CH.1 x 70 x 350		ASTM A36	0,1
1004E	1	CH.35 x 55 x 160		ASTM A36	1,5
1004F	1	CH.50 x 50 x 100		ASTM A36	2,0
1004G	1	CH.30 x 60 x 65		ASTM A36	0,6
		PESO DE FABRICAÇÃO			5,1 kg

1004G



MATERIAIS / MATERIALS		
CHINA	USA/BRAZIL	GERMANY
Q235B	ASTM A36	S235JR

CORDÕES DE SOLDA SE NÃO HOUVER INDICAÇÃO DE "a" OU "z", CONSIDERAR QUE A DIMENSÃO DA SOLDA REFERE-SE À DIMENSÃO "a".		
TOLERÂNCIAS GERAIS PARA CONSTRUÇÃO SOLDADA	DIN EN ISO 13920	CLASSES DE TOLERÂNCIA B / F
TOLERÂNCIAS GERAIS PARA SUPERFÍCIES USINADAS	DIN EN ISO 2768 PARTES 1/2	CLASSES DE TOLERÂNCIA m / k
CONEXÕES SOLDADAS	DIN EN 22553	GRUPO DE AVALIAÇÃO B 2 (CONFORME PIT)
~APRESENTAÇÃO SIMBOLICA	DR 10.01	NÍVEIS DE QUALIDADE B C
~TESTES NÃO DESTRUTIVOS		
~LIMITES PARA IMPERFEIÇÕES EXTERNAS ISO 5817		
RUGOSIDADE DIN EN ISO 1302		VER TAMBÉM A INSTRUÇÃO DE PROJETO, FABRICAÇÃO E MONTAGEM N° IT-350-007
TOLERÂNCIAS (PRINCÍPIOS FUNDAMENTAIS) DIN EN 1090		

RESUMO DE PESO (MASS SUMMARY)

PESO DE FABRICAÇÃO FABRICATED MASS	4,0 kg
PESO DE COMPONENTES VENDOR MASS	0,0 kg
PESO DE ELEMENTOS DE FIXAÇÃO BOLT MASS	0,0 kg
PESO TOTAL TOTAL MASS	4,0 kg



NOTAS

- 1 - DIMENSÕES E ELEVAÇÕES EM MILÍMETROS.
- 2 - TRABALHE ESTE DESENHO COM O DESENHO:
VALE Nº: DF-3110KP-M-1002-M-00741
TKIS Nº: 530-M-0741

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- 1 - ARRANJO GERAL: DF-3110KP-M-10002-L-00561 - PLANTA / DF-3110KP-M-10002-L-00564 - ELEVAÇÃO, PLANTA E CORTES;
DF-3110KP-M-10002-L-00571 - PLANO DE BASES DO VIRADOR / DF-3110KP-M-10002-L-00579 - PLANO DE BASES DO VIRADOR;
DF-3110KP-M-10002-L-00580 - ARRANJO E DETALHES
- 2 - ESPECIFICAÇÃO DE PINTURA : DF-PR-3110KP-M-10002-M-00650

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	SE.	DATA
4	E	ACRESCENTADO CHANFRO ONDE INDICADO	MAS	MAS	LAC	LAC	—	18/03/25
3	E	REVISADO ONDE INDICADO	MAS	MAS	LAC	LAC	—	04/12/23
2	E	REVISADO CALÇOS	MAS	MAS	LAC	LAC	—	23/09/21
1	G	AS BUILT	TKIS	TM	CL	PN	—	19/01/16
0	E	PARA CONSTRUÇÃO	TKIS	JS	CL	PN	—	27/05/14
A	B	PARA APROVAÇÃO	TKIS	LAN	CL	PN	—	25/04/14

REVISÕES

T.E.	(A) PRELIMINAR	(C) PARA CONHECIMENTO	(E) PARA CONSTRUÇÃO	(G) CONFORME CONSTRUÍDO
TIPO DE EMISSÃO	(B) PARA APROVAÇÃO	(D) PARA COTAÇÃO	(F) CONFORME COMPRADO	(H) CANCELADO

PROJETO
CAPACITAÇÃO LOGÍSTICA NORTE CLNS11D

N° DO PROJETO
N1030-31

N° DA SE
—

PROJETO DETALHADO
VIRADOR DE VAGÕES
VIRADORES DE VAGÕES VV-311K-07 / VV-311K-08
ANEL DO VIRADOR DE VAGÕES
CREMALHEIRA - DETALHE DOS CALÇOS

ESCALA 1:2	N° CONTRATADA 530-M-1004	N° VALE DF-3110KP-M-10002-M-01004	REVISÃO 4
---------------	-----------------------------	--------------------------------------	--------------

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESSURA
COR N. 8	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8