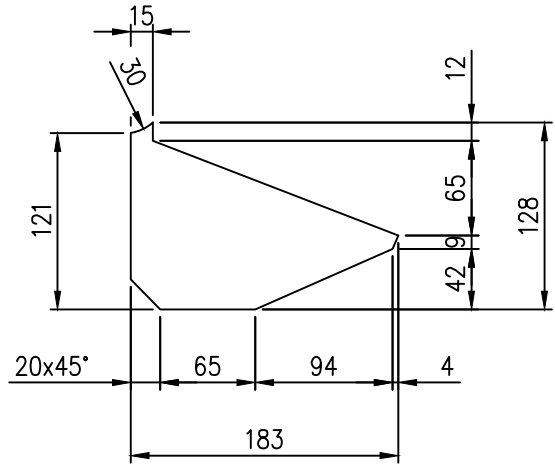
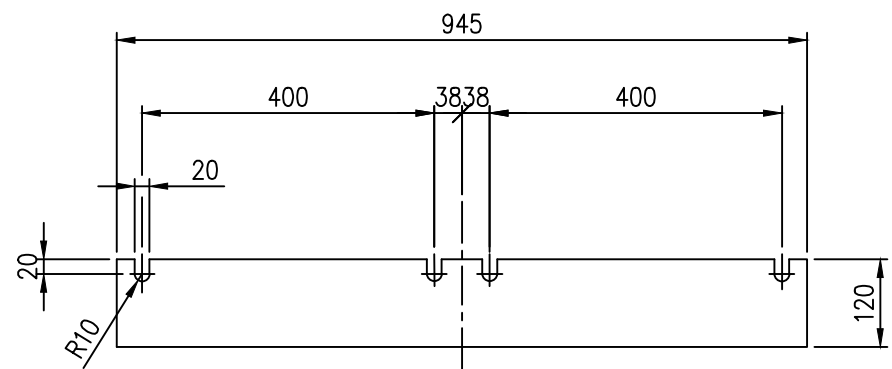
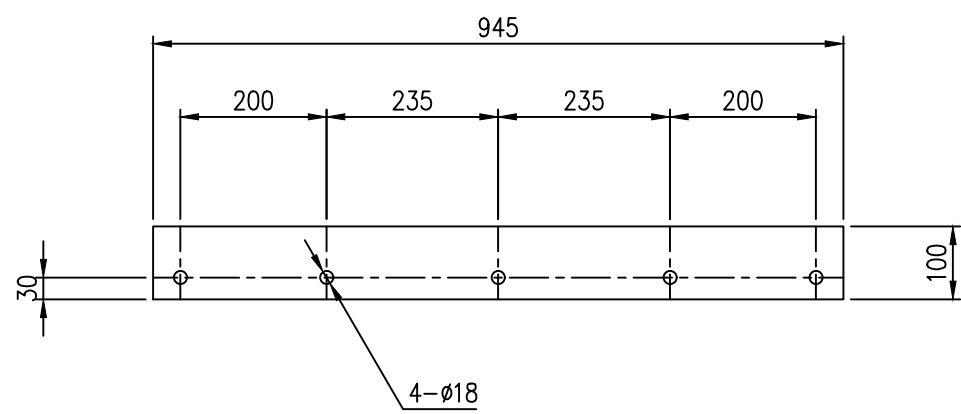




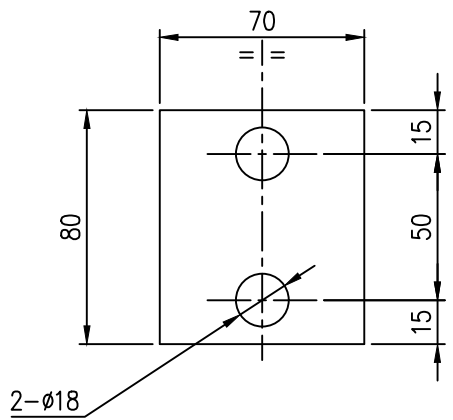
ITEM 1.1
ESC.: 1:5



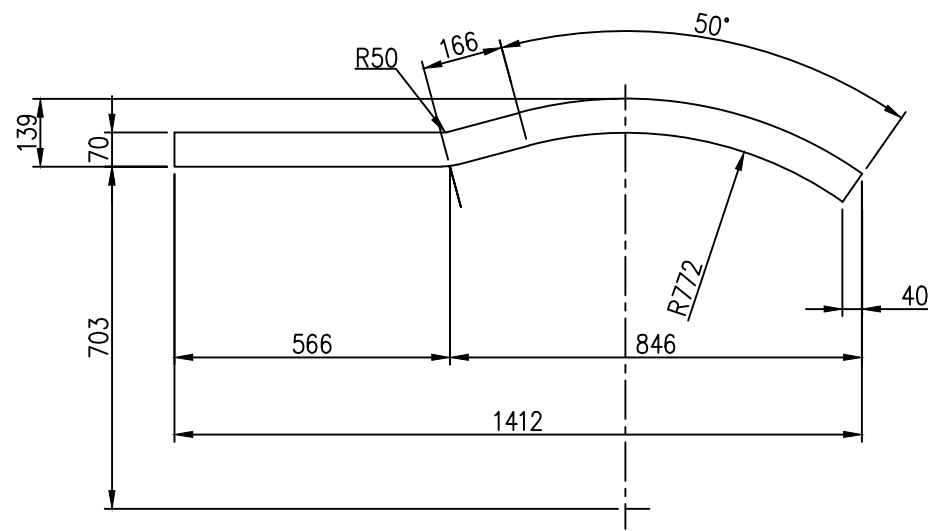
ITEM 1.2
ESC.: 1:10



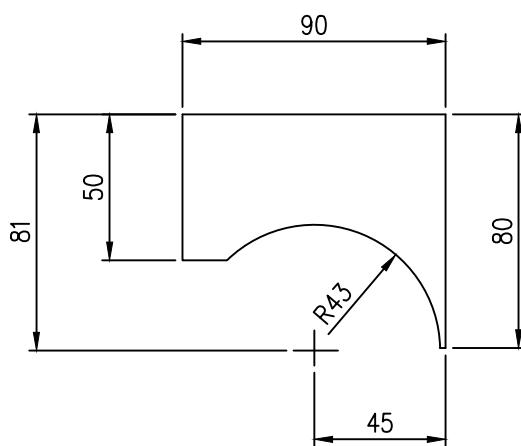
ITEM 1.3
ESC.: 1:10



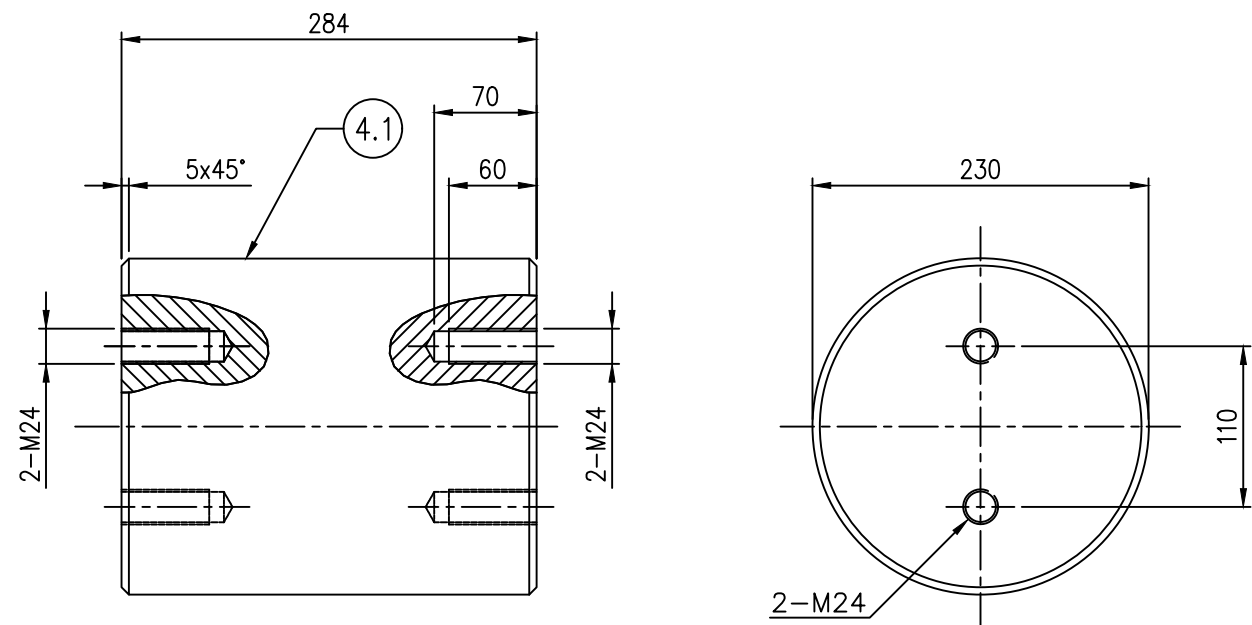
ITEM 1.4
ESC.: 1:2,5



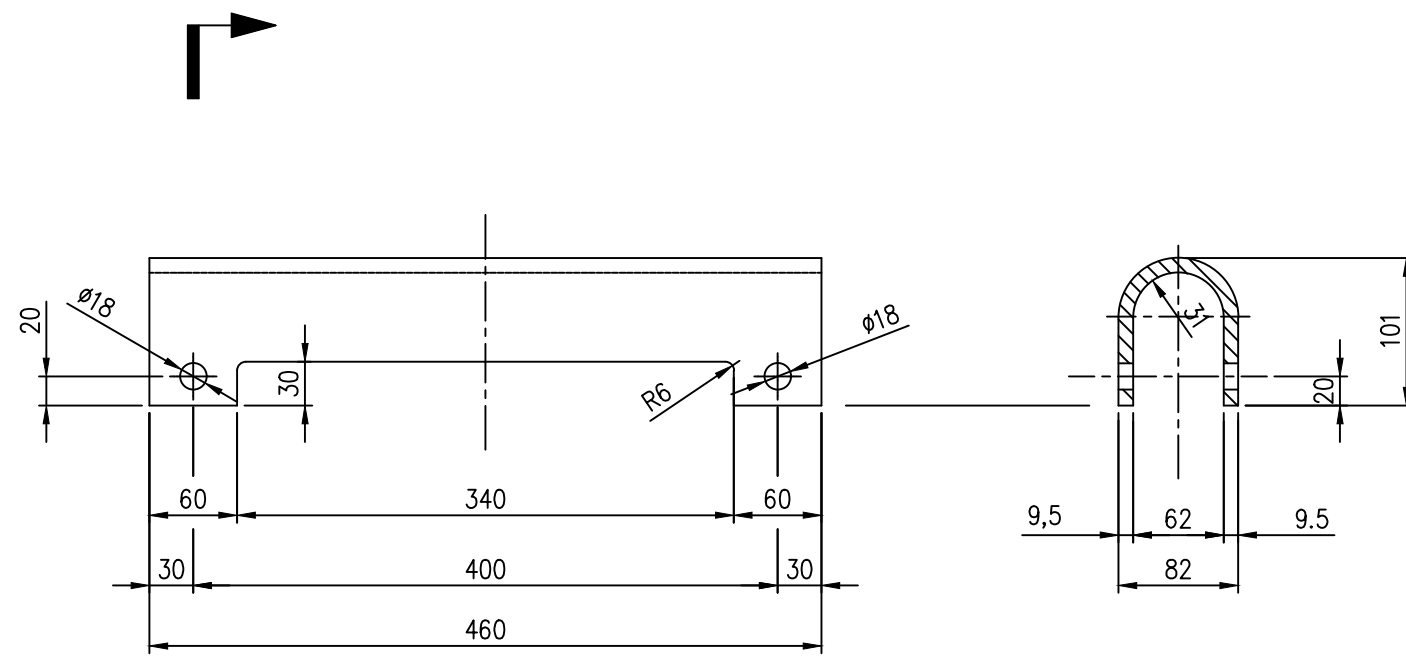
ITEM 2.2
ESC.: 1:15



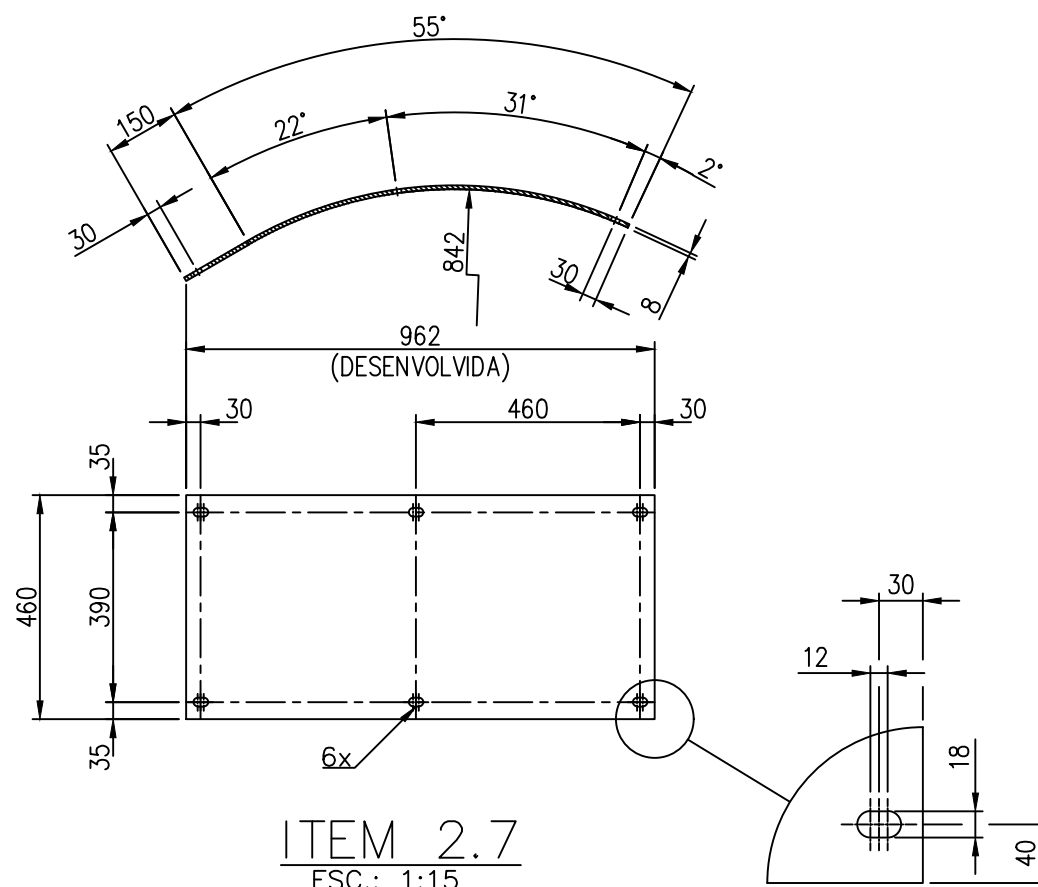
ITEM 2.6
ESC.: 1:2,5



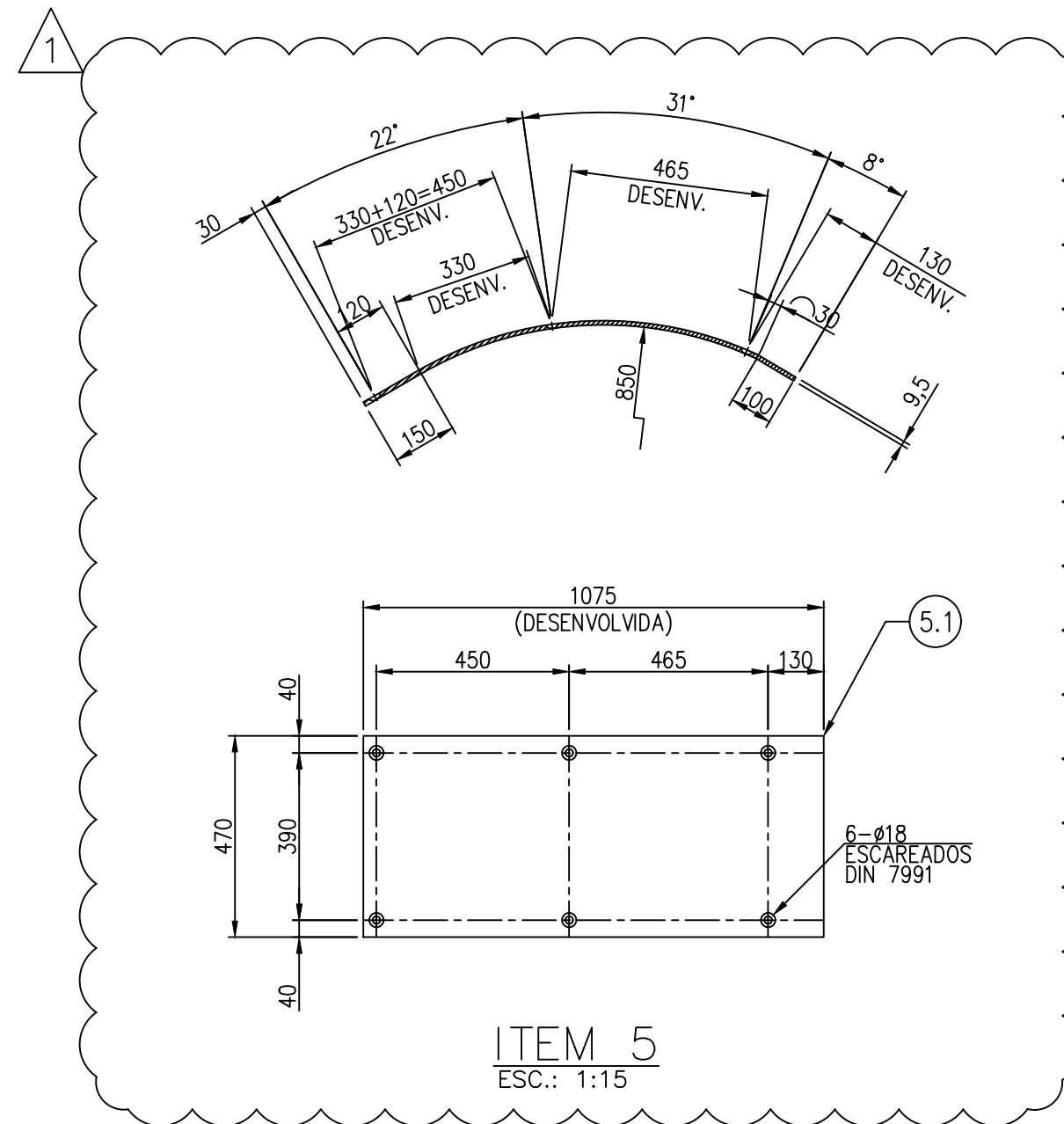
ITEM 4
ESC.: 1:5



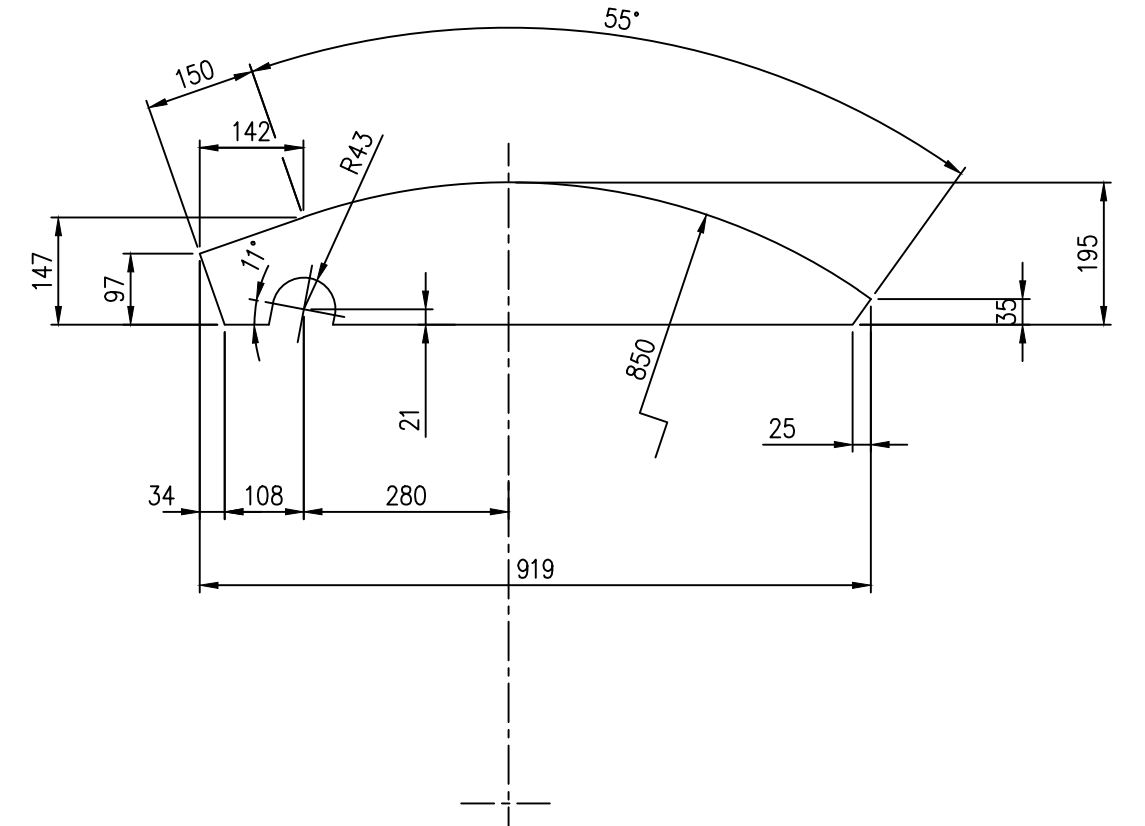
ITEM 2.4
ESC.: 1:5



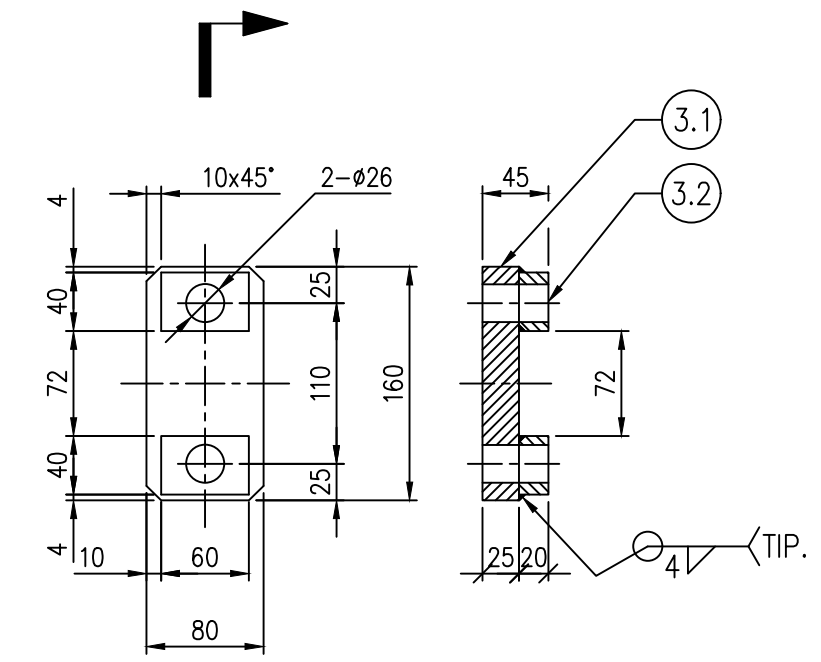
ITEM 2.7
ESC.: 1:15



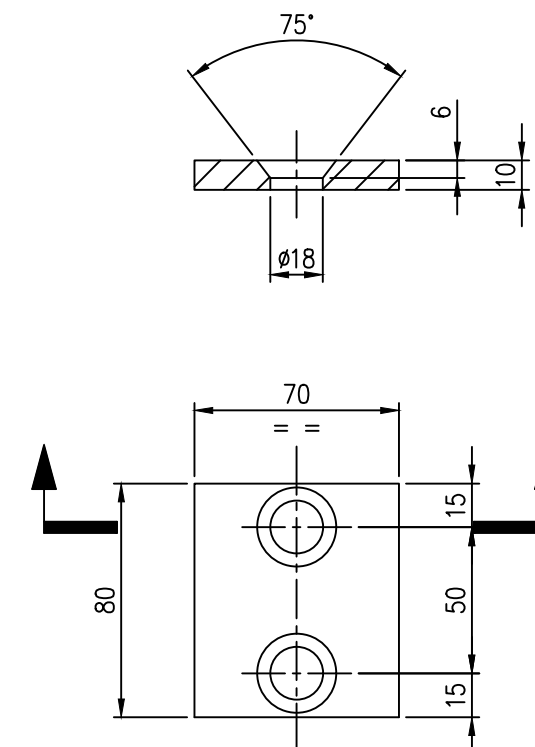
ITEM 5
ESC.: 1:15



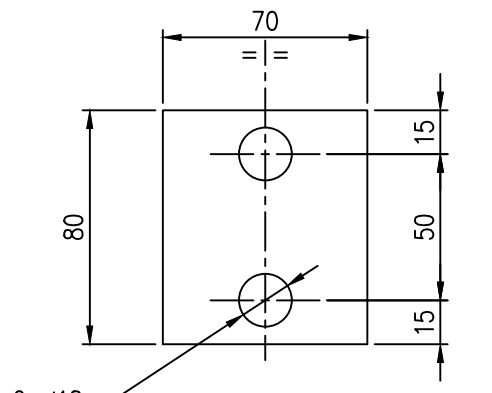
ITEM 2.5
ESC.: 1:10



ITEM 3
ESC.: 1:5



ITEM 6
ESC.: 1:2,5



ITENS 7 - 8 E 9
ESC.: 1:2,5

NOTAS

- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA
- 2 - SOLDAS CONF. NORMA AWS, ELETRODO E-7018.
- 3 - TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO CONFORME NBR 2768 - GRAU MÉDIO
- 4 - PINTURA, CONFORME PADRÃO VALE - EG-M-402.
- 5 - PARA DESENHO DE MONTAGEM DA SELAGEM BASCULANTE, VER DESENHO VALE N° 8851PZ-M-11012.
- 6 - TRABALHE ESTE DESENHO EM CONJUNTO COM O DESENHO VALE N° 8851PZ-M-11012.

INSTRUÇÕES P/ PLANEJAMENTO	
COR	ESPESURA
BRANCO	0,1
AMARELO	0,1
VERDE	0,2
VERMELHO	0,3
AZUL	0,4
ROXO	0,5
PRETO	0,8

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	SE.	DATA
1	E	REVISÃO ONDE INDICADO (1x) CONFORME VALE - SE 1611001/MAF	HCJ	HCJ	HCJ	EG	1611001/MAF	26/08/21
0	E	PARA CONSTRUÇÃO	CISB	CISB	AS	EZF	2548/MM	25/10/2016
REVISÕES								
T.E.	(A) PRELIMINAR	(C) PARA CONHECIMENTO	(E) PARA CONSTRUÇÃO	(G) CONFORME CONSTRUÍDO				
TIPO DE EMISSÃO	(B) PARA APROVAÇÃO	(D) PARA COTAÇÃO	(F) CONFORME COMPRADO	(H) CANCELADO				

VALE		GAMAP	
SITE		N° DO PROJETO	N° DA SE
COMPLEXO DE TUBARÃO		2548/MM	
USINA DE PELOTIZAÇÃO 8			
FORNO			
SELAGEM			
SELAGEM BASCULANTE			
DETALHES DE FABRICAÇÃO - PROJETO DETALHADO			
ESCALA	N° CONTRATADA	N° VALE	REVISÃO
INDICADAS		8851PZ-M-11019	1