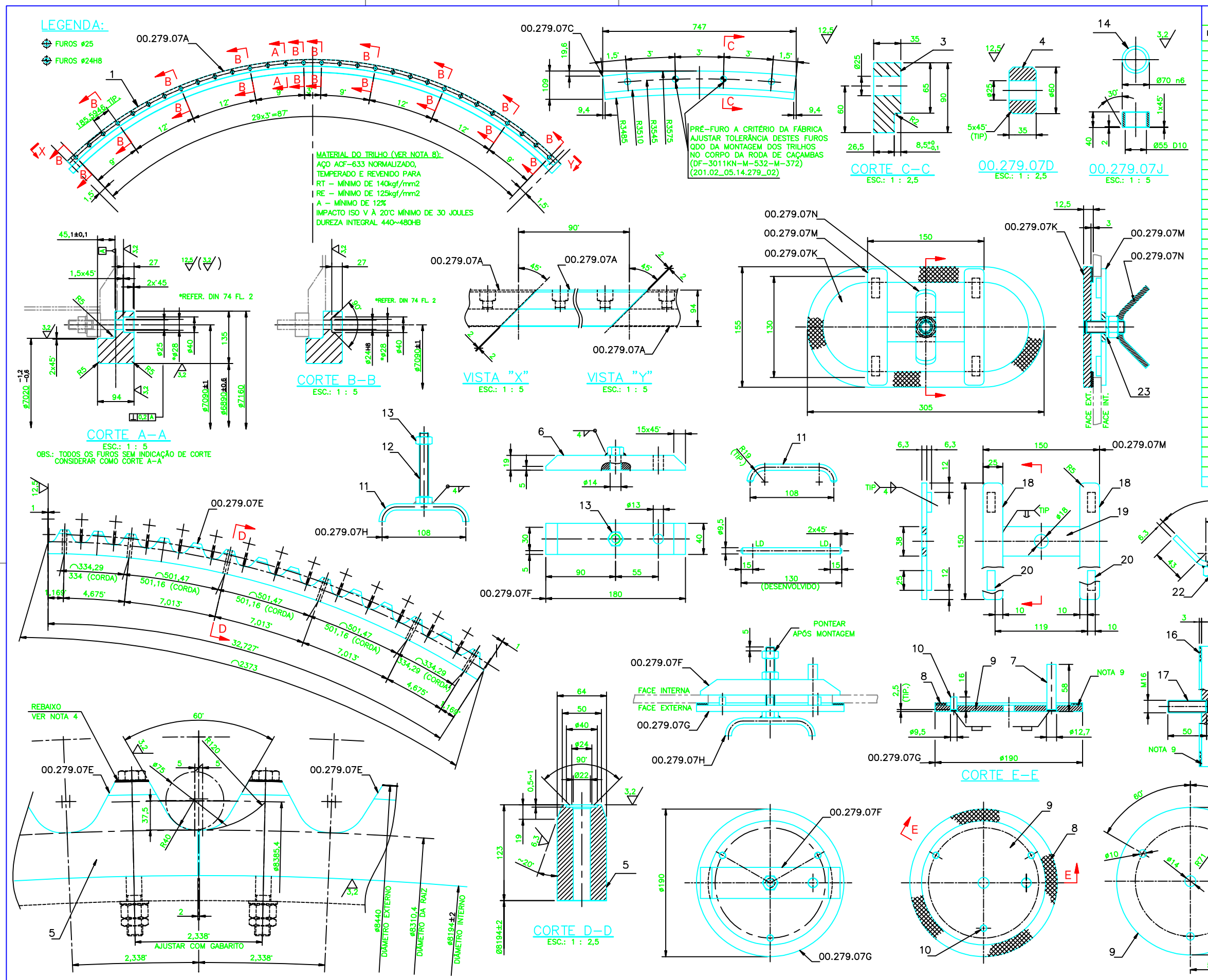

LISTA DE MATERIAIS

ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	OBS.	MATERIAL	PESO
	8	TRILHO – 00.279.07A			3252,0
1	8	SEGMENTOS DE TRILHO DE 90° ø7160/6890x94	USINADO	ACF-633	3252,0
	8	TALA DE JUNÇÃO – 00.279.07C			132,3
3	8	CH 35 x 109 x 747	USINADO	SAR-50A	132,3
	208	ANEL ESPAÇADOR – 00.279.07D			133,5
4	208	ANEL Ø60 x 35	USINADO	SAE-1045	133,5
	22	SEGMENTO DENTADO – 00.279.07E			2248,2
5	22	SEGMENTO DENTADO 32,727° ø8440/8194x64	BENEF/USIN	SAE 4140	2248,2
	8	PERFIL – 00.279.07F			4,0
6	8	CHAPA 19 x 40 x 180		SAR-50A	4,0
13	8	PORCA CAB. SEXTAVADA M12 – DIN 934		CL. 8	
	8	TAMPA – 00.279.07G			10,0
7	8	BARRA REDONDA ø12 x 58		SAE 1020	0,4
8	8	BORRACHA 3 x ø160 x ø190	VER NOTA 3		–
9	8	CHAPA 8 x ø190		SAR-50A	8,8
10	24	BARRA REDONDA ø9,5 x 16		SAE 1020	0,8
	8	MANÍPULO – 00.279.07H			0,8
11	8	BARRA REDONDA ø9,5 x 130	DOBRADA	SAE 1020	0,8
12	8	PARAFUSO CAB. SEXTAVADA M12 x 100 – DIN 933		CL. 8.8	–
13	8	PORCA		–	–
	18	BUCHA – 00.279.07J			8,3
14	18	BUCHA ø70 x ø55 x 40 – NOTA 5	USIN/CEMENT/TEMP	SAE-9315	8,3
	4	TAMPA – 00.279.07K			12,8
15	4	CHAPA 9,5 x 155 x 305		SAR-50A	12,5
16	4	BORRACHA 3 x 20 x 725	VER NOTA 3	SAE 1020	–
17	4	BARRA ROSCADA M16x50 – DIN 975		CL. 5.6	0,3
	4	TRAVA – 00.279.07M			2,4
18	8	BR CHATA 6,3 x 25,4 x 150		ASTM-A36	1,5
19	4	CH 6,3 x 38 x 99		ASTM-A36	0,7
20	16	CH 6,3 x 10 x 25		ASTM-A36	0,2
	4	MANIPLO – 00.279.07N			0,7
21	4	BR CHATA 6,3 x 25,4 x 130		ASTM-A36	0,6
22	4	PORCA M16 – 934		CL 5	0,1
23	4	ARRUELA DE PRESSÃO ø16 – DIN 128			–
				PESO TOTAL APROXIMADO:	5.805,0 kg

NOTAS

1 – TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETRO (E. A.).
2 – SOLDAS CONFORME NORMA "AWS" D14.1/D14.1M.
3 – BORRACHA ESP. 3mm DUREZA 40±5 SHORE "A"
4 – REBAIXO Rm10 DIN 74.
5 – CEMENTADO E TEMPERADO PROF. 1MM DUREZA 55 A 60 HRC.
6 – PARA DIAGRAMA DE MONTAGEM VER DES. DF-2020KS-M-501-M-107 (201.00_05.14.279_01).
7 – LISTA DE MATERIAIS PARA 01 CJ. FABRICAR 06 CONJUNTOS, SENDO:
02 x PARA RC-2020KS-01
02 x PARA RC-2020KS-02
02 x PARA RC-2020KS-03
8 – MATERIAL FORNECIDO COM CERTIFICADO DE ULTRA-SOM E PARTÍCULA MAGNÉTICA. PARA ULTRA-SOM UTILIZAR NORMAS ASTM-A388 OU SEL 072.
9 – COLAR BORRACHA EM TODO O CONTORNO COM COLA BICOMPONENTE (VIPAFIX OU SIMILAR).

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

SISTEMA RODA DE CAÇAMBA: DF-2020KS-M-501-M-105 (201.00_05.14.000_01).

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	DATA
5	G	AS BUILT	TKIS	VB	CL	PN	31/03/16
4	E	ACRESCENTADO MARCAS 00.279.07K/M/N, ONDE INDICADO (5x)	TKF	EL	PN	LR	07/05/10
3	E	REVISÃO GERAL	TKF	EL	OM	LR	21/09/09
2	E	CORRIGIDO COTAS NO ITEM "1", ONDE INDICADO (1x)	TKF	EL	OM	LR	20/08/09
1	E	CERTIFICADO PARA CONSTRUÇÃO	TKF	EL	OM	LR	05/05/09
0	C	EMISSÃO INICIAL	TKF	EDSON	OM	LR	09/04/09

REVISÕES

TIPO DE EMISSÃO: (A) PRELIMINAR (B) PARA APROVAÇÃO (C) PARA CONHECIMENTO (D) PARA COTAÇÃO (E) PARA CONSTRUÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (G) CONFORME CONSTRUÍDO (H) CANCELADO

ThyssenKrupp
AS BUILT
POR: PAULO NEIVA DATA: 31/03/16

VALE

ThyssenKrupp Fördertechnik Latino Americana

PROJETO FERRO CARAJÁS S11D — N1030-01

PROJETO FERRO CARAJÁS S11D
PÁTIO DE REGULARIZAÇÃO
RECUPERADORAS TIPO PONTE RC-2020KS-01/02/03
RODA DE CAÇAMBAS – TRILHO, SEGMENTO DENTADO E TAMPA

ESCALA	SE	N° TKFLA	N° VALE	REVISÃO
IND	–	201.00_05.14.279_07	DF-2020KS-M-501-M-377	5

PE-G-601 – Rev 2 (A1)