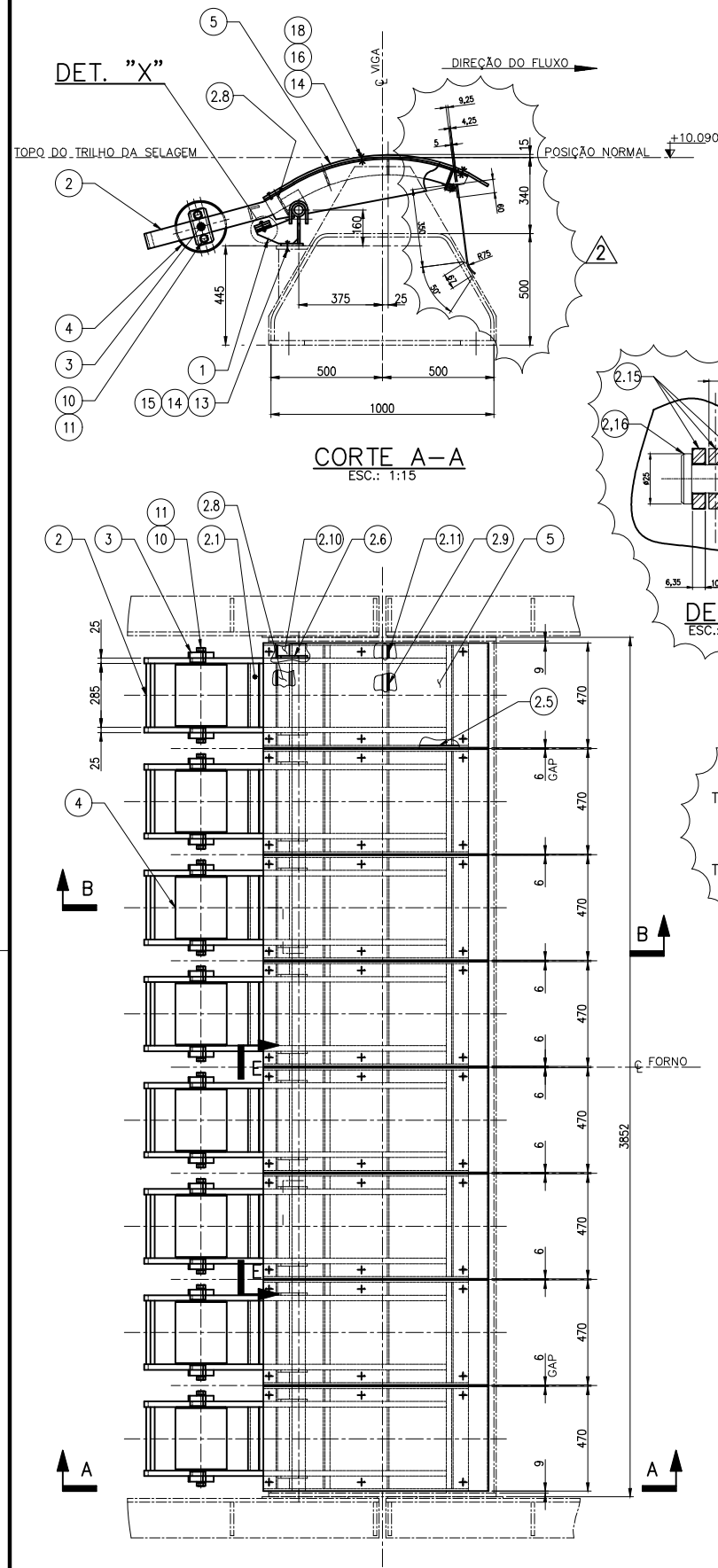
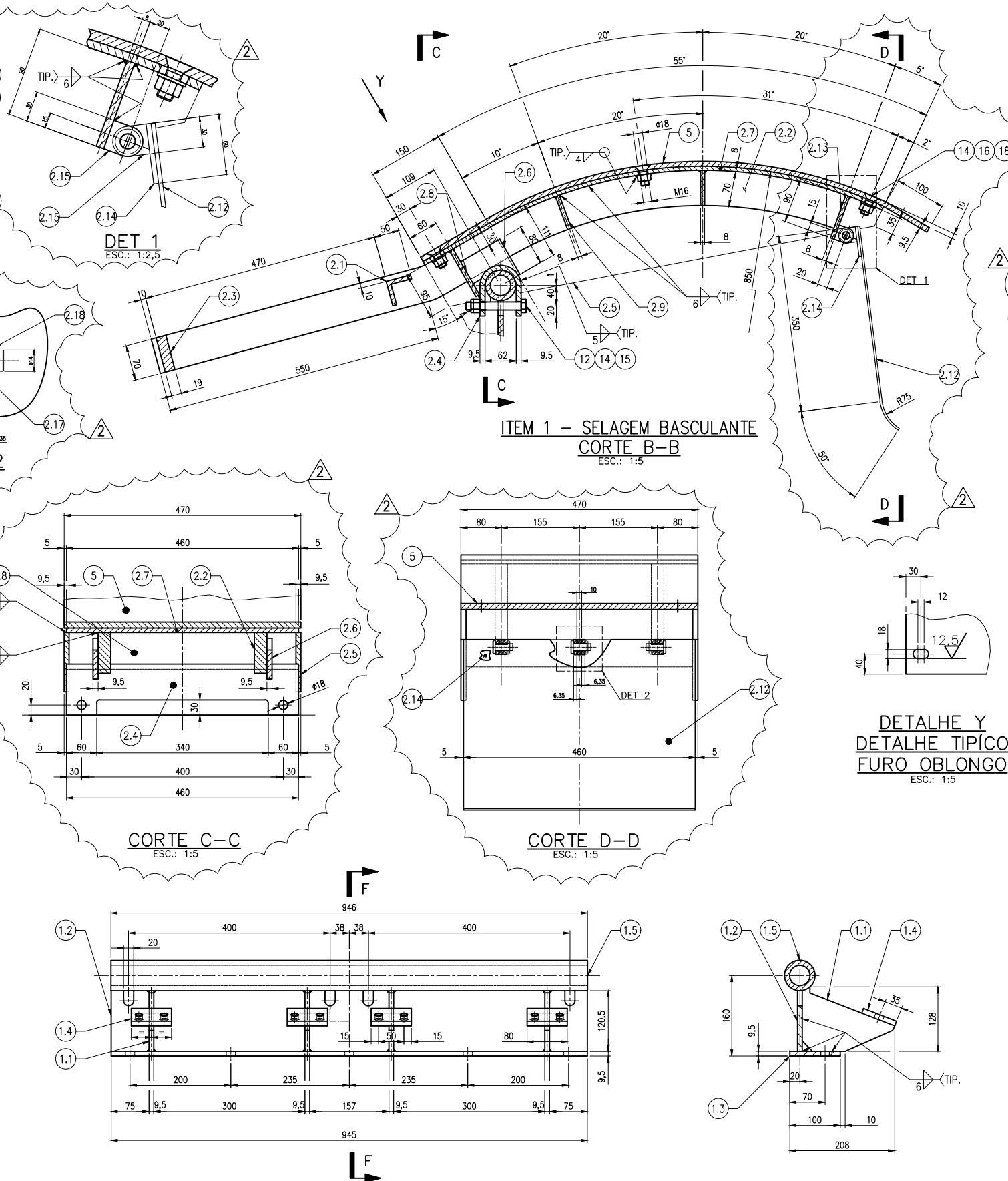




SELAGEM BASCULANTE – MONTAGEM
ESC.: 1:15



ITEM 1 – SELAGEM BASCULANTE
CORTE B-B
ESC.: 1:5

CORTE C-C
ESC.: 1:5

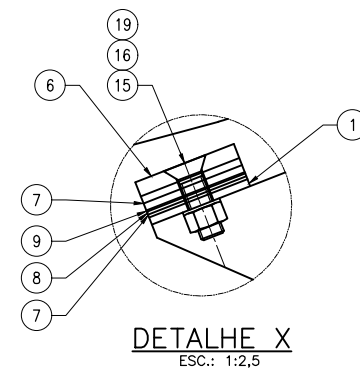
CORTE D-D
ESC.: 1:5

CORTE E-E
ITEM 1 – BASE DE FIXAÇÃO DA SELAGEM BASCULANTE
ESC.: 1:5

CORTE F-F
ESC.: 1:5

ITEM	QTD.	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	OBS.	MATERIAL	PESO (kg)
1	1	BASE DE FIXAÇÃO DA SELAGEM BASCULANTE			28,1
1.1	4	CH. 9,5 x 128 x 183 (RECORTADA)		ASTM-A-36	1,0 4,0
1.2	1	CH. 9,5 x 120 x 945		ASTM-A-36	8,5
1.3	1	CH. 9,5 x 100 x 945		ASTM-A-36	7,0
1.4	4	CH. 9,5 x 70 x 80		ASTM-A-36	0,4 1,6
1.5	1	TUBO DN Ø60,3 (2") x 946 – SCH.80		St-52	7,0
2	1	SELAGEM BASCULANTE			119,5
2.1	1	L 50,8 x 50,8 x 8 x 285		ASTM-A-36	1,6
2.2	2	CH. 25 x 139 x 1405 (RECORTADA)		ASTM-A-36	19,6 39,2
2.3	1	CH. 19 x 70 x 285		ASTM-A-36	2,9
2.4	1	9,5 x 233 x 460 (RECORTADA E DESENVOLVIDA)		ASTM-A-36	7,5
2.5	2	CH. 9,5 x 195 x 919 (RECORTADA)		ASTM-A-36	9,8 19,6
2.6	2	CH. 9,5 x 80 x 90 (RECORTADA)		ASTM-A-36	0,4 0,8
2.7	1	CH. 8 x 460 x 962 (DESENVOLVIDA)		ASTM-A-36	27,8
2.8	1	CH. 8 x 105 x 285		ASTM-A-36	1,8
2.9	2	CH. 8 x 70 x 285		ASTM-A-36	1,2 2,4
2.10	2	CH. 8 x 57 x 105		ASTM-A-36	0,4 0,8
2.11	6	CH. 8 x 57 x 70		ASTM-A-36	0,2 1,2
2.12	1	CH. 4,25 x 417 x 460 (DESENVOLVIDA)		SAE 1020	5,6
2.13	1	CH. 8 x 90 x 450		ASTM-A-36	3,0
2.14	1	CH. 5 x 60 x 460		ASTM-A-36	2,5
2.15	9	CH. 6,35 x 30 x 35		ASTM-A-36	1,0
2.16	3	Ø25 x Ø14 x 40		ASTM-A-36	1,0
2.17	3	ARRUELA LISA A15 DIN 125		AÇO	–
2.18	3	CUPIHA DIN EN 1234 Ø3,7mm x 30mm		AÇO	–
3	2	CHAPA TRAVA			1,7 3,4
3.1	1	CH. 25 x 80 x 160		ASTM-A-36	0,9
3.2	2	t 20 x 40 x 60		ASTM-A-36	0,4 0,8
4	1	CONTRA-PESO			92,0
4.1	1	BARRA RED. Ø230 x 284		SAE 1020	92,0
5	1	CHAPA DE DESGASTE			37,6
5.1	1	CH. 9,5 x 470 x 1075 (DESENVOLVIDA)		USI AR 400	37,6
14		CHAPAS DE CALÇO			1,5
6	2	CH. 9,5 x 70 x 80		ASTM-A-36	0,4 0,8
7	8	CH. 5 x 70 x 80		ASTM-A-36	0,2 1,6
8	2	CH. 2 x 70 x 80		SAE 1020	0,1 0,2
9	2	CH. 1 x 70 x 80		SAE 1020	0,5
10	2	PARAF. CAB. SEXT. M24x80 – DIN 933 – 8.8		AÇO	0,4 0,8
11	2	ARRUELA DE PRESSÃO A24 – DIN 127		SAE 1020	–
12	4	PARAF. CAB. SEXT. M16x110 – DIN 933 – 8.8		AÇO	2,9
13	5	PARAF. CAB. SEXT. M16x50 – DIN 933 – 8.8		AÇO	2,1
14	6	PARAF. CAB. ESCAREADA COM SEXT. INTERNO M16x40 – 8.8	DIN 7991	AÇO	–
15	4	PARAF. CAB. ESCAREADA C/ FENDA M16x60 – 8.8	DIN 7969	AÇO	–
16	9	PORCA SEXTAVADA M16 – DIN 934 – 8		AÇO	0,4
17	9	PORCA TRAVA SEXTAVADA M16 – 8 DIN 7967		AÇO	–
18	4	ARRUELA LISA A17 DIN 125		SAE 1020	–
19	8	ARRUELA DE PRESSÃO A17 – DIN 127		SAE 1020	–

PESO TOTAL = 284,3 kg



DETALHE X
ESC.: 1:2,5

FR-8511	
GAMAP	
SITE	COMPLEXO DE TUBARÃO
Nº DO PROJETO	Nº DA SE
2548/MM	2548/MM
USINA DE PELOTIZAÇÃO 8	
FORNO	
SELAGEM BASCULANTE	
CONJUNTO DE MONTAGEM – PROJETO DETALHADO	
ESCALA	Nº CONTRATADA
INDICADAS	Nº VALE
8851PZ-M-11012	2

NOTAS
1 – DIMENSÕES EM MILÍMETRO EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA
2 – SOLDAS CONF. NORMA AWS, ELETRODO E-7018.
3 – TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO CONFORME NBR 2768 – GRAU MÉDIO
4 – PINTURA, CONFORME PADRÃO VALE – EG-M-402.
5 – PARA DESENHO DE DETALHAMENTO PARA FABRICAÇÃO DAS PEÇAS, VER DESENHO VALE Nº 8851PZ-M-11019.
6 – TRABALHE ESTE DESENHO EM CONJUNTO COM O DESENHO VALE Nº 8851PZ-M-11019.
7 – ESTE DESENHO CANCELA E SUBSTITUI O DESENHO VALE Nº 5851PZ-M-00446.
8 – LISTA DE MATERIAL COM QUANTIDADES PARA FABRICAÇÃO DE UMA SELAGEM, PARA FABRICAÇÃO DE MAIS UNIDADES, MULTIPLICAR OS VALORES PELA QUANTIDADE DE UNIDADES NECESSÁRIAS.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA
– 5851PZ-M-00446 SELAGEM BASCULANTE – OUTOKUMPU (CANCELADO).

REV. T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	SE.	DATA
2	E REVISÃO ONDE INDICADO – (7x)	HCJ	HCJ	ECLN	LCB	2548/MM	30/01/19
1	E ALTERADO TAG DE APLICAÇÃO	ECLN	ECLN	SG	EG	181100/MM	17/04/17
0	E PARA CONSTRUÇÃO	CISB	CISB	AS	EZF	2548/MM	25/10/2016
REVISÕES							
T.E.	(A) PRELIMINAR	(C) PARA CONHECIMENTO	(E) PARA CONSTRUÇÃO	(G) CONFORME CONSTRUÍDO			
TIPO DE EMISSÃO	(B) PARA APROVAÇÃO	(D) PARA COTAÇÃO	(F) CONFORME COMPRADO	(H) CANCELADO			