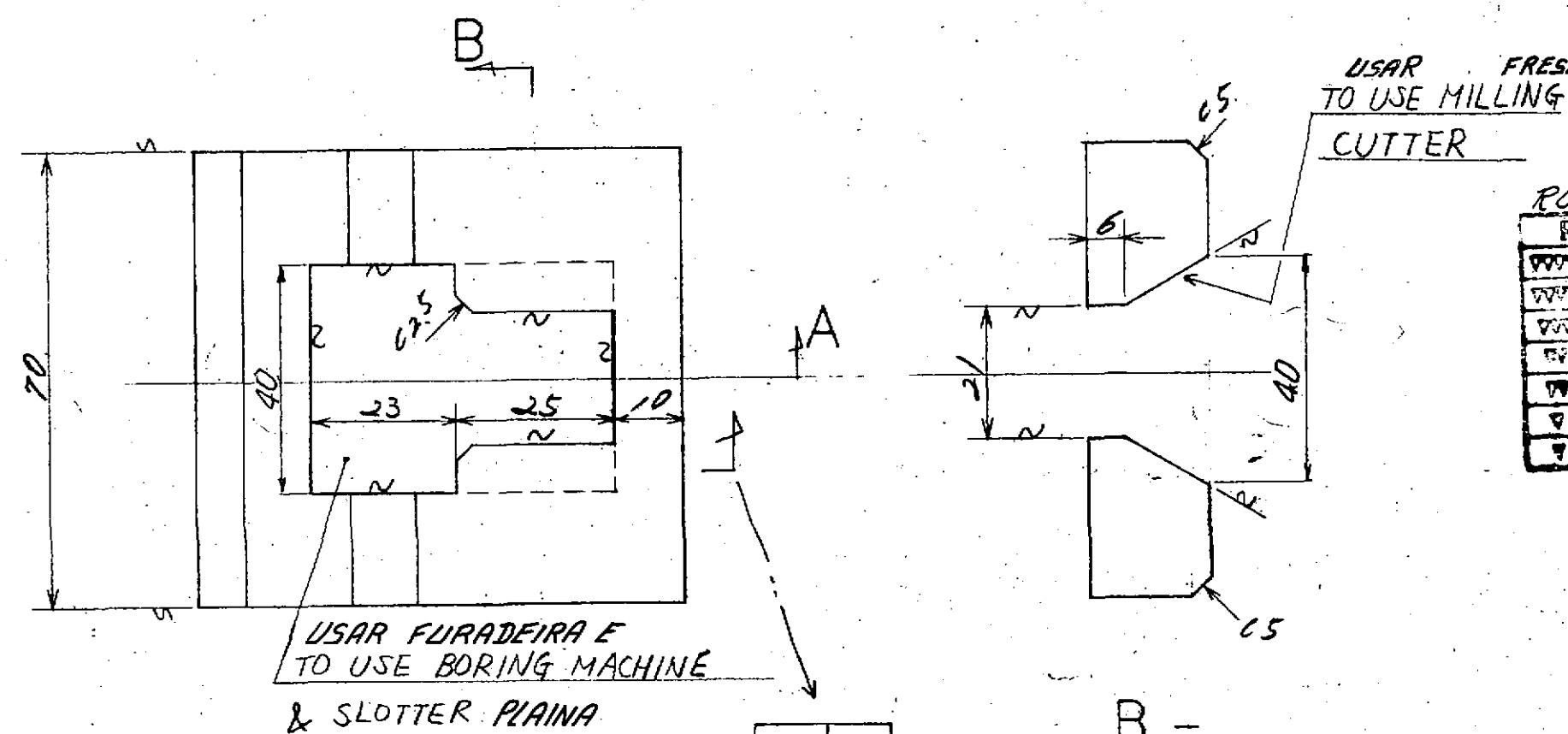




ROUGHNESS	
WW	12s EQUAL TO 12s
WW	3s #
WW	6s #
W	12s #
W	25s #
W	50s #
W	100s #

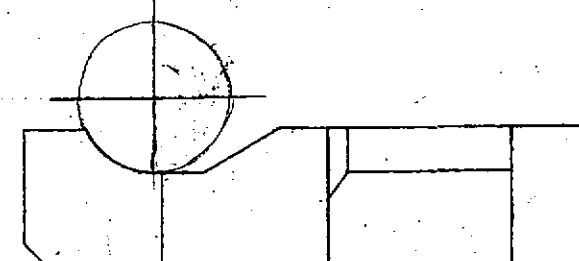
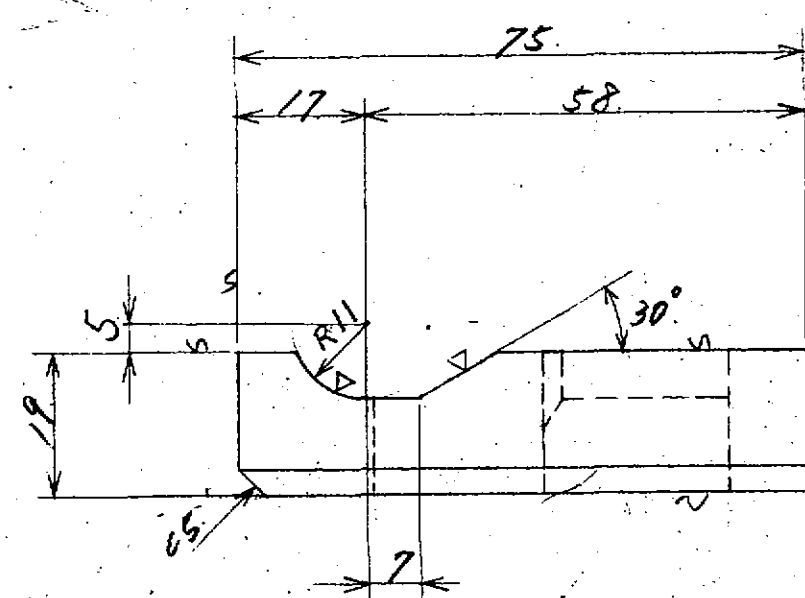
TOLERÂNCIA DE USINAGEM					
TOLERANCE OF MACHINE WORK					
DIMENSÃO	1	4	16	63	250
DIMENSION	1	4	16	63	250
mm	1	4	16	63	250
TOLERÂNCIA	4	16	63	250	1000
TOLERANCE	4	16	63	250	1000
(+/-) mm	0.3	0.5	0.7	1.2	2.0

FREZAR C/RAIO DE 5MM. DETERMINADO
CONFORME PARAFUSO M.20 DO TRAVAMENTO
DO TRILHO DES. 081D9GH385
TO DECIDE BY MILLING CUTTER.
TO SUIT TO "R" OF M20 RAIL CLAMP BOLT
(DWG. NO. Q310-101-014)
081D9GH385

PARTS NO ^{PRG} 310 -101-011-

EXECUTADO CONFORME PROJETO	
DATA	14/5/84
VISTO	<i>[Signature]</i>

DES. REF. 081D6GG011



A. —

PI 4547/11

T: 69 kg		A. METAL		112	ASTM A86 SS 316		P19	
ITEM NO.		DESCRIPTION		NO. OFF	MAT'L		SECTION	
202 69		MESSRS. COPM		2000 1/4" TRAVELLING FRAME				
PIECE SET.				RAIL CLAMP (1)				
WEIGHT kg. lb.		DRAWN J. Kirsch		SCALE 1/1				
PESD		DESIGN		DATE FEB. 01. '82				
		DRAWING CHECKED		BOX NO. Q310				
		DESIGN CHECKED H. P. [Signature]		DRG. NO. Q310 - 101 - 011				
		APPROVED						

QUANTITY	MANUF. NO.
1 SET	48973-101


MITSUBISHI MIIKE MACHINERY CO., LTD.

a	13.8.82	MAKOTO	MA	H.	
	ERA 36 FICOU 40				
Nº	DATA	PROJ.	DES.	CONF.	VISTO
	R	E	V	I	S
 CONSÓRCIO PRAIA MOLE Companhia Vale do Rio Doce / Siderbrás 					
PORTO DE PRAIA MOLE PONTA DE TUBARÃO - VITÓRIA - ES TERMINAL DE CARVÃO - ESTOCAGEM RECUPERADORA-RC 081-D-01-2000T/H MESA DE GIRO GRAMPO DO TRILHO (1)					
RCM-77026'01					
PROJ.	VERIF.	APROV.		ESC.	
DES. Clóvis	VISTO	DATA		ARQUIVO	
Nº DESENHO DO CONSÓRCIO		0 8 1 2 4 6 4 4 3 8 9			
Nº DESENHO DA PROJETISTA		M7.2.0310.101.011/a			
 BARDELLA S.A. INDÚSTRIAS MECÂNICAS		BARDELLA S/A INDÚSTRIAS MECÂNICAS			