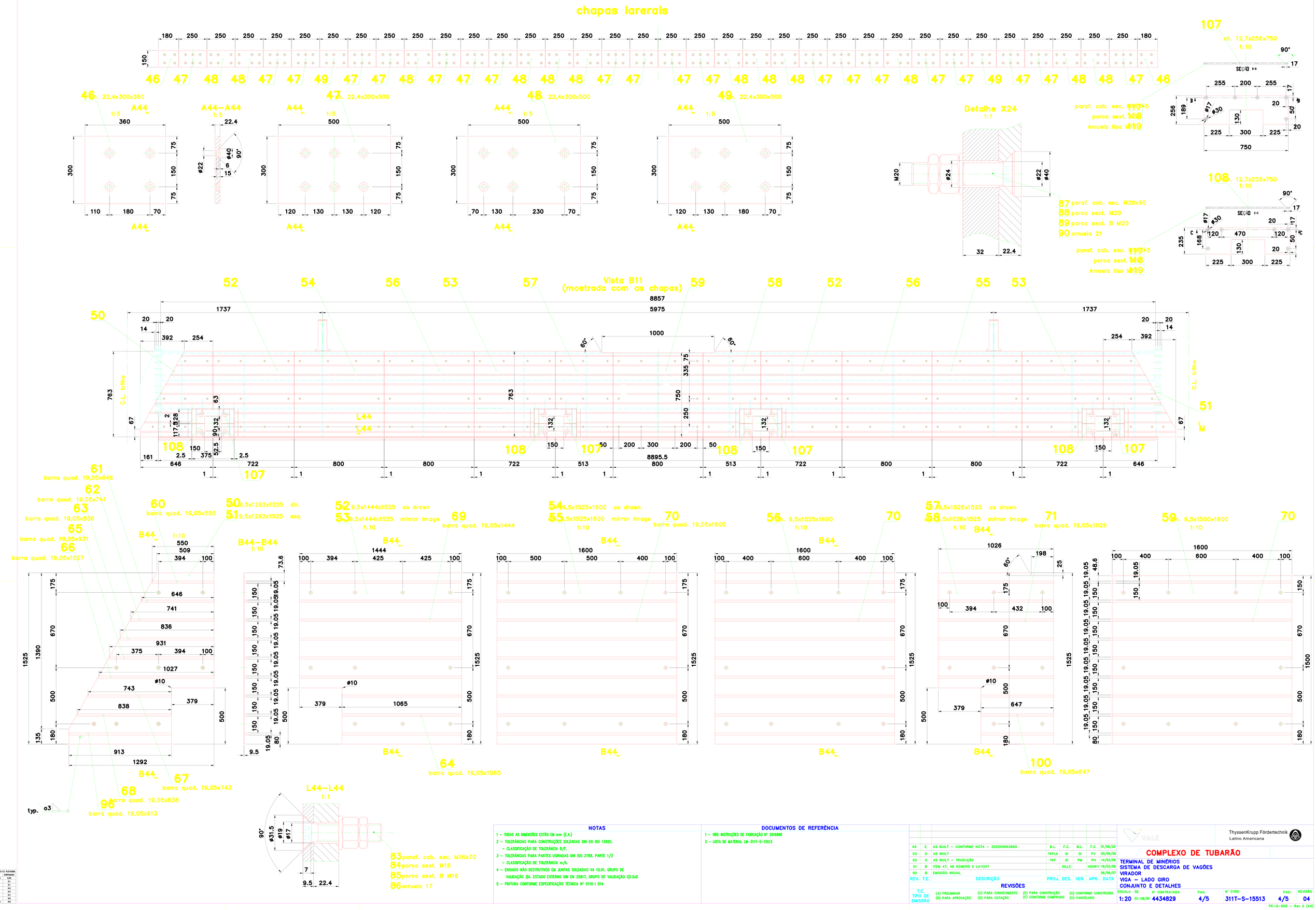

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESSURA
COR N. A	0,05
YELLOW	0,1
RED	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8

NOTAS

1 – TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM mm (E.A.)
2 – TOLERÂNCIAS PARA CONSTRUÇÕES SOLDADAS DIN EN ISO 13920.
– CLASSIFICAÇÃO DE TOLERÂNCIA B/F.
3 – TOLERÂNCIAS PARA PARTES USINADAS DIN ISO 2768. PARTE 1/2
– CLASSIFICAÇÃO DE TOLERÂNCIA m/k.
4 – ENSAIOS NÃO DESTRUTIVOS EM JUNTAS SOLDADAS VA 10.01. GRUPO DE VALIDAÇÃO 2ÊA. ESTADO EXTERNO DIN EN 25817, GRUPO DE VALIDAÇÃO C(1.5xD)
5 – PINTURA CONFORME ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA Nº 0116 I 014.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

1 – VIDE INSTRUÇÕES DE FABRICAÇÃO Nº 2518896
2 – LISTA DE MATERIAL LM–311T–S–15513

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	DATA
04	E	AS BUILT – CONFORME NOTA – 202000662660	B.L.	F.C.	B.L.	F.C.	01/06/20
03	G	AS BUILT	TKFLA	GI	GI	PV	05/06/09
02	C	AS BUILT – TRADUÇÃO	TKF	GI	PM	PH	14/03/08
01	B	ITEM 47, 48 NÚMERO E LAYOUT		DILLC		HENRY	18/02/08
00	B	EMISSÃO INICIAL					06/06/07

REVISÕES

T.E. TIPO DE EMISSÃO
(A) PRELIMINAR (B) PARA APROVAÇÃO (C) PARA CONHECIMENTO (D) PARA COTAÇÃO (E) PARA CONSTRUÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (G) CONFORME CONSTRUÍDO (H) CANCELADO

VALE

ThyssenKrupp Fördertechnik
Latino Americana

COMPLEXO DE TUBARÃO

TERMINAL DE MINÉRIOS
SISTEMA DE DESCARGA DE VAGÕES
VIRADOR
VIGA – LADO GIRO
CONJUNTO E DETALHES

ESCALA	SE	Nº CONTRATADA	PAG.	Nº CVRD	PAG.	REVISÃO
1:20	CC-156/05	4434829	4/5	311T–S–15513	4/5	04

PE–G–600 – Rev 2 (A0)