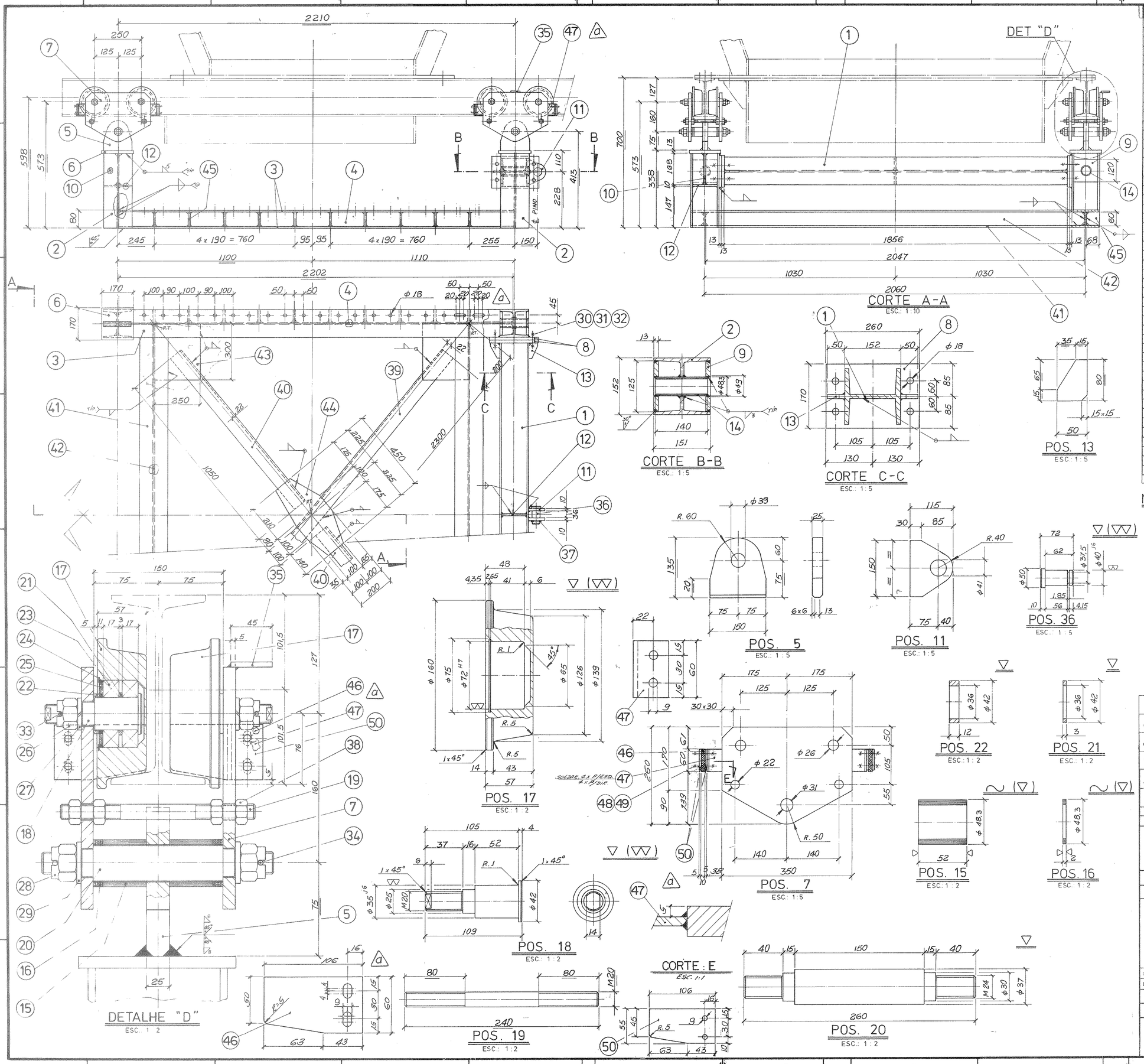

	pos.	quant.	designação	material	observação	peso
	1	1	H 6"x6"x0,313"x1856	SAE 1020		69,0
	2	4	H 6"x6"x0,313"x325	"		48,0
	3	4	≠ 10 x 150 x 2202	ASTM-A36		98,0
	4	2	≠ 13 x 60 x 2202	"		26,0
	5	4	≠ 25 x 135 x 150	"		14,0
	6	4	≠ 13 x 170 x 170	"		11,2
	7	8	≠ 16 x 260 x 350	"		72,0
	8	4	≠ 13 x 170 x 260	"		16,0
	9	4	≠ 13 x 120 x 125	"		5,2
	10	4	≠ 13 x 70 x 168	"		4,0
	11	2	≠ 10 x 115 x 150	"		2,0
	12	6	≠ 10 x 70 x 127	"		4,0
	13	4	≠ 10 x 50 x 80	"		0,8
	14	2	TUBO - ϕ 48,3 x 5,08 x 140	ASTM-A53	SCH 80	1,5
	15	8	TUBO - ϕ 48,3 x 5,08 x 52	"	SCH 80	2,2
	16	40	TUBO - ϕ 48,3 x 5,08 x 2	"	SCH 80	0,4
	17	16	RODA - ϕ 160 x 57	SAE 1045		88,0
	18	16	EIXO - ϕ 42 x 109	SAE 1045		3,6
	19	8	TIRANTE - ϕ 20 x 240	SAE 1020		4,0
	20	4	EIXO - ϕ 37 x 260	SAE 1045		6,0
	21	16	ARRUELA - ϕ 42/36 x 3	SAE 1020		0,1
	22	16	ARRUELA - ϕ 42/36 x 12	SAE 1020		0,5
	23	32	ROLAMENTO - ϕ 72/35 x 17	AÇO	SKF-6207	9,2
	24	16	ANEL ELÁSTICO P/ FURO - ϕ 72	AÇO	DIN 472	0,2
	25	16	ANEL NILOS - ϕ 35/72		LSTO	0,15
	26	16	M 20 (PORCA CASTELO)	5.0	DIN 935	1,2
	27	16	B 20 (ARRUELA PRESSÃO)	AÇO	DIN 127	0,2
	28	8	M 24 (PORCA CASTELO)	5.0	DIN 935	1,0
	29	8	A 26 (ARRUELA LISA)	AÇO	DIN 126	0,2
	30	8	M 16 (PORCA SEXT.)	5.0	DIN 555	0,2
	31	8	B 16 (ARRUELA PRESSÃO)	AÇO	DIN 127	0,05
	32	8	M 16 x 50 (PARAF. CAB. SEXT.)	4.6	DIN 601	1,0
	33	16	ϕ 4 x 45 (CONTRA PINO)	AÇO	DIN 94	0,1
	34	8	ϕ 5 x 50 (CONTRA PINO)	AÇO	DIN 94	
	35	1	≠ 5 x 45 x 50	ASTM-A36		—
	36	1	PINO - ϕ 50 x 72	SAE 1045		0,6
	37	1	ANEL ELÁSTICO P/ EIXO - ϕ 40	AÇO	DIN 471	—
	38	32	M 20 (PORCA SEXT.)	5.0	DIN 555	1,9
	39	1	L 3"x3"x5/16"x2300	SAE 1020		20,5
	40	2	L 3"x3"x5/16"x1050	"		19,0
	41	4	≠ 10 x 150 x 1910	ASTM-A36		85,6
	42	2	≠ 13 x 60 x 2047	"		24,0
	43	4	≠ 10 x 250 x 300	"		22,4
	44	1	≠ 10 x 200 x 450	"		6,0
	45	20	≠ 10 x 60 x 68	ASTM-A36		6,0
	46	16	≠ 10 x 60 x 106	BORRACHA	SHORE 45	1,0
	47	16	L 1½" x 1½" x 3/16" x 60	ASTM-A36		1,0
a	48	32	M 8 x 35 (PARAF. CAB. SEXT.)	AÇ	DIN-601	—
	49	32	B-16	AÇO	DIN-127	—
	50	32	≠ 5 x 55 x 106	ASTM-A36		1,0

EXECUÇÃO: 2 X

PESO TOTAL 1X=685 Kg
2X=1370 Kg

NOTAS:

1) PARA CONJUNTO VER DESENHO Nº: CONS.: 081 E 4 H G 002
FAB.: 0072 - 1 - 70 - 1

2) AS POS. 3 e 12 DEVERÃO SER RECORTADAS CONFORME VIGA H 6".

3) SOLDAS NÃO INDICADAS a = 4 mm.

KUTTNER
EXECUTADO CONFORME PROJETO
EM 15/05/84
RUBRICA

N	DATA	PROJ.	DES.	CONF.	VISTO	APROV.
f	12-06-84		Evandro A.			
	Nº DESENHO CONS. Nº 081-E-4HH-002 P/ 081-E-4HH-009					
e	15/04/83	Gelúcio	Gelúcio			
	INDICAÇÃO TX					
d	12/08/83	Gelúcio	Gelúcio			
	Modif. Posição de Montagem / alg. Pos. 39 e 40					
c	11/07/83	Marcos				
	ALTERAÇÃO DAS POSIÇÕES 48 e 50.					
b	08/06/83	Marcos				
	Modificação das POS. 46 e 48 - Acréscimo da Pos. 50					
a	10-05-83		Milton			
	INDICAÇÃO 7X E PESO TOTAL.					

REVISÕES

CONSÓRCIO PRAIA MOLE

Companhia Vale do Rio Doce — Siderbras

SCANERIZADO

PORTO DE PRAIA MOLE

PONTA DE TUBARÃO - VITÓRIA - ES

TERMINAL DE CARVÃO - EMBARQUE

ESTAÇÃO DE CARREGAMENTO DE VAGÕES

COMPORTA DO SILO DE 500 m³

ESTRUTURA DO CARRO

DF-315M-44-00100/21-01011

RCM. 77068/1

PROJ. Marcos	VERIF.	APROV. Pettie	ESC. 1:10
DES. Marcos	VISTO	DATA 25/03/83	ARQUIVO

Nº DESENHO DO CONSÓRCIO: 0 8 1 E 4 H H 0 0 9 f

Nº DESENHO DO FABRICANTE: 0 0 7 2 - 1 - 7 0 1 - 1 - f

KUTTNER DO BRASIL

KUTTNER DO BRASIL
EQUIPAMENTOS SIDERURG. LTDA.
RUA SANTIAGO BALLESTEROS, 610
32000 CONTAGEM - MG

Pedido nº 1116-PO-0982

Projeto nº B-82-0072