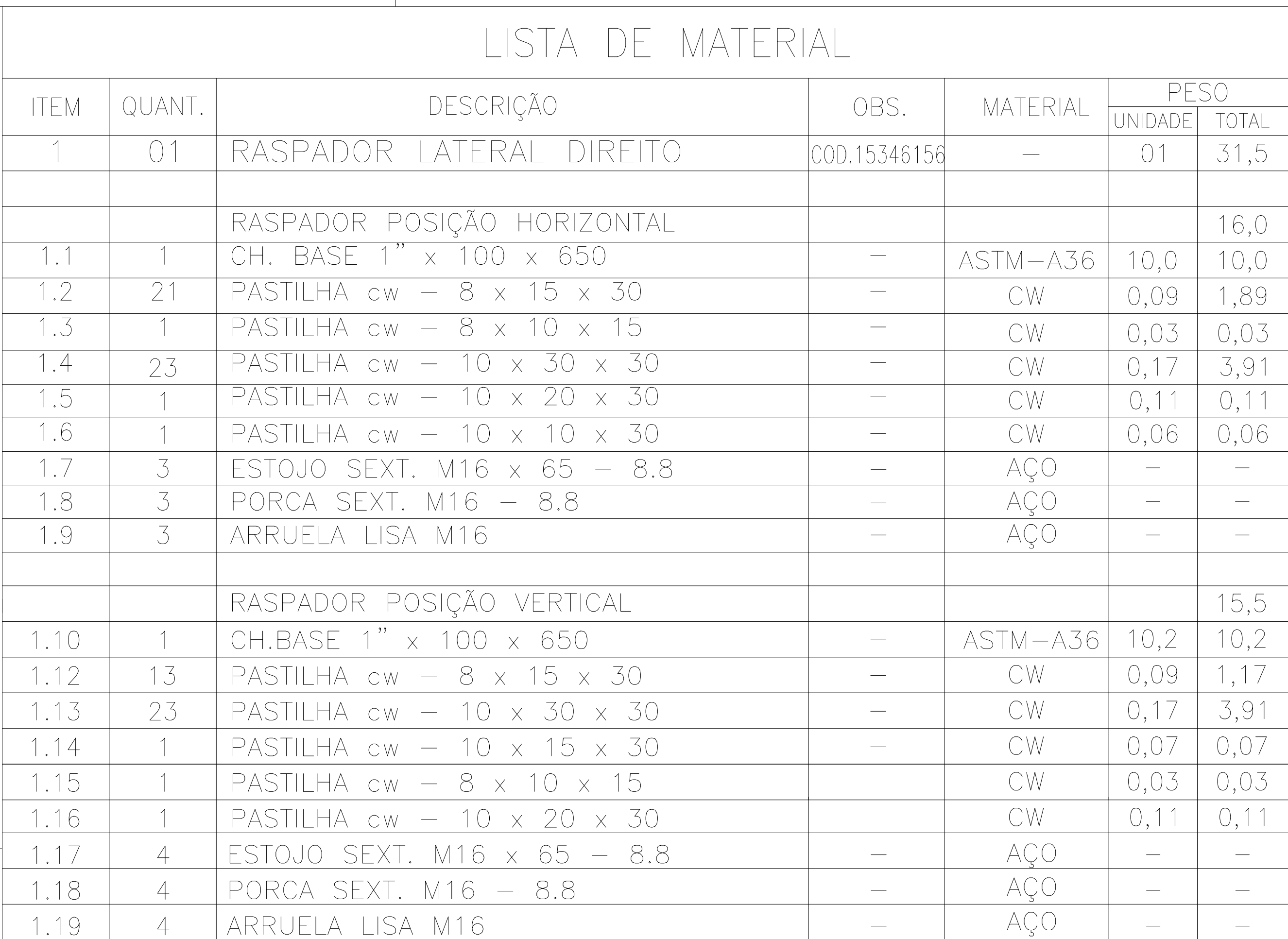




ITEM 1-LOCAL DE INSTALAÇÃO DO RASPADOR LADO DIREITO

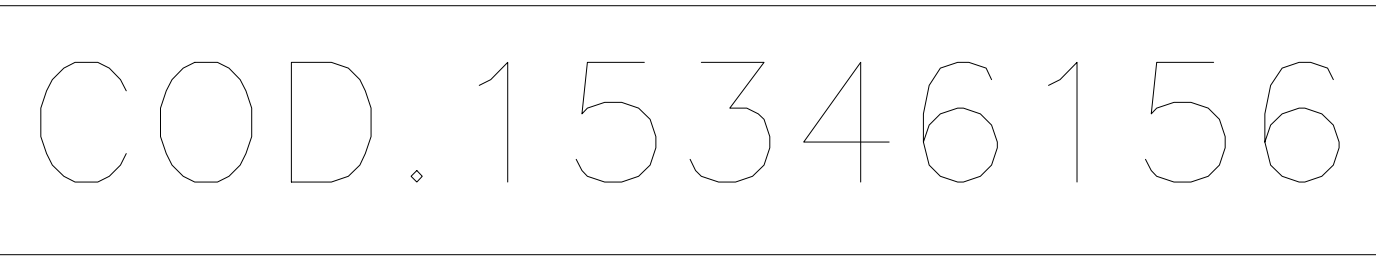
SENIDO DE ROTAÇÃO

ESQUEMÁTICO DO DISCO

The drawing shows a vertical assembly. The top part is a cross-section view with a central vertical axis and a circular feature at the top. Below this is a perspective view of a rectangular frame with a central vertical rod. A label 'LOC' is at the bottom right.

DISCO PELOTAMENTO USINA 3	3P10A @ F (06 DISCOS)
DISCO PELOTAMENTO USINA 4	4P10A @ F (06 DISCOS)
DISCO PELOTAMENTO USINA 5	5P20A @ G (07 DISCOS)
DISCO PELOTAMENTO USINA 6	6P20A @ G (07 DISCOS)
DISCO PELOTAMENTO USINA 7	7P20A @ G (07 DISCOS)
DISCO PELOTAMENTO USINA 8	BD840I_01 @ BD840I_12 (12 DISCOS)

PR-E-022 ANEXO B (A1)



PASTILHA DE TUNGSTÊNIO

REVESTIMENTO ARC I – NOTA 5

PINTAR SOBRE O REVESTIMENTO NA COR PRETA SENTIDO DE GIRO (ANTI-HORÁRIO)

COLOCAR EM BAIXO REVELO A
MARCA DO FABRICANTE

RASPADOR HORIZONTAL

REVESTIMENTO ARC I – NOTA 5

VISTA ISOMÉTRICA E MONTAGEM
S/ESCALA

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

1. TOLERÂNCIA DE FABRICAÇÃO $\pm 0,5\text{mm}$, REMOVER TODOS OS CANTOS VIVO.

5. APLICAR REVESTIMENTO ARC-I BX1 , COMPOSTO DE BASE EPÓXI RESISTENTE A IMPACTOS E AO DESGASTE POR ABRASIVOS SEVEROS, FABRICANTE CHESTERTON (OBS.ESMERILHAR A SUPERFÍCIE DA CHAPA ANTES DA APLICAÇÃO).

Obs-OU RESINA SIMILAR Al_2O_3 + RESINA EPOX.

6. CADA DISCO POSSUI IMPLEMENTADO UM CONJUNTO ITEM 1 RASPADOR LATERAL.

4. PASTILHA COM: W95% e Co5%—Tam. grão ASTM 8 Micron

T.E.	(A) PRELIMINAR	(C) PARA CONHECIMENTO	(E) PARA CONSTRUÇÃO	(G) CONFORME CONSTRUIDO
TIPO DE EMISSÃO	(B) PARA APROVAÇÃO	(D) PARA COTAÇÃO	(F) CONFORME COMPRADO	(H) CANCELADO

ESCALA	N° CONTRATADA	N° VALE	REVISÃO
1:5	—	8040PZ-M-11161	0

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESSURA
COR N. 8	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8