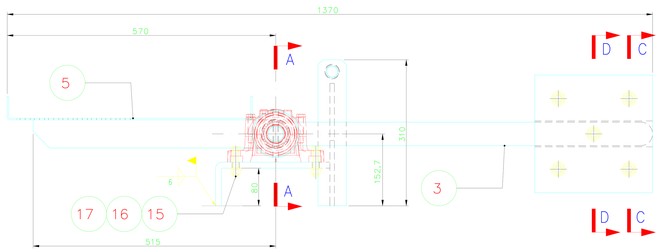
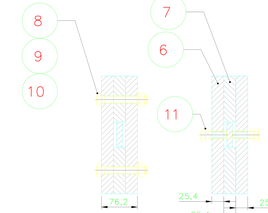
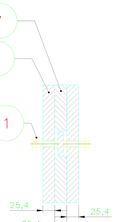


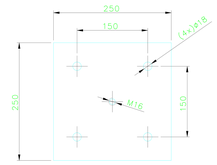
CONJUNTO – VISTA LATERAL
ESCALA 1:10



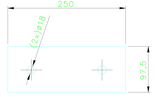
CORTE C–C
ESCALA 1:10



CORTE D–D
ESCALA 1:10



ITEM – 6
ESCALA 1:20



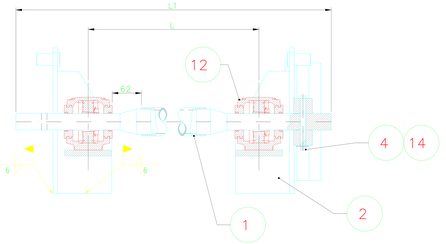
ITEM – 7
ESCALA 1:20

LISTA DE MATERIAL

ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	OBS.	MATERIAL	PESO (kg) UNIT.	PESO (kg) TOTAL
1	1	EIXO DE ARTICULAÇÃO DO CONJUNTO	NOTA 12	AÇO INOX	–	–
1.1	1	TUBO DN 2" SCH 80 x L3	NOTA 8	AISI 306	–	–
1.2	2	EIXO ø54mm x 256,5mm	–	AISI 306	2,60	5,20
2	2	BASE DO MANCAL/LIMITADOR GIRO 35°	ESPELHADO	AÇO INOX	6,61	13,22
2.1	1	CHAPA 1/2" x 100 x 319,7mm	DESENVOLVIDO	AISI 306	–	3,15
2.2	1	CHAPA 3/8" x 60 x 310mm	–	AISI 306	–	1,34
2.3	1	EIXO ø31 x 50mm	–	AISI 306	–	0,20
2.4	1	CHAPA 3/8" x 115 x 260mm	–	AISI 306	–	1,91
3	1	SUPORTE CONTRAPESO	–	AÇO INOX	–	5,82
3.1	1	CHAPA 3/8" x 50 x 757mm	–	AISI 306	–	3,52
3.2	1	ø100 x 40	–	AISI 306	–	2,10
4	1	ø16 x 115	–	AISI 306	–	0,10
5	1	BANDEJA	NOTA 11	AÇO INOX	–	–
5.1	1	CHAPA 1/8" x 610 x L2 DESENVOLVIDO	NOTA 8	AISI 306	–	–
5.2	1	CHAPA PERFURADA 1/8" x 255 x L2mm	NOTA 9	AISI 306	–	–
5.3	2	CHAPA 1/2" x 60 x 515mm	–	AISI 306	2,27	4,54
6	2	CHAPA 1" x 250 x 250mm	–	ASTM-A36	12,26	24,52
7	2	CHAPA 1" x 250 x 97,5mm	–	ASTM-A36	4,48	9,56
8	4	PORCA SEXTAVADA M16	DIN 934	AÇO ZINCADO	–	–
9	4	ARRUELA LISA A17	DIN 126	AÇO ZINCADO	–	–
10	4	PARAFUSO SEXT. M16 x 100 CLASSE 8.8	DIN 933	AÇO ZINCADO	–	–
11	2	PARAFUSO SEXT. M16 x 50 CLASSE 8.8	DIN 933	AÇO ZINCADO	–	–
12	2	MANCAL SNL 510-608	NOTA 7	AÇO CARBONO	–	–
13	2	ROLAMENTO 1308K	–	AÇO CARBONO	–	–
14	1	CONTRA PINO ø 2,7mm	DIN 94	AÇO INOX	–	–
15	2	PORCA SEXTAVADA M12	DIN 934	AÇO ZINCADO	–	–
16	2	ARRUELA LISA A13	DIN 126	AÇO ZINCADO	–	–
17	2	PARAFUSO SEXT. M12 x 55 CLASSE 8.8	DIN 933	AÇO ZINCADO	–	–

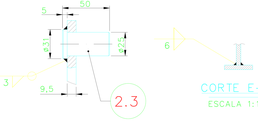
SOMATÓRIO DO PESO DOS ITENS DE FABRICAÇÃO (ITENS: 1,2,3,4,5,6 e 7) POR CONJUNTO CONSIDERANDO A VARIAÇÃO DE COMPRIMENTO: ↓L2 e L3

WB 60 : 94,11kg
WB 72 : 100,95kg
WB 84 : 106,97kg
SB 36 : 82,76kg
SB 48 : 88,32kg
SB 60 : 93,89kg
SB 72 : 102,03kg
G1,G2,G3,G4 : 99,77kg



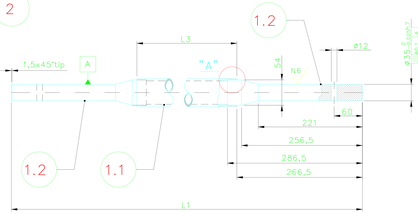
CORTE A–A
ESCALA 1:10

DETALHE "A"
ESCALA 1:5

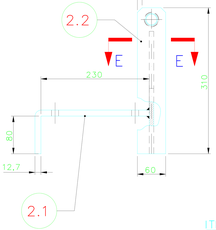


CORTE E–E
ESCALA 1:10

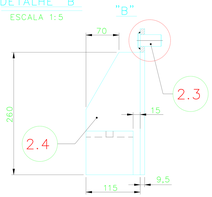
DETALHE "B"
ESCALA 1:5

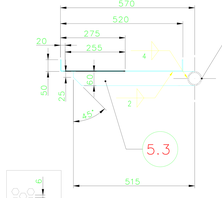


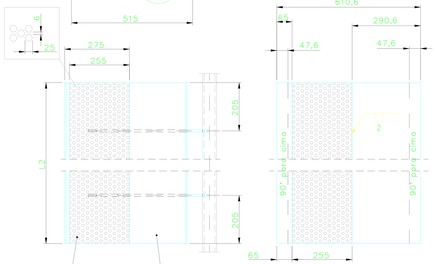
ITEM – 1
ESCALA 1:10



ITEM – 2
ESCALA 1:10

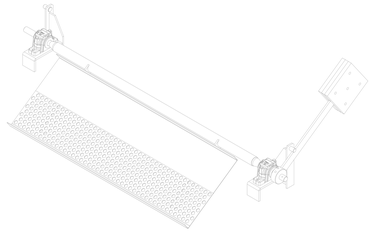




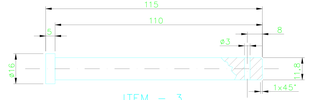


ITEM – 5
ESCALA 1:20

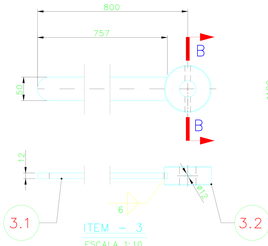
ITEM – 5 – CHAPA DESENVOLVIDA
ESCALA 1:20



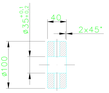
PERSPECTIVA–MONTAGEM
SEM ESCALA



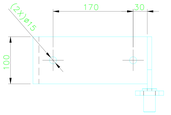
ITEM – 3
ESCALA 1:2,5



ITEM – 3
ESCALA 1:10



CORTE B–B
ESCALA 1:10



PERSPECTIVA
SEM ESCALA

PERSPECTIVA
SEM ESCALA

LARGURA DA CORREIA	TRANSPORTADORES	DIMENSÕES L	L1	L2	L3	ITEM 1.1
						kg
WB 60"	D4, D5, D7, D8, D9, D10, F2 RC01, RC02, F6, F5	1926	2233	1524	1700	11,8
WB 72"	D1, D3, F3, F4, RC03, RC04 RC05, H1, H22, H23, ER01	2384	2690	1829	2157	14,73
WB 84"	D6, D11, D12, D13, D15, CN03 CN04, EP03, ED01, ED03	2688	2994	2134	2461	16,83
SB 48"	B3, B4	1684	1990	1219	1457	9,92
SB 60"	A1,A2,A3,A4,B1,B3A,B3C,B3F,B5,B5A,B5B,B6,C1 C2,C3,C4,C5,C5A,C6,EP01,EP02,CN01,RC01,RC02	1925	2231	1524	1698	11,58
SB 72"	CN02	2540	2847	1829	2314	15,81
	G1, G2, G3, G4	2212	2518	1829	1985	13,55
SB 36"	T5	1350	1656	965	1123	7,62

ITEM 5.1 - CHAPA LISA						ITEM 5.2 - CHAPA PERFURADA 63%			
CORREIA	L2	COMP. DESENV.	kg/m²	m²	kg	COMP.	kg/m²	m²	kg
W 60	1,524	0,355	24,88	0,54	13,5	0,255	15,67	0,38862	6,09
W 72	1,829	0,355	24,88	0,65	16,2	0,255	15,67	0,466395	7,31
W 84	2,134	0,355	24,88	0,76	18,8	0,255	15,67	0,54417	8,53
SB 48	1,219	0,355	24,88	0,43	10,8	0,255	15,67	0,310845	4,87
SB 60	1,524	0,355	24,88	0,54	13,5	0,255	15,67	0,38862	6,09
SB 72	1,829	0,355	24,88	0,65	16,2	0,255	15,67	0,466395	7,31
G1,G2,G3,G4	1,829	0,355	24,88	0,65	16,2	0,255	15,67	0,466395	7,31
SB 36	0,965	0,355	24,88	0,34	8,5	0,255	15,67	0,246075	3,86

TABELA 1 – COTAS E PESOS
ESCALA 1:10

NOTAS

1–ELIMINAR CANTOS VIVOS.

2–DIMENSÕES EM MILIMETROS, EXCETO QUANDO INDICADO.

3–JATEAR E PINTAR COMFORME EG-M-402.

4–SOLDA SEGUNDO NORMA AWS–ELETRODO E 7018.

5–SOLDAS NÃO INDICADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS CONFORME DETALHE TÍPICO.

6–TOLERÂNCIA DE CALDERARIA DIN8570 GRAU B, TOLERÂNCIA DE USINAGEM DIN7168 CLASSE MÉDIA.

7–MANCAL BI–PARTIDO SNL 508–610 ROLAMENTO 1308K E BUCHA DE FIXAÇÃO H308, PARA EIXO DE ø35mm, VEDAÇÃO 2xTSN 606(LABIRINTO E RETENTOR).

8–VERIFICAR COMPRIMENTO E PESO NA TABELA 1

9–CHAPA PERFURADA 63% COM FUROS HEXAGONAIS

10–LISTA DE MATERIAIS REFERENTE A UM CONJUNTO

11–PERA OBTENÇÃO DO PESO TOTAL UNITÁRIO DESSE ITEM SOMAR PESO DO COMPONENTE INFORMADO NA TABLA 1 + ITENS COM COMPRIMENTO E PESO INVARIÁVEIS DISPOSTOS NA LISTA DE MATERIAIS

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESSURA
COR N. 8	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

OBS:SOLDAS CONFORME NORMA AWS. TAMANHO DO FILETE a=70% DA MENOR ESPESSURA.

DETALHE PARA SOLDAS TIP.
VER NOTA 5

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	AUT.	DATA
1	E	PARA CONSTRUÇÃO– CONFORME NOTA 202100442238	TWB	TWB	BRL	BRL	LAG	08/10/21
0	E	PARA CONSTRUÇÃO	–	–	–	–	–	09/12/02

REVISÕES

T.E. TIPO DE EMISSÃO
(A) PRELIMINAR (B) PARA APROVAÇÃO (C) PARA CONHECIMENTO (D) PARA COTAÇÃO (E) PARA CONSTRUÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (G) CONFORME CONSTRUIDO (H) CANCELADO

VALE

ENGENHARIA DO PORTO SUDESTE

CLASSIFICAÇÃO: USO INTERNO

PROJETO: UNIDADE DE TUBARÃO

Nº DO PROJETO | Nº DA SE

PROJETO DETALHADO
AREA GERAL DE TUBARÃO
TRANSPORTADORES DE CORREIA – GERAL
DETECTOR DE RASGO
CONJUNTO E DETALHES

ESCALA	Nº CONTRATADA	Nº VALE	REVISÃO
1:10		EF-3081TU-M-12851	1

PE-G-601_Rev_7 (A1)