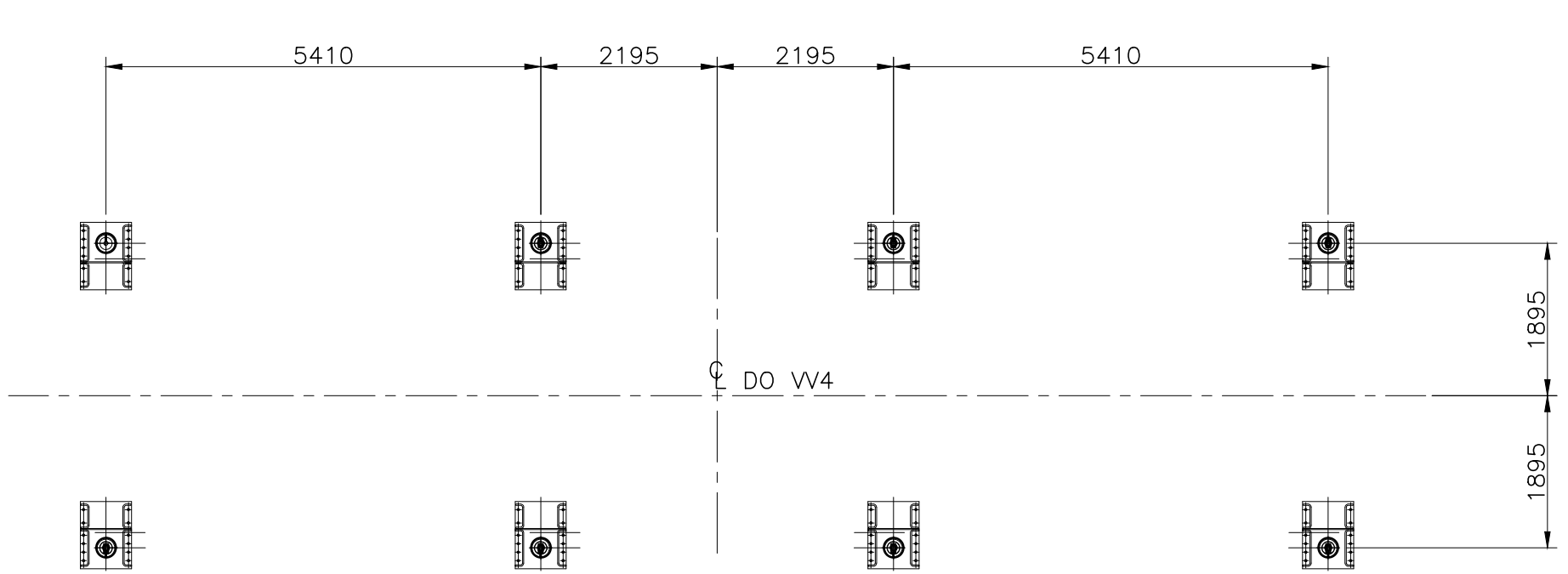
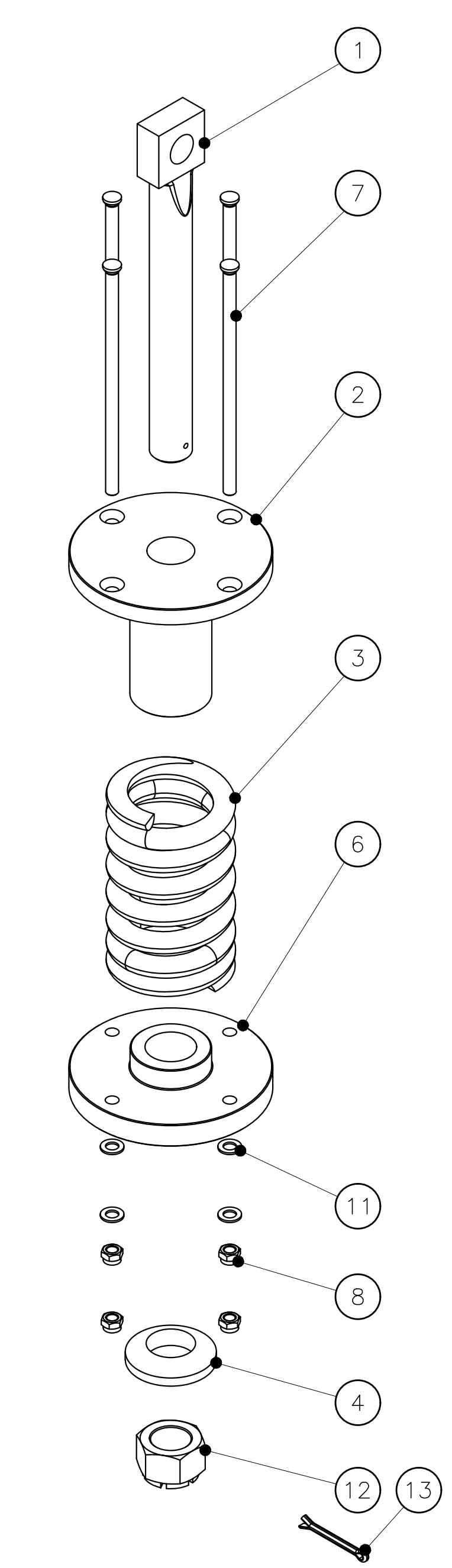




</

NOTAS		DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA												MANUTENÇÃO INDUSTRIAL, INTEGRIDADE E PREDITIVA		
1-TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM mm, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA. 2-SOLDAS CONFORME NORMA AWS, ELETRODO E-70XX. (AÇO) 3-PINTURA CONFORME ESPECIFICAÇÃO VALE EG-M-402; 4-ELIMINAR REBARBAS E CANTOS VIVOS. 5-PARA MONTAGEM VER DES. DF-310K-M-05150-M-035.												PROJETO		Nº DO PROJETO	Nº DA SE	
												TERMINAL MARÍTIMO DE PONTA DA MADEIRA		—	17-0222	
		2	E	REVISADO TODO CONJUNTO DE MOLA	MAS	MAS	LAC	LAC	—	25/02/26	PROJETO DETALHADO					
		1	E	REVISADO NÚMERO DE DESENHOS	MAS	MAS	RP	RP	17-0222	20/08/19	VIRADOR DE VAGÕES					
		0	E	PARA CONSTRUÇÃO	MAS	MAS	RP	RP	17-0222	22/09/17	VIRADOR DE VAGÕES W-311K-04					
		REV. T.E.		DESCRIÇÃO		PROJ.	DES.	VER.	APR.	SE.	DATA	TRAVAMENTO DO VAGÃO				
				REVISÕES							FIXAÇÃO INFERIOR DO CILINDRO					
		T.E. TIPO DE EMIÇÃO		(A) PRELIMINAR (C) PARA CONHECIMENTO (E) PARA CONSTRUÇÃO (G) CONFORME CONSTRUIDO (B) PARA APROVAÇÃO (D) PARA COTAÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (H) CANCELADO							ESCALA		Nº CONTRATADA	Nº VALE	REVISÃO	
									1:4		—	3110KP-M-87406	2			

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESSURA
COR N. 8	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8