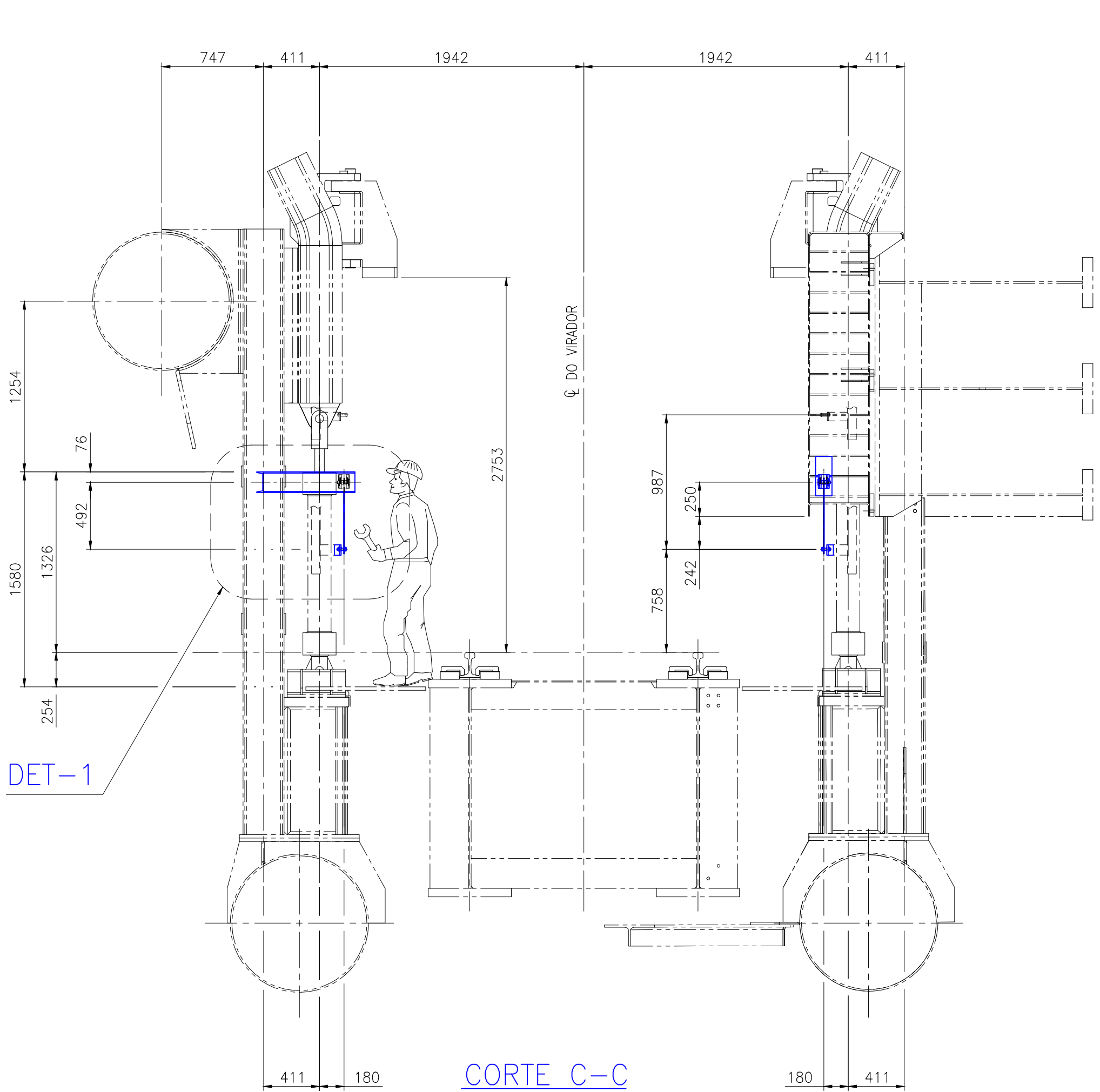


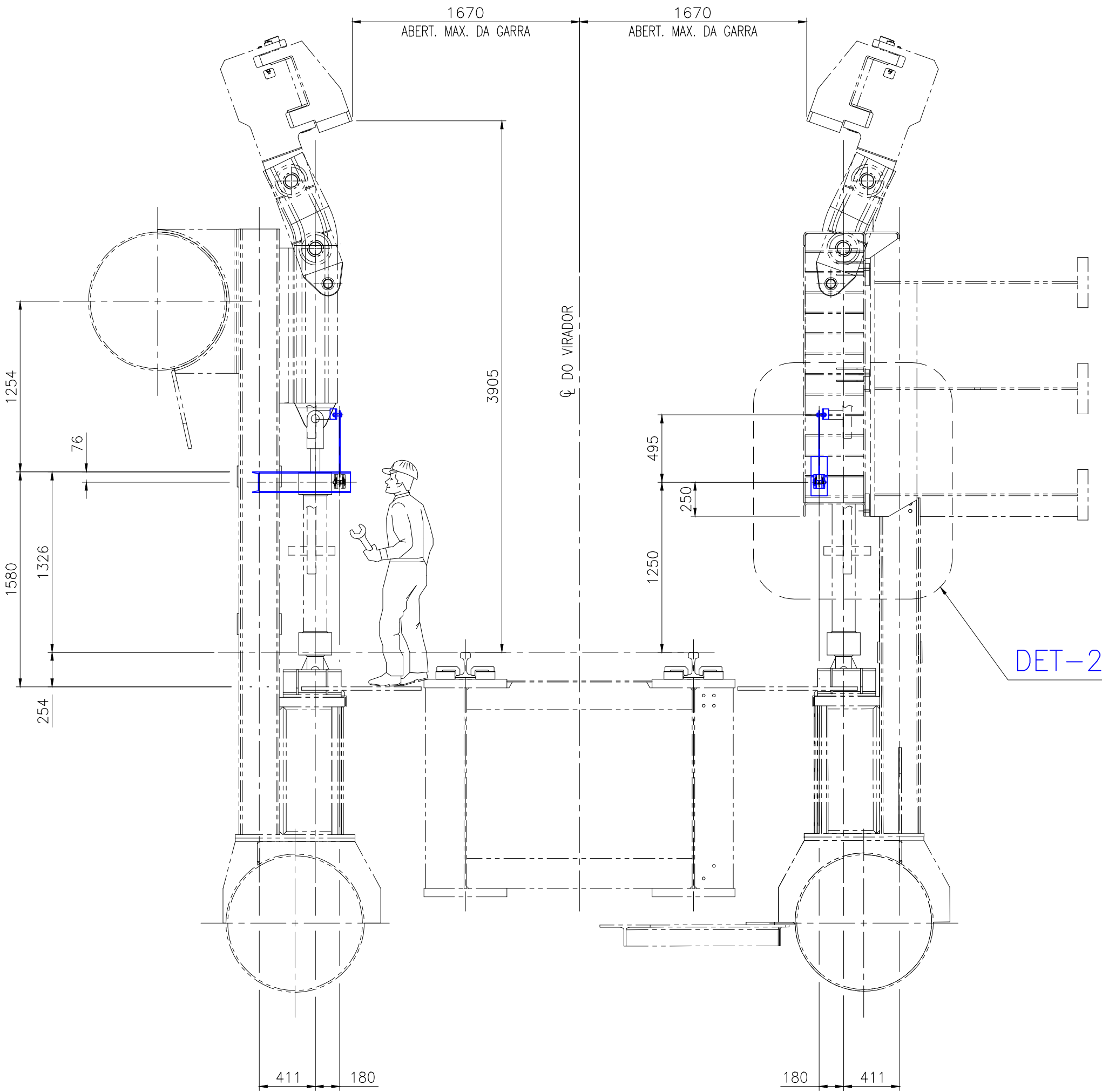
DESENHOS COMPLEMENTARES

Nº DES. VALE	DESCRIÇÃO	PESO (kg)	OBS.
3110KP-M-89571	CONJUNTO E DETALHES PARA FABRICAÇÃO	---	---
3110KP-M-89572	CONJUNTO E DETALHES PARA FABRICAÇÃO	---	---
3110KP-M-89573	SUPORTES - DETALHES PARA FABRICAÇÃO	20,51	--

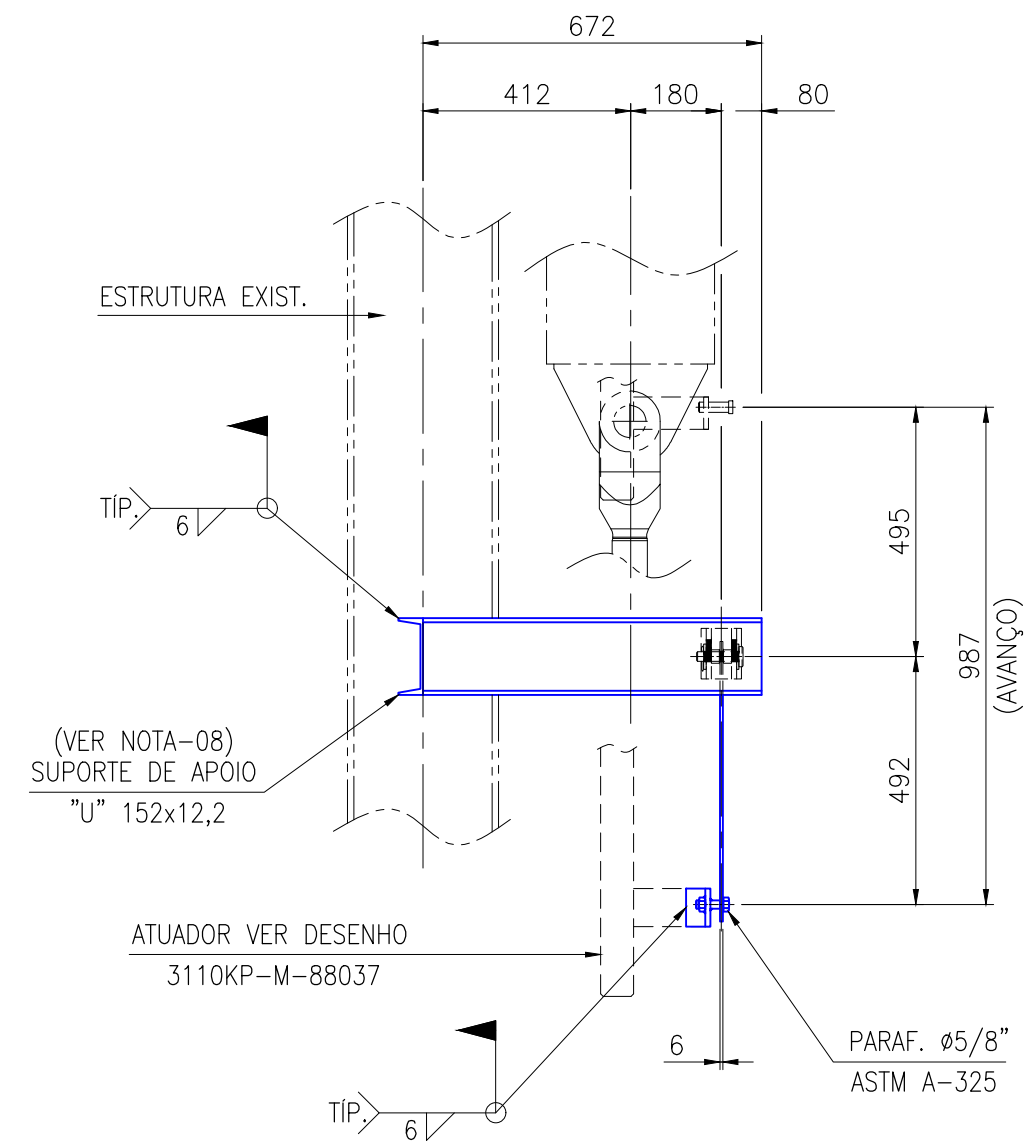
OBS.: PESO ESTIMADO PARA MONTAGEM DE UM CONJUNTO DO DISPOSITIVO EM APENAS UM GRAMPO



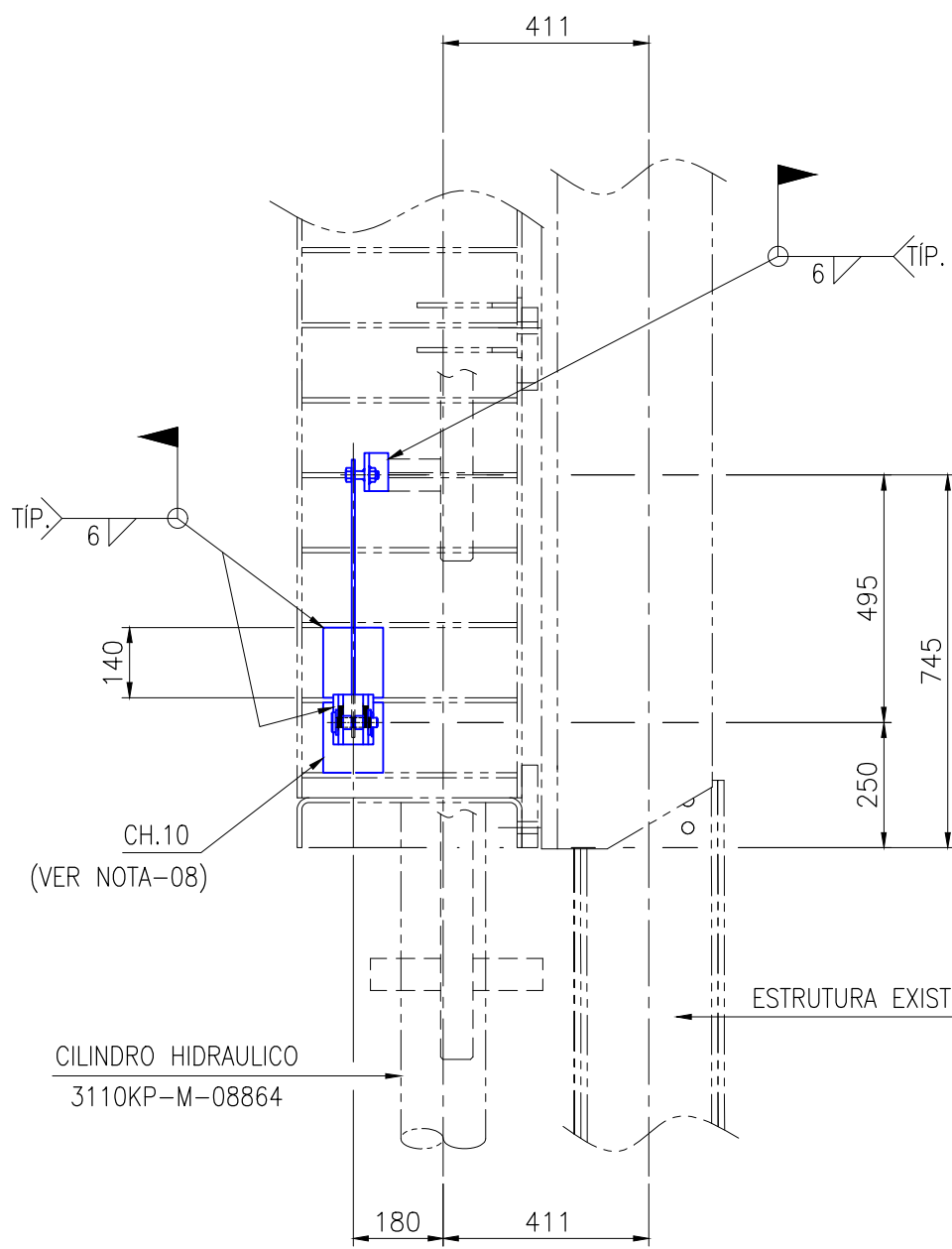
CORTE C-C
GARRAS NO PONTO
TRAVAMENTO GDT
ESC.: 1:30



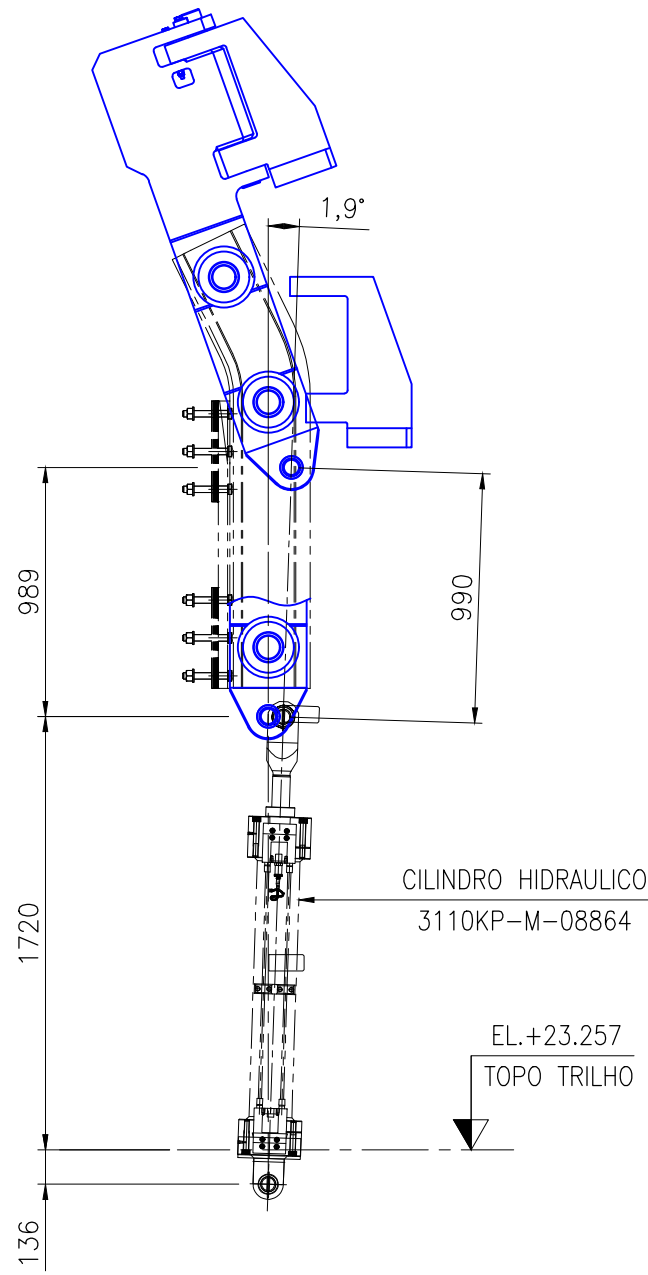
CORTE C-C
GARRAS NO PONTO MAIS ALTO
PASSAGEM DA LOCOMOTIVA
ESC.: 1:30



DETALHE-1
ESC.: 1:15



DETALHE-2
ESC.: 1:15



DETALHE DE AVANÇO
DO CILINDRO
ESC.: 1:30

A PROPRIEDADE INTELECTUAL DESTES DESENHO É TRAFADA NO CONTRATO, SENDO QUE A EMPRESA DO GRUPO, INCLUSIVE O COMPARTEILHAMENTO COM TERCEIROS PARA FINS DE MANUTENÇÃO, OPERAÇÃO E AQUISIÇÃO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO.

INSTRUÇÕES P/ PLANTAS	ESPESSURA
COR. N.º	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8

- NOTAS
- 01 - TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM mm, SALVO INICAÇÃO CONTRÁRIA;
 - 02 - TODAS AS SOLDAS SERÃO APLICADAS DE ACORDO COM A NORMA (AWS E-70WW);
 - 03 - ELIMINAR REBARBAS E CANTOS VIVOS;
 - 04 - TODAS AS SOLDAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE CAREPAS, RESPINGOS E INCRUSTAÇÕES;
 - 05 - ONDE NÃO INDICADA USAR SOLDA DE 6mm;
 - 06 - PINTURAS CONFORME PADRÃO DA VALE, ESPECIFICAÇÃO Nº. EG-M-402;
 - 07 - MATERIAL NÃO INDICADO, USAR AÇO CARBONO ASTM A-36;
 - 08 - MEDIDAS DE REFERÊNCIA, AJUSTAR E SOLDAR PELO CAMPO.
 - 09 - TRABALHAR ESTE DESENHO EM CONJUNTOS COM OS DESENHOS LISTADOS NA TABELA ACIMA DE DESENHOS COMPLEMENTARES;

- DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA
- DF-311K-M-05875-M-16734 - CONJUNTO ESTRUTURAL;
 - DF-311K-M-05875-M-16826 - TRAVA DOS VAGÕES - CONJUNTO;
 - 3110KP-M-08864 - CILINDRO HIDRAULICO - DESENHO DIMENSIONAL;

- DES. REFERENCIAS: ARVORE DE SENSORES:
- 3110KP-M-88036 - CONJUNTO E MONTAGEM;
 - 3110KP-M-88037 - DETALHES - ATUADOR;
 - 3110KP-M-88038 - DETALHES - SUPORTE DO SENSOR INFERIOR;
 - 3110KP-M-88039 - DETALHES - SUPORTE DO SENSOR SUPERIOR;

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	AUT.	DATA
1	E	PARA CONSTRUÇÃO	WMC	WMC	SS	SS	VALE	24/04/26
0	E	PARA CONSTRUÇÃO	WRC	WRC	SS	SS	VALE	02/04/25
REVISÕES								
T.E. TIPO DE EMISSÃO								
(A) PRELIMINAR (B) PARA APROVAÇÃO (C) PARA CONHECIMENTO (D) PARA COTAÇÃO (E) PARA CONSTRUÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (G) CONFORME CONSTRUÍDO (H) CANCELADO								

		GERÊNCIA DA ENGENHARIA		CLASSIFICAÇÃO	
				INTERNA	
PROJETO				Nº DO PROJETO OU SE	
TERMINAL MARÍTIMO DE PONTA DA MADEIRA				SE-KP-2025-0141	
PROJETO DETALHADO				Nº DO CONTRATO	
VIRADOR DE VAGÕES				5500126559	
SUPPORTO PARA INCLINOMETRO NAS ÁRVORES DE SENSORES					
GRAMPOS DOS VIRADORES DE VAGÕES VV-311K-05 E VV-311K-06					
CONJUNTO E DETALHES PARA FABRICAÇÃO					
ESCALA		Nº CONTRATADA		Nº VALE	
1: 30		—		3110KP-M-89572	
				REVISÃO	
				1	