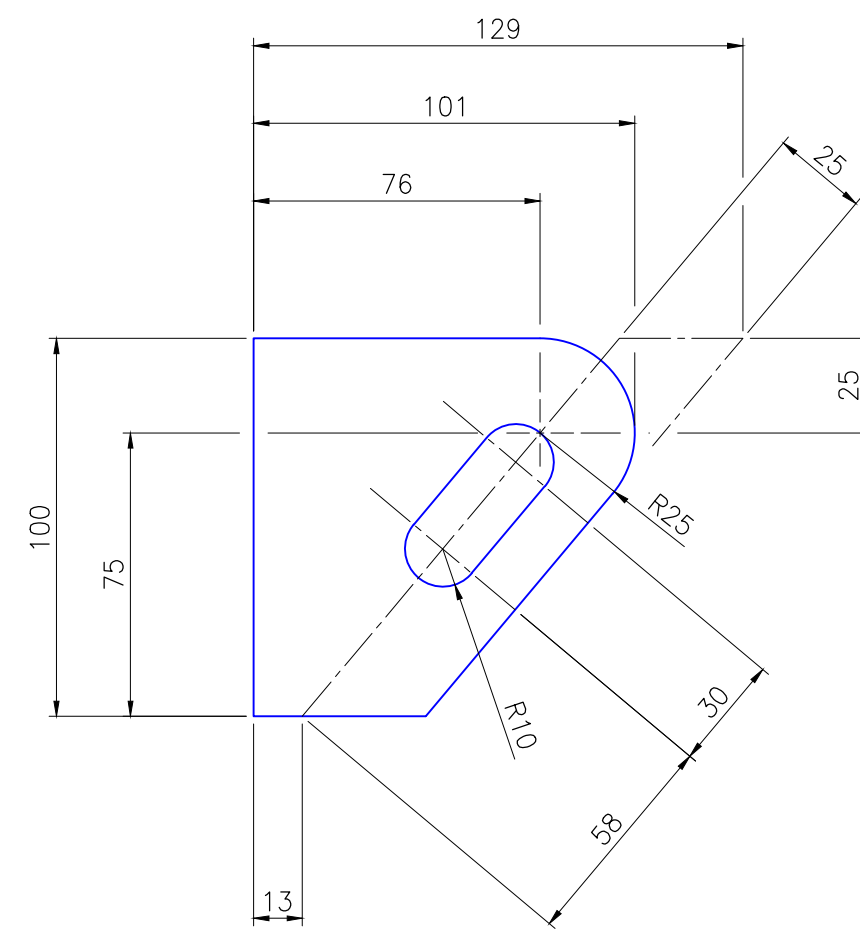
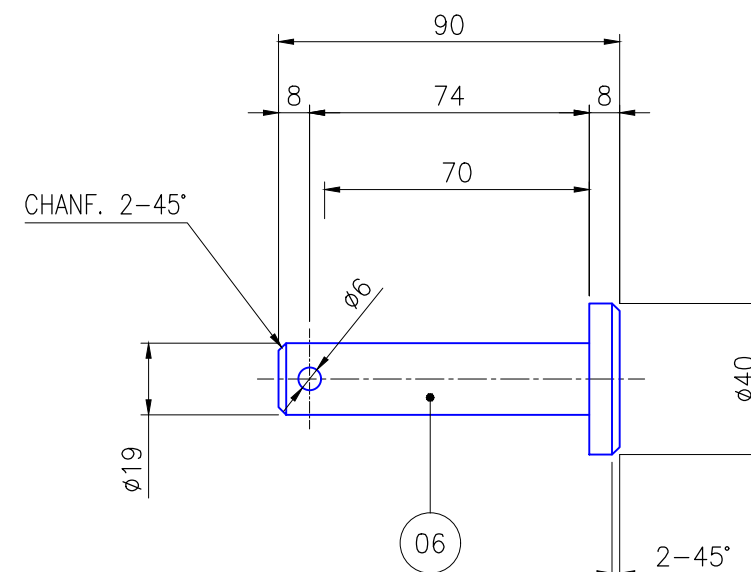
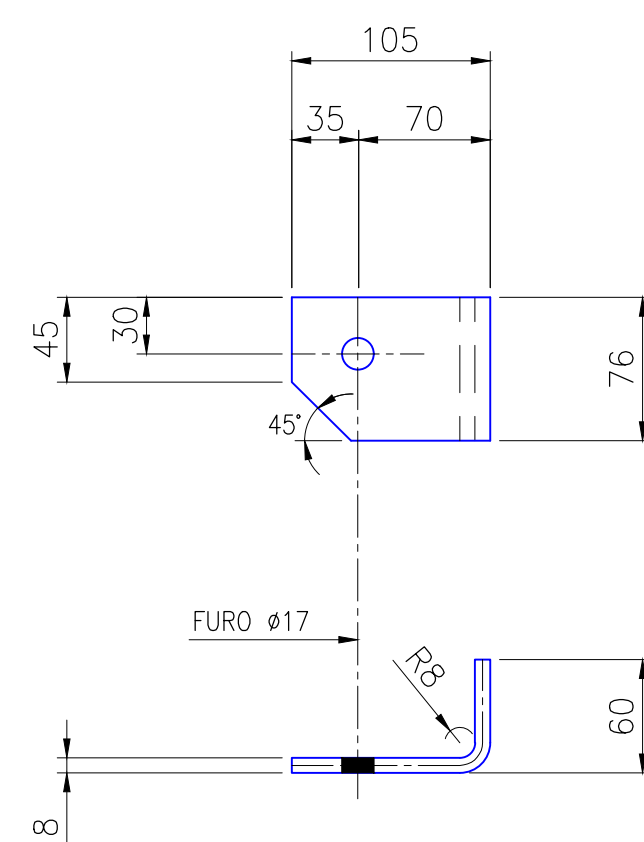




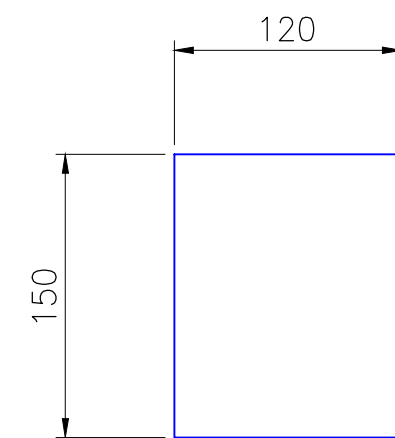
DET. MONTAGEM-I
ESC.: 1:2



ITEM-08



ITEM-09



NOTAS

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

DES. REFERENCIAS: ARVORE DE SENSORES:
3110KP-M-88036 - CONJUNTO E MONTAGEM;
3110KP-M-88037 - DETALHES - ATUADOR;
3110KP-M-88038 - DETALHES - SUPORTE DO SENSOR INFERIOR;
3110KP-M-88039 - DETALHES - SUPORTE DO SENSOR SUPERIOR;

PESO TOTAL APROXIMADO: 20,51 Kg.															
15	CAIXA DE BOTOEIRA METÁLICA	1	PÇ	--	0,2	REF. EATON									
14	SENSOR DE INCLINAÇÃO SICK	1	PÇ	--	0,2	REF. TMS88B									
13	CUPILHA Ø 5,9 x 40	1	PÇ	AÇO INOX	--	REF. K1136.2063X40									
12	PORCA SEXTAVADA Ø 5/8"	1	PÇ	ASTM A-563	0,1	--									
11	PARAFUSO CAB. SEXT. Ø 5/8" x 2,1/2"	1	PÇ	ASTM A-325	0,2	--									
ACESSÓRIOS															
10	CHAPA LISA # 9,5 x 120 x 150	2	PÇ	ASTM A-36	2,6	REC./DOBRAR									
9	BARRA CHATA # 76 x 7,9 x 152	1	PÇ	SAE-1020	0,7	REC./DOBRAR									
8	TUBO SCH-40 3/4" x 16	2	PÇ	ASTM A-106	0,05	USINAR									
7	CHAPA LISA # 4,7 x Ø 50	2	PÇ	ASTM A-36	0,2	USINAR/FURAR									
6	BARRA RED. Ø 40 x 90	1	PÇ	SAE-1020	0,26	USINAR									
5	CHAPA LISA # 9,5 x 100 x 101	2	PÇ	ASTM A-36	1,5	FURAR/REC.									
4	CHAPA LISA # 9,5 x 80 x 100	1	PÇ	ASTM A-36	0,6	--									
3	CHAPA LISA # 6,3 x 221 x 671	1	PÇ	ASTM A-36	2,2	FURAR/REC.									
2	PERFIL "U" 152 x 12,2 x 232	1	PÇ	ASTM A-36	2,8	--									
1	PERFIL "U" 152 x 12,2 x 670	1	PÇ	ASTM A-36	8,1	--									
ITEM	DENOMINAÇÃO	QTD.	UND.	MATERIAL	PESO	OBSERVAÇÕES									
LISTA DE MATERIAL															
TOLERÂNCIAS GERAIS PARA USINAGEM COM REMOÇÃO DE MATERIAL							VALORES DE RUGOSIDADE (Ra) MÁXIMOS ADMISSÍVEIS DAS CLASSES N E GRUPOS							SÍMBOLO DE USINAGEM	SOBRE METAL
ate 6	>6 até 30	>30 até 120	>120 até 315	>315 até 1000	>1000 até 2000	>2000 até 4000	▽	▽▽	▽▽▽	▽▽▽▽	▽▽▽▽▽	μm	✓	—	
N 12	N 15	N 18	N 21	N 25	N 30	N 36	N 40	N 45	N 50	N 56	N 63	N 71	✓	com	
N 10	N 12,5	N 16	N 20	N 25	N 31,5	N 40	N 50	N 63	N 80	N 100	N 125	N 160	✓	sem	



INTERNA

ESCALA	N° CONTRATADA	N° VALE	REVISÃO
1:4	--	3110KP-M-89573	1

A PROPRIEDADE INTELECTUAL DESTE DESENHO É TRATADA NO CONTRATO, SENDO QUE O FORNECEDOR AUTORIZA, DESDE JÁ, O USO DESTE DESENHO PELA VALE E/OU EMPRESAS DO GRUPO, INCLUSIVE O COMPARTILHAMENTO COM TERCEIROS PARA FINS DE MANUTENÇÃO, OPERAÇÃO E AQUISIÇÃO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO.

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESSURA
COR N. 8	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8