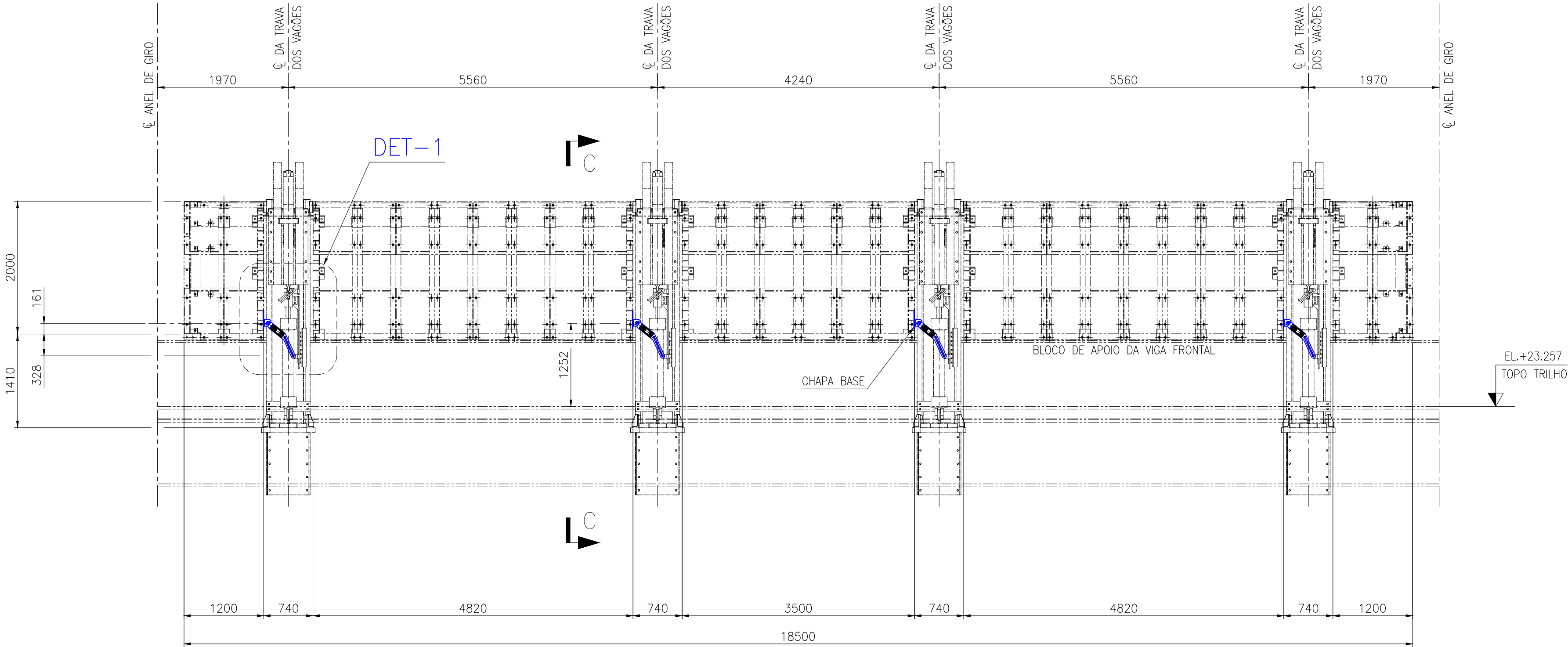


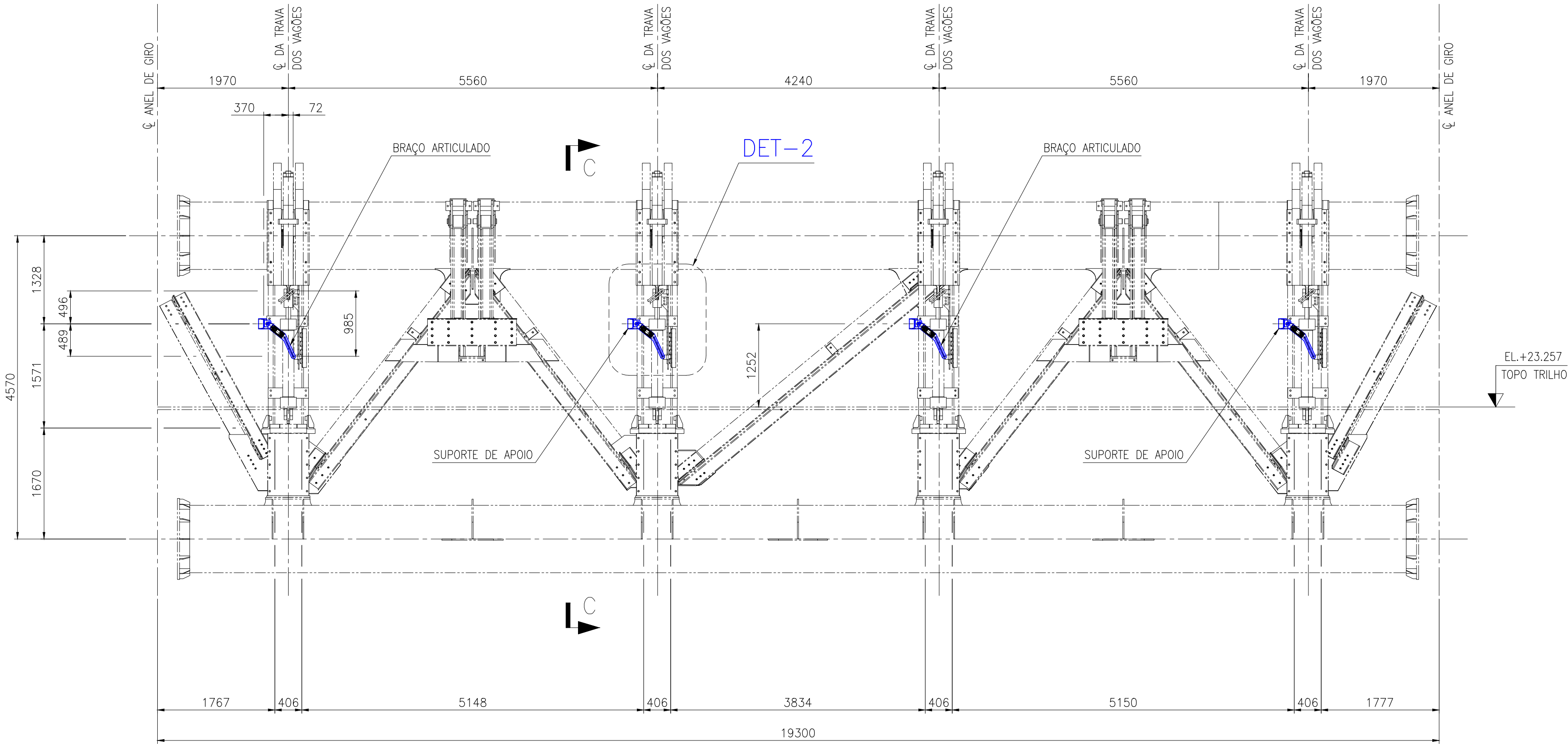
DESENHOS COMPLEMENTARES

Nº DES. VALE	DESCRIÇÃO	PESO (kg)	OBS.
3110KP-M-89571	CONJUNTO E DETALHES PARA FABRICAÇÃO	---	---
3110KP-M-89572	CONJUNTO E DETALHES PARA FABRICAÇÃO	---	---
3110KP-M-89573	SUPORTES - DETALHES PARA FABRICAÇÃO	20,51	--

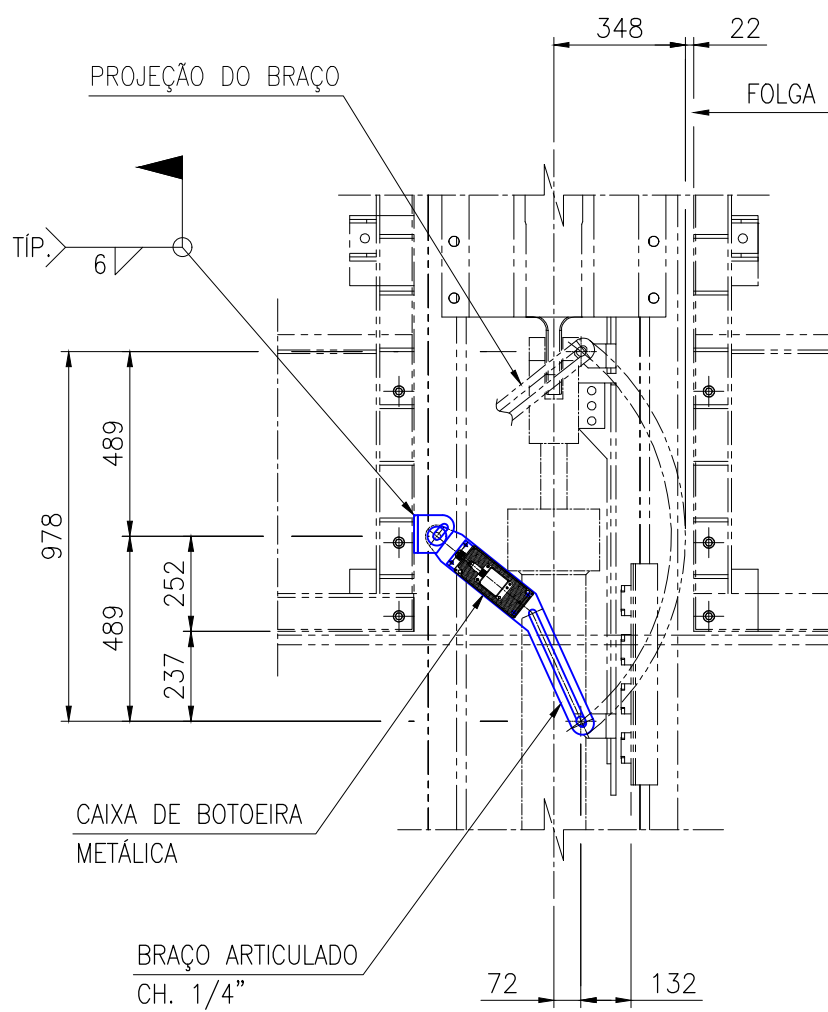
OBS.: PESO ESTIMADO PARA MONTAGEM DE UM CONJUNTO DO DISPOSITIVO EM APENAS UM GRAMPO



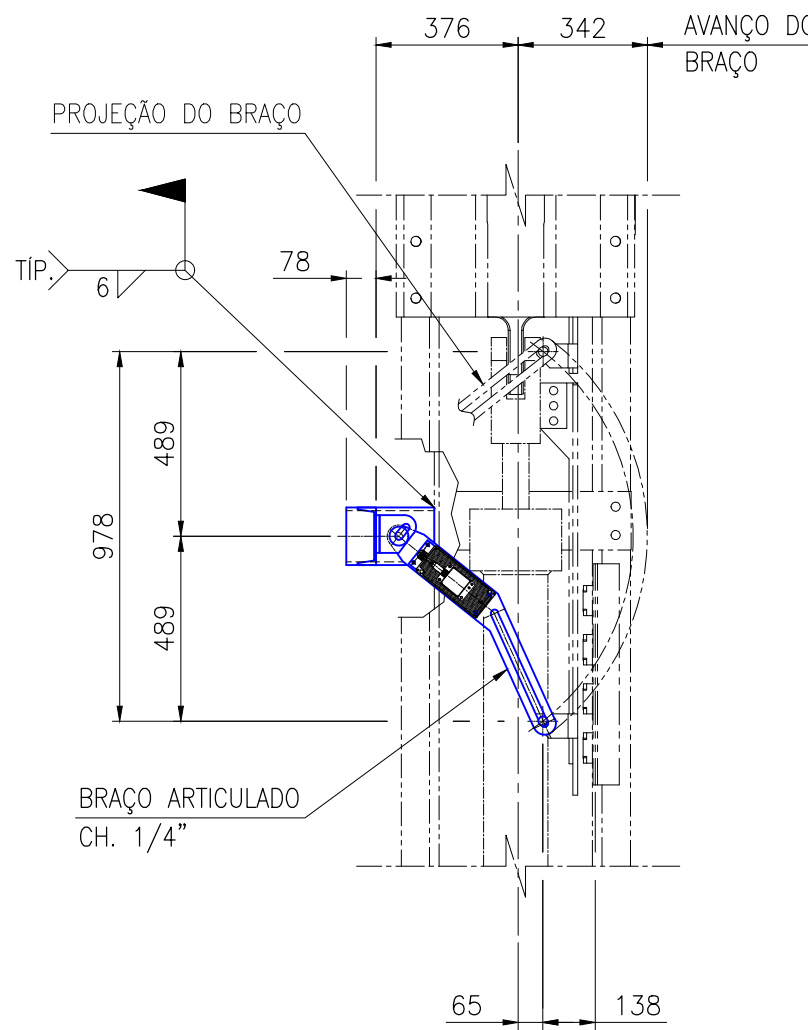
CORTE A-A
ESC.: 1:50



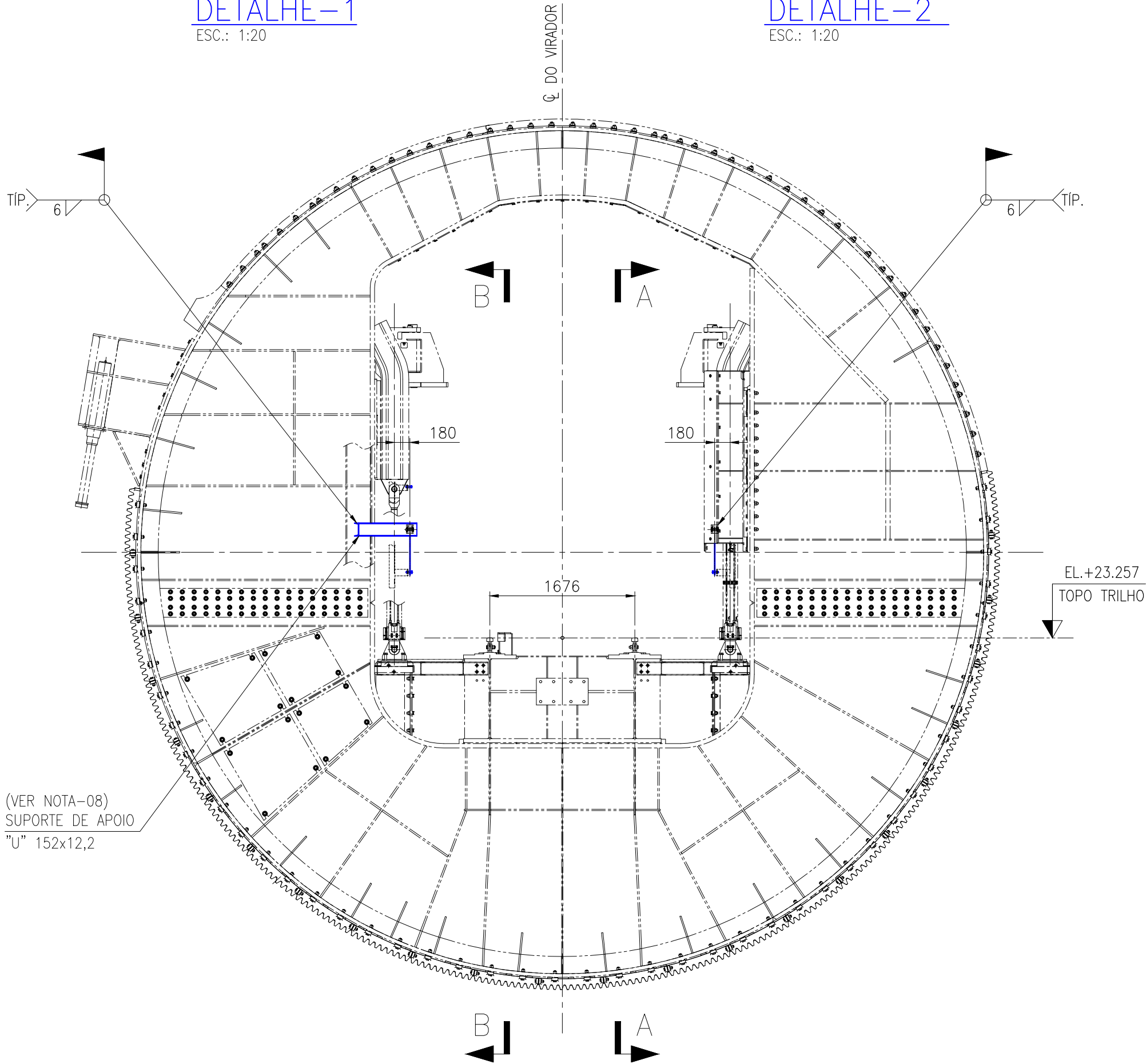
CORTE B-B
ESC.: 1:50



DETALHE-1
ESC.: 1:20



DETALHE-2
ESC.: 1:20



ELEVÇÃO FRONTAL
ESC.: 1:50

A PROPRIEDADE INTELECTUAL DESTES DESENHO É TRAFADA NO CONTRATO, SENDO QUE
O DESENHO É DE PROPRIEDADE DA VALE, E A VALE É RESPONSÁVEL POR
EMPRESAS DO GRUPO, INCLUSIVE O COMPARTILHAMENTO COM TERCEIROS PARA FINS
DE MANUTENÇÃO, OPERAÇÃO E AQUISIÇÃO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO.

INSTRUÇÕES P/ PLOTAGEM	
COR	ESPESURA
COR N. 8	0,05
WHITE	0,1
YELLOW	0,1
GREEN	0,2
CYAN	0,3
BLUE	0,4
RED	0,6
MAGENTA	0,8

- NOTAS
- 01 - TODAS AS MEDIDAS ESTÃO EM mm, SALVO INICAÇÃO CONTRÁRIA;
 - 02 - TODAS AS SOLDAS SERÃO APLICADAS DE ACORDO COM A NORMA (AWS E-70WW);
 - 03 - ELIMINAR REBARBAS E CANTOS VIVOS;
 - 04 - TODAS AS SOLDAS DEVEM ESTAR ISENTAS DE CAREPAS, RESPINGOS E INCRUSTAÇÕES;
 - 05 - ONDE NÃO INDICADA USAR SOLDA DE 6mm;
 - 06 - PINTURAS CONFORME PADRÃO DA VALE, ESPECIFICAÇÃO N°. EG-M-402;
 - 07 - MATERIAL NÃO INDICADO, USAR AÇO CARBONO ASTM A-36;
 - 08 - MEDIDAS DE REFERÊNCIA, AJUSTAR E SOLDAR PELO CAMPO.
 - 09 - TRABALHAR ESTE DESENHO EM CONJUNTOS COM OS DESENHOS LISTADOS NA TABELA ACIMA DE DESENHOS COMPLEMENTARES;

- DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA
- DF-311K-M-05875-M-16734 - CONJUNTO ESTRUTURAL;
 - DF-311K-M-05875-M-16826 - TRAVA DOS VAGÕES - CONJUNTO;
 - 3110KP-M-08864 - CILINDRO HIDRAULICO - DESENHO DIMENSIONAL;

- DES. REFERENCIAS: ÁRVORE DE SENSORES:
- 3110KP-M-88036 - CONJUNTO E MONTAGEM;
 - 3110KP-M-88037 - DETALHES - ATUADOR;
 - 3110KP-M-88038 - DETALHES - SUPORTE DO SENSOR INFERIOR;
 - 3110KP-M-88039 - DETALHES - SUPORTE DO SENSOR SUPERIOR;

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	AUT.	DATA
1	E	PARA CONSTRUÇÃO	WMC	WMC	SS	SS	VALE	24/04/26
0	E	PARA CONSTRUÇÃO	WRC	WRC	SS	SS	VALE	02/04/25
REVISÕES								
T.E. TIPO DE EMISSÃO								
(A) PRELIMINAR (B) PARA APROVAÇÃO (C) PARA CONHECIMENTO (D) PARA COTAÇÃO (E) PARA CONSTRUÇÃO (F) CONFORME COMPRADO (G) CONFORME CONSTRUÍDO (H) CANCELADO								

		GERÊNCIA DA ENGENHARIA		CLASSIFICAÇÃO
TERMINAL MARÍTIMO DE PONTA DA MADEIRA		Nº DO PROJETO OU SE		INTERNA
PROJETO DETALHADO		SE-KP-2025-0141		
VIRADOR DE VAGÕES		Nº DO CONTRATO		5500126559
SUPPORTE PARA INCLINOMETRO NAS ÁRVORES DE SENSORES		Nº VALE		
GRAMPOS DOS VIRADORES DE VAGÕES VV-311K-05 E VV-311K-06		3110KP-M-89571		
CONJUNTO E DETALHES PARA FABRICAÇÃO		REVISÃO		1
ESCALA		Nº CONTRATADA		
1: 50		---		