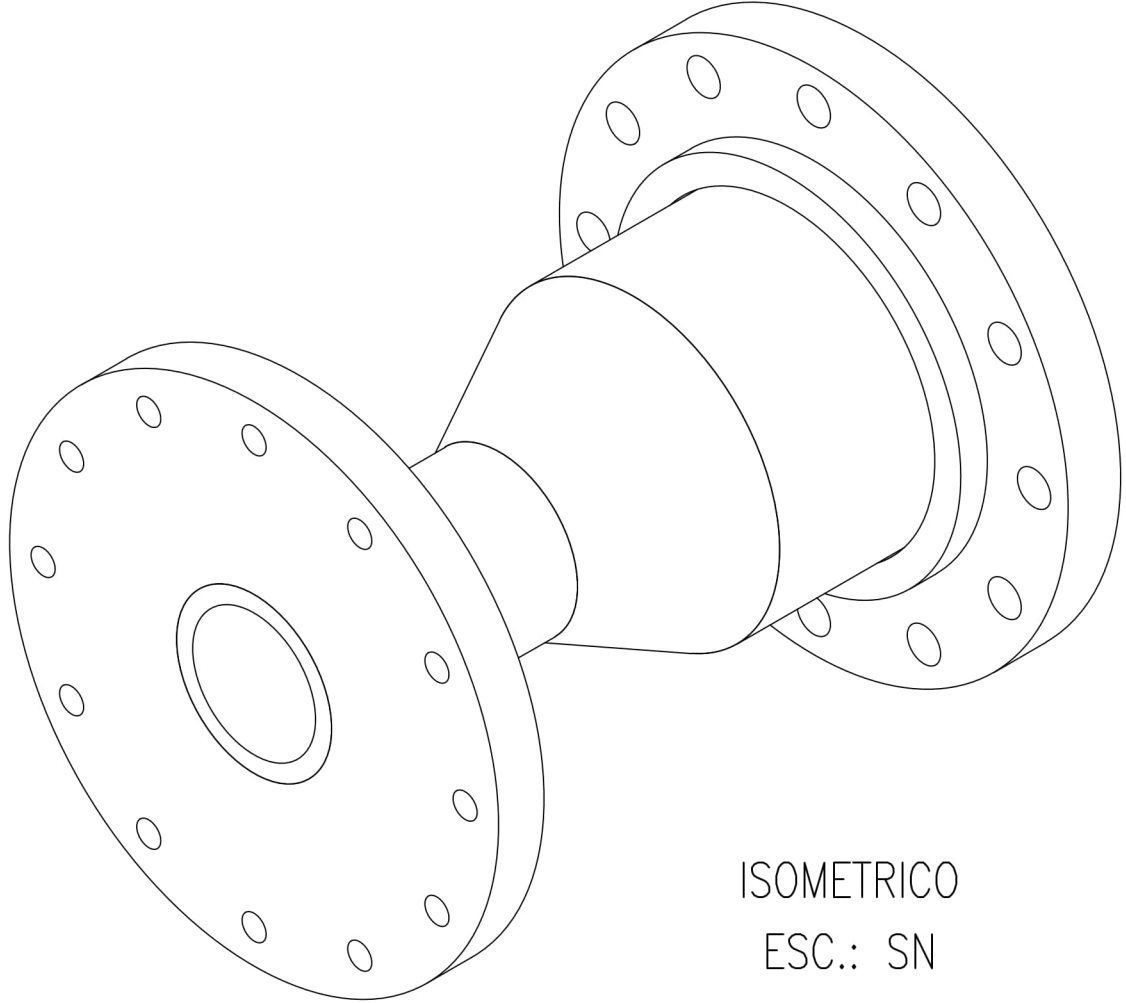
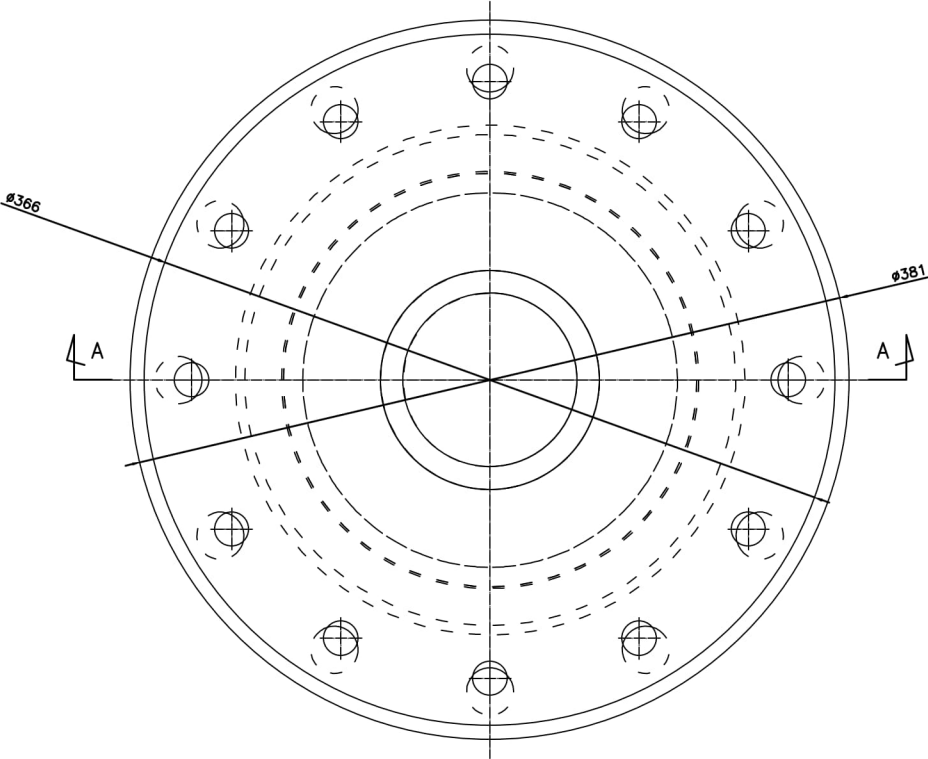
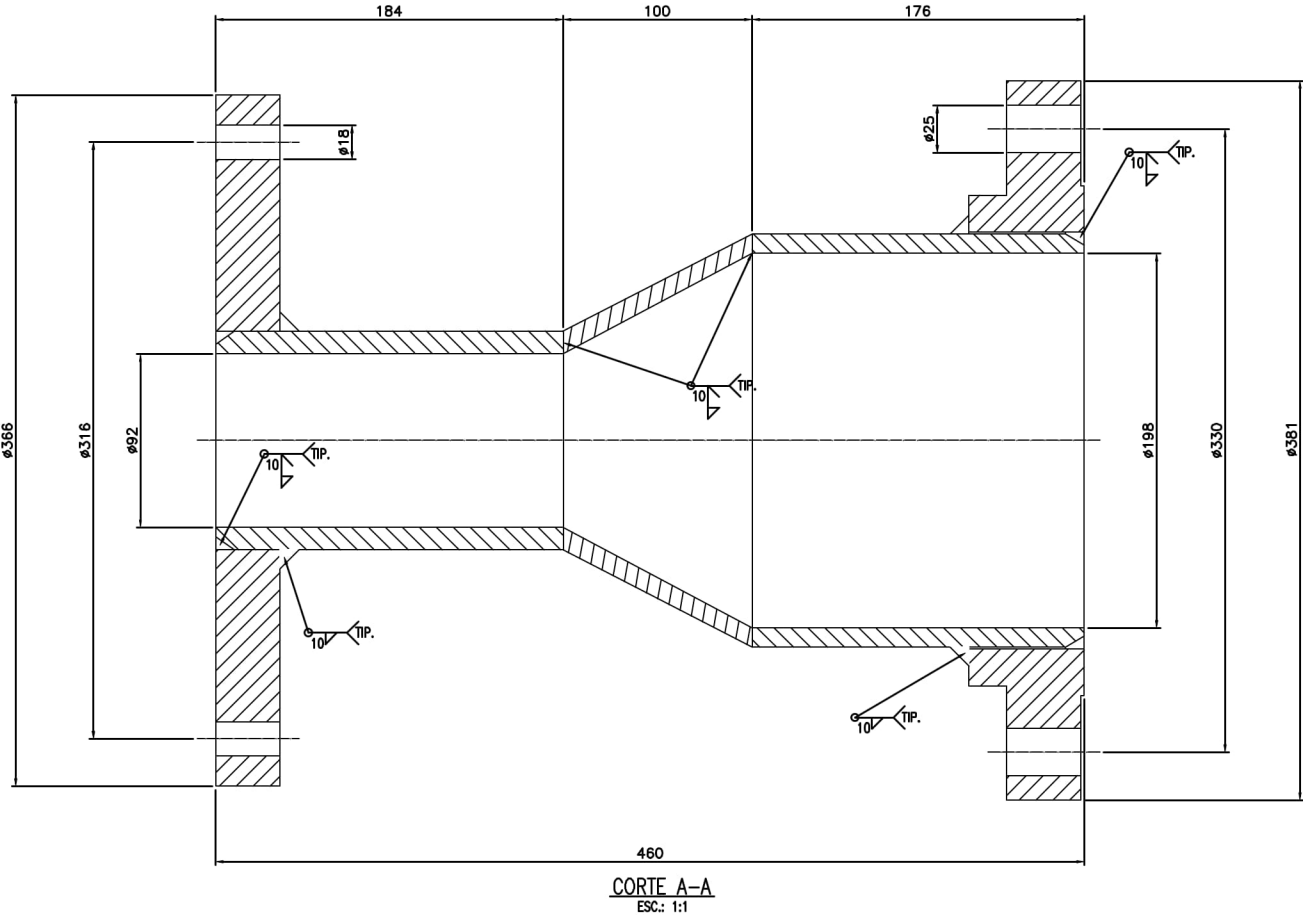


LISTA DE MATERIAL						
ITEM	QUANT.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	PESO (Kg)		OBS.
				UNIT.	TOTAL	
-	1	REDUÇÃO 8" PARA 4"		-	64,94	
1	1	TUB. 8"x176 - SCH 80	ASTM A-53	9,34	9,34	
2	1	TUB. 8"x100 - SCH 80	ASTM A-53	5,30	5,30	
3	1	FLNGE 8" -SLIP ON- ANSI B 16.5-300 LBS	-	26,30	26,30	
2	1	FLANGE 4 "	SAE 1045	24,00	24,00	

PESO TOTAL: 64,94 Kg



ISOMETRICO
ESC.: SN

NOTAS			DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA																	
1 - TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETRO, (E.A.). 2 - SOLDAS CONFORME "AWS" AS.1 E D1.1 - CORDOES NÃO ESPECIFICADOS: - ELETRODO : E-7018G 3-NÃO USAR ELETRODO SEM PASSAR PELO PROCESSO DE REBECHEMTO NO MÍNIMO 2,5 A 3 HORAS EM BRUTA DE SEQUEM A 287 - 307 C 4-SUPERIOR DEVE RELENIR UM VÁCUO DE AJUSTE ANTES DE INICIAR SOLDAGEM PARA GARANTIR REGULANDSE DO TUBO DE AJUSTE 5-NÃO EXCEDER 287 SURTIRO A SOLDAGEM			6 - RELENIR DAS APÓS A SOLDAGEM DE FINE, REPAROS DEVEM SER REFEITOS SE FOMER ENCONTRADOS FALTA DE FURTO EM QUALQUER UMA DAS EXTREMIDADES DO TUBO 7 - NÃO NECESSARIO REVESTIMENTO INTERNO 8 - GARANTIR ALINHAMENTO ENTRE OS FURTO DOS FLANGES																	
COR. N. 6 TUBO VALVULA CONE FLANGE BLOCO MONTAGEM			COR. N. 6 TUBO VALVULA CONE FLANGE BLOCO MONTAGEM			COR. N. 6 TUBO VALVULA CONE FLANGE BLOCO MONTAGEM			COR. N. 6 TUBO VALVULA CONE FLANGE BLOCO MONTAGEM			COR. N. 6 TUBO VALVULA CONE FLANGE BLOCO MONTAGEM			COR. N. 6 TUBO VALVULA CONE FLANGE BLOCO MONTAGEM			COR. N. 6 TUBO VALVULA CONE FLANGE BLOCO MONTAGEM		
T.E. TIPO DE EMIÇÃO			T.E. TIPO DE EMIÇÃO			T.E. TIPO DE EMIÇÃO			T.E. TIPO DE EMIÇÃO			T.E. TIPO DE EMIÇÃO			T.E. TIPO DE EMIÇÃO			T.E. TIPO DE EMIÇÃO		
(A) PRELIMINAR (B) PARA APROVAÇÃO			(C) PARA CONHECIMENTO (D) PARA COTAÇÃO			(E) PARA CONSTRUÇÃO (F) CONFORME COMPRADO			(G) CONFORME CONSTRUÍDO (H) CANCELADO			(I) PARA CONSTRUÇÃO (J) CONFORME COMPRADO			(K) CONFORME CONSTRUÍDO (L) CANCELADO			(M) PARA CONSTRUÇÃO (N) CONFORME COMPRADO		
REV. T.E.			REV. T.E.			REV. T.E.			REV. T.E.			REV. T.E.			REV. T.E.			REV. T.E.		
DESCRÇÃO			DESCRÇÃO			DESCRÇÃO			DESCRÇÃO			DESCRÇÃO			DESCRÇÃO			DESCRÇÃO		
PROJ. DES. VER. APR. AUT. DATA			PROJ. DES. VER. APR. AUT. DATA			PROJ. DES. VER. APR. AUT. DATA			PROJ. DES. VER. APR. AUT. DATA			PROJ. DES. VER. APR. AUT. DATA			PROJ. DES. VER. APR. AUT. DATA			PROJ. DES. VER. APR. AUT. DATA		
25/06/26			25/06/26			25/06/26			25/06/26			25/06/26			25/06/26			25/06/26		
REVISÕES			REVISÕES			REVISÕES			REVISÕES			REVISÕES			REVISÕES			REVISÕES		
ESCALA			ESCALA			ESCALA			ESCALA			ESCALA			ESCALA			ESCALA		
1:2			1:2			1:2			1:2			1:2			1:2			1:2		
Nº CONTRATADA			Nº CONTRATADA			Nº CONTRATADA			Nº CONTRATADA			Nº CONTRATADA			Nº CONTRATADA			Nº CONTRATADA		
-			-			-			-			-			-			-		
Nº VALE			Nº VALE			Nº VALE			Nº VALE			Nº VALE			Nº VALE			Nº VALE		
-			-			-			-			-			-			-		
REVISÃO			REVISÃO			REVISÃO			REVISÃO			REVISÃO			REVISÃO			REVISÃO		
0			0			0			0			0			0			0		