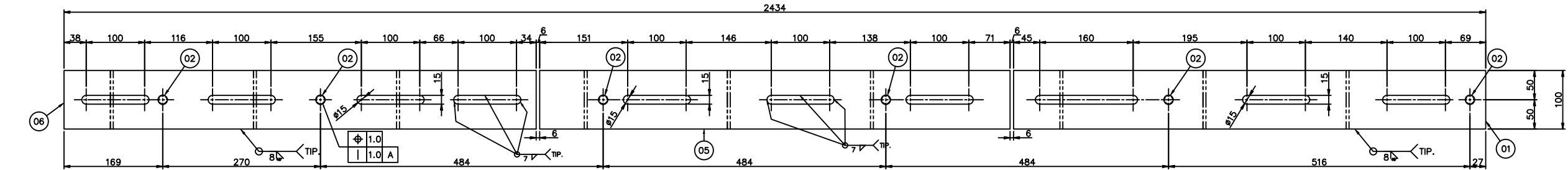


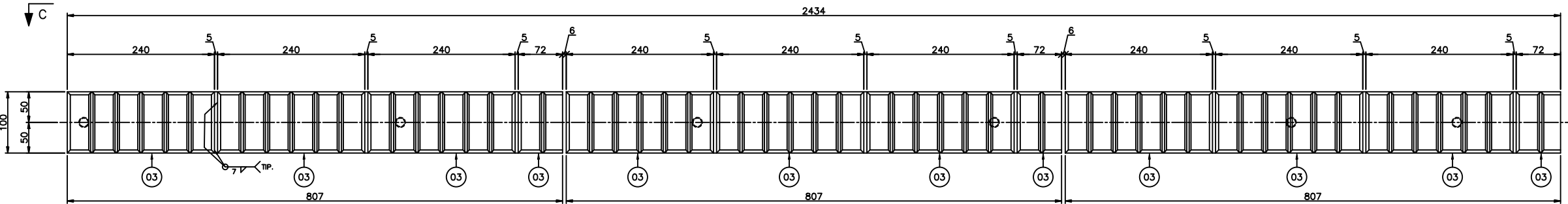
LISTA DE MATERIAIS

POS.	QTDE.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	DIMENSÕES	kg/un.	kg/tt.	OBS.
CR-03*	2	CHAPA DE REVESTIMENTO A	-	-	-	44,4	
01	2	CHAPA LISA	ASTM-A36	3/8" x 100 x 807	6,0	12,0	CORTAR
02	4	PARAFUSO STUD WELD	ASTM-A36	M16 x 110	0,2	0,8	VER NOTA 11
03	8	BARRA CHOCK BAR CB100	LIGA Fe/Cr/Mn	100 x 23 x 240	3,9	31,2	VER NOTA 12
04	4	PORCA SEXT. + ARRUELA	ASTM-A194	M16	0,1	0,4	
CR-03*	2	CHAPA DE REVESTIMENTO B	-	-	-	44,4	
02	4	PARAFUSO STUD WELD	ASTM-A36	M16 x 110	0,2	0,8	VER NOTA 11
03	8	BARRA CHOCK BAR CB100	LIGA Fe/Cr/Mn	100 x 23 x 240	3,9	31,2	VER NOTA 12
04	4	PORCA SEXT. + ARRUELA	ASTM-A194	M16	0,1	0,4	
05	2	CHAPA LISA	ASTM-A36	3/8" x 100 x 807	6,0	12,0	CORTAR
CR-03*	2	CHAPA DE REVESTIMENTO C	-	-	-	44,4	
02	4	PARAFUSO STUD WELD	ASTM-A36	M16 x 110	0,2	0,8	VER NOTA 11
03	8	BARRA CHOCK BAR CB100	LIGA Fe/Cr/Mn	100 x 23 x 240	3,9	31,2	VER NOTA 12
04	4	PORCA SEXT. + ARRUELA	ASTM-A194	M16	0,1	0,4	
06	2	CHAPA LISA	ASTM-A36	3/8" x 100 x 807	6,0	12,0	CORTAR

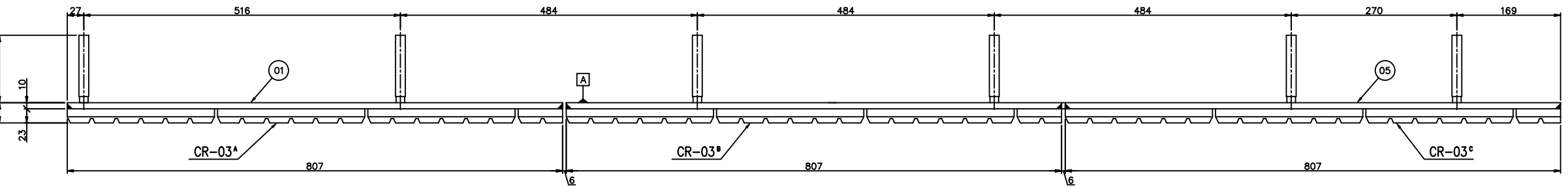
PESO TOTAL ESTIMADO: 133,2 kg



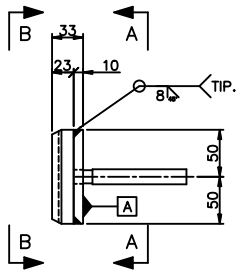
CORTE A-A
ESC. 1:4



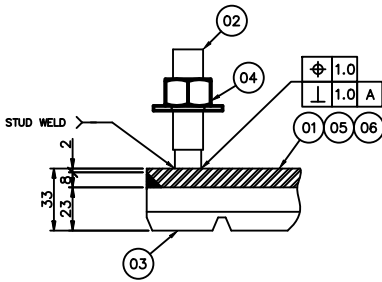
CORTE B-B
ESC. 1:4



CORTE C-C
ESC. 1:4



VISTA LATERAL DA CHAPA
ESC. 1:4



DETALHE TÍPICO (FIXAÇÃO)
SEM ESC.

NOTAS

- TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS, ELEVACÕES EM METROS (E.A.).
- PINTURA CONFORME ESPECIFICAÇÃO GERAL DE PINTURA EQ-M-402, COR AMARELO OURO 10 YR 8/14.
- RECORTE DE CANTO RETO COM CHAMFROS 15x15 EM RAIO=25 (E.A.).
- PARA DESENHO DE DIAGRAMA DE MONTAGEM, VER DESENHO 2000KS-M-52371.
- SOLDAS CONFORME NORMA A.W.S., ELETRODO E-70XX.
- PARA SOLDAS DE FILETE, DEVERÃO SER EXECUTADOS ENSAIOS 100% LP (LÍQUIDO PENETRANTE).
- PARA SOLDAS DE PENETRAÇÃO, DEVERÃO SER EXECUTADOS ENSAIOS 100% US (ULTRASSOM).
- FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS VALE:
EQ-S-401 - FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS;
ES-S-401 - MONTAGEM DE ESTRUTURAS.
- INSPEÇÕES DEVERÃO SER FEITAS DE ACORDO COM OS PROCEDIMENTOS VALE:
PR-E-255 - PROCEDIMENTO PARA INSPEÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
PR-E-261 - PROCEDIMENTO PARA INSPEÇÃO DE SOLDAS.
- TOLERÂNCIA PARA CONSTRUÇÕES SOLDADAS CONFORME: DIN-EN-ISO 13820 GRAU B E PARA SUPERFÍCIES ACABADAS CONFORME: NBR-ISO 2768 GRAU m.
- FIXAÇÃO DA CHAPA DE REVESTIMENTO, POR 3 PARAFUSOS PRISONEROS SOLDA (STUD WELDING).
- FERRO FLUIDO BRANCO DE ALTO CROMO DE COMPOSIÇÃO PRÓXIMA AO EUTÉTICO COM TEORES APROXIMADOS DE CARBONO 3,62 % E CROMO DE 26,2 %, COM ELEMENTOS DE LIGA FORMADORES DE CARBONETO E OUTROS, COM PREENCHIMENTO DE APROXIMADAMENTE 100% DA ÁREA SUPERFICIAL DO SUBSTRATO COM REVESTIMENTO, 700 HB (63 HRC), ONDE A MESMA DEVERÁ SER APROXIMADAMENTE HOMOGÊNEA EM TODA SUA ESPESURA, COD. VALE 13027406.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	AUT.	DATA
0	E	PARA CONSTRUÇÃO	CVP	CVP	ICR	ICR	-	07/01/25
REVISÕES								
T.E.	(A) PRELIMINAR	(C) PARA CONHECIMENTO	(E) PARA CONSTRUÇÃO	(G) CONFORME CONSTRUÍDO				
TIPO DE EMISSÃO	(B) PARA APROVAÇÃO	(D) PARA COTAÇÃO	(F) CONFORME COMPRADO	(H) CANCELADO				

VALE		draft solutions [®]		CLASSIFICAÇÃO
PROJETO		MELHORIAS INTERNAS		USO INTERNO
PROJETO DETALHADO		USINA DE BENEFICIAMENTO - GERAL		Nº DO PROJETO OU SE
VÁLVULA GUILHOTINA - 2012KS		REVESTIMENTO DA VÁLVULA GUILHOTINA DE 4,5 x 1,5m		SE-OP-0002
CHAPA DE REVESTIMENTO - FOLHA 03/06		Nº DO CONTRATO		5500115329
ESCALA	Nº CONTRATADA	Nº VALE	REVISÃO	
1:4	S/N DRAFT	2000KS-M-52374	0	