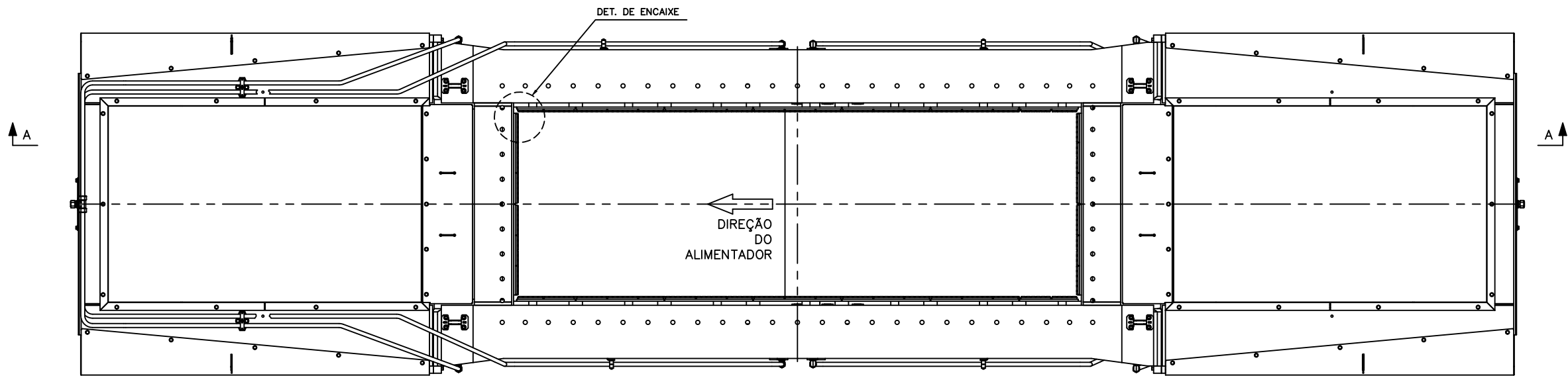
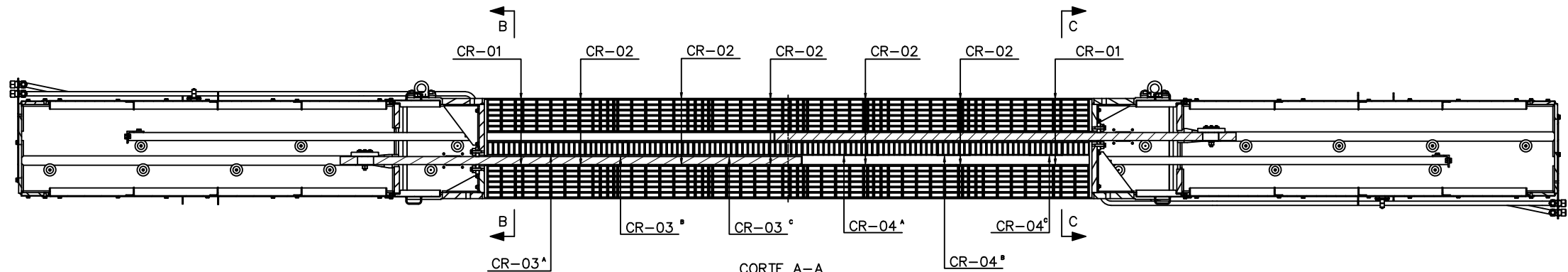
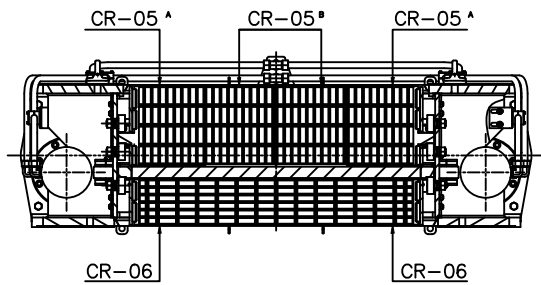




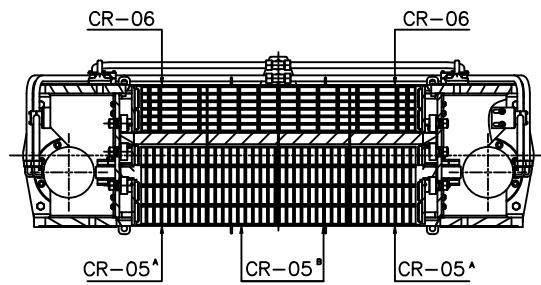
VÁLVULA GUILHOTINA 2012KS
ESC. 1:20



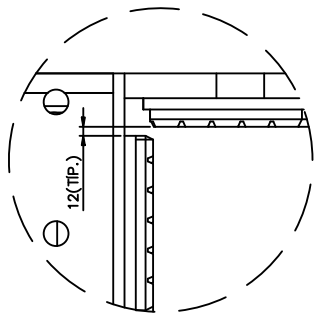
CORTE A-A
ESC. 1:20



CORTE B-B
ESC. 1:20



CORTE C-C
ESC. 1:20



DETALHE DE ENCAIXE
ESC. 1:5

A PROPRIEDADE INTELECTUAL DESTES DESENHO É TRATADA NO CONTRATO, SENDO QUE O FORNECEDOR AUTORIZA, DESDE JÁ, O USO DESTES DESENHO PELA VALE E/OU EMPRESAS DO GRUPO, INCLUSIVE O COMPARTILHAMENTO COM TERCEIROS PARA FINS DE MANUTENÇÃO, OPERAÇÃO E AQUISIÇÃO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO.

REVISÃO	DATA	FEITO POR	APROVADO POR
01	07/01/25	...	...

- NOTAS**
- TODAS AS DIMENSÕES ESTÃO EM MILÍMETROS, ELEVADO EM METROS (E.A.).
 - PINTURA CONFORME ESPECIFICAÇÃO GERAL DE PINTURA EG-M-402, COR AMARELO OURO 10 YR 8/14.
 - RECORTES DE CANTO RETO COM CHAMFROS 15x15 OU EM RAO=25 (E.A.).
 - PARA DESENHO DE DETALHES DE FABRICAÇÃO, VER DESENHO 2000KS-M-52371077.
 - SOLDAS CONFORME NORMA A.W.S., ELETRODO E-70XX.
 - PARA SOLDAS DE FILETE, DEVERÃO SER EXECUTADOS ENSAIOS 100% LP (LÍQUIDO PENETRANTE).
 - PARA SOLDAS DE PENETRAÇÃO, DEVERÃO SER EXECUTADOS ENSAIOS 100% US (ULTRASSOM).
 - FABRICAÇÃO E MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS VALE:
EG-S-401 - FABRICAÇÃO DE ESTRUTURAS;
ES-S-401 - MONTAGEM DE ESTRUTURAS.
 - INSPEÇÕES DEVERÃO SER FEITAS DE ACORDO COM OS PROCEDIMENTOS VALE:
PR-E-255 - PROCEDIMENTO PARA INSPEÇÃO DE ESTRUTURAS METÁLICAS;
PR-E-261 - PROCEDIMENTO PARA INSPEÇÃO DE SOLDAS.
 - TOLERÂNCIA PARA CONSTRUÇÕES SOLDADAS CONFORME: DIN-EN-ISO 13920 GRAU B E PARA SUPERFÍCIES ACABADAS CONFORME: NBR-ISO 2768 GRAU m.

DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

REV.	T.E.	DESCRIÇÃO	PROJ.	DES.	VER.	APR.	AUT.	DATA
0	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
1	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
2	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
3	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
4	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
5	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
6	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
7	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
8	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
9	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25
10	E	PARA CONSTRUÇÃO						07/01/25

VALE	draft solutions engenharia e consultoria	CLASSIFICAÇÃO USO INTERNO
PROJETO	MELHORIAS INTERNAS	Nº DO PROJETO OU SE SE-OP-0002
PROJETO DETALHADO	USINA DE BENEFICIAMENTO - GERAL	Nº DO CONTRATO 5500115329
VALVULA GUILHOTINA - 2012KS	REVESTIMENTO DA VÁLVULA GUILHOTINA DE 4,5 x 1,5m	
DIAGRAMA DE MONTAGEM DA CHAPA DE RESVETIMENTO COM CHOCK BAR		
ESCALA 1:20	Nº CONTRATADA S/N DRAFT	Nº VALE 2000KS-M-52371
		REVISÃO 0